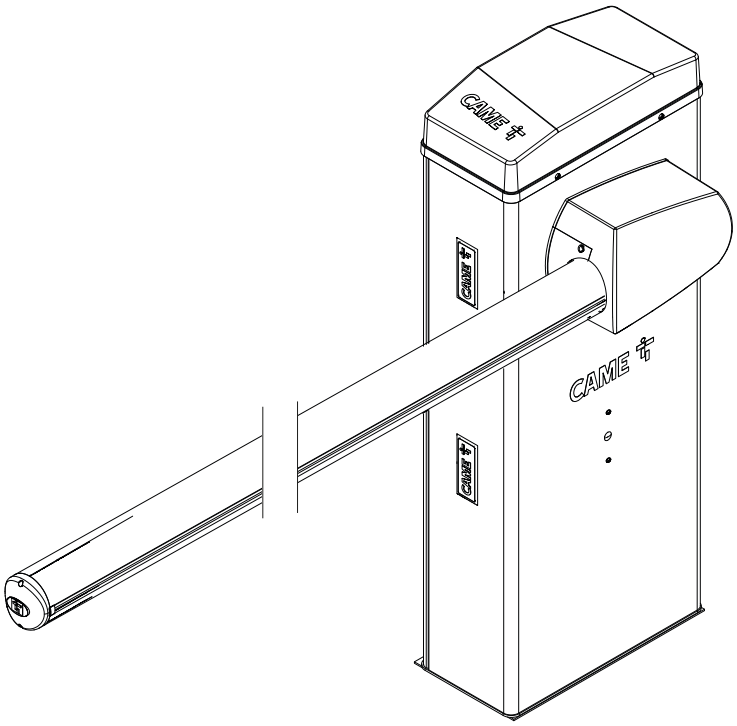
CAME

CAME.COM

Automatyczne szlabany drogowe

FA02058-PL



GLS60AGS
GLS60ACS
GLS60RGS
GLS60AX4

INSTRUKCJA INSTALACJI

PL Polski

SPIS TREŚCI

RĘCZNE WYSPRZĘGLANIE URZĄDZENIA 4

OSTRZEŻENIA OGÓLNE KIEROWANE DO INSTALATORA 5

Miejsca potencjalnego zagrożenia dla ludzi 6

WYCOFANIE Z UŻYTKU I UTYLIZACJA 6

DANE I INFORMACJE O PRODUKCIE 7

Legenda 7
Opis 7
Przeznaczenie 7
Zakres zastosowania 7
Dane techniczne 8
Tabela bezpieczników 8
Opis części składowych 9
Szlaban 9
Płyta elektroniczna ZL392C 10
Wymiary 11
Typy przewodów i minimalne grubości 11
Odporność na wiatr 12

MONTAŻ 13

Czynności wstępne 13
Montaż płyty mocującej 13
Przygotowanie szlabanu 14
Mocowanie szlabanu 16
Zmiana kierunku otwierania ramienia 16
Montaż ramienia 17
Wybór otworu do zamocowania sprężyny kompensacyjnej 19
Montaż sprężyny kompensacyjnej 20
Wyważanie ramienia 23
Określenie położeń krańcowych przy użyciu mechanicznych wyłączników krańcowych 24
Skorygować położenie poziome ramienia 24
Skorygować położenie pionowe ramienia 25

POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE 26

Poprowadzenie kabli elektrycznych 26
Zasilanie 27
Maksymalne obciążenie styków 27
Urządzenia sterujące 28
Urządzenia sygnalizacyjne 29
Urządzenia zabezpieczające 29

PROGRAMOWANIE 31

Funkcja przycisków programowania 31
Uruchomienie 31
Menu funkcji 31
Eksportowanie/importowanie danych 40

OPERACJE KOŃCOWE 41

DZIAŁANIE W TRYBIE PAROWANYM 42
Połączenia elektryczne 42
Programowanie 42
Zapisywanie użytkowników 42
Sposób działania 43
DZIAŁANIE W TRYBIE ŚLUZY 44
Połączenia elektryczne 44
Programowanie 44
Zapisywanie użytkowników 44
Sposób działania 45
MCBF 46
KOMUNIKATY BŁĘDU 47
KOMUNIKATY OSTRZEGAWCZE 47

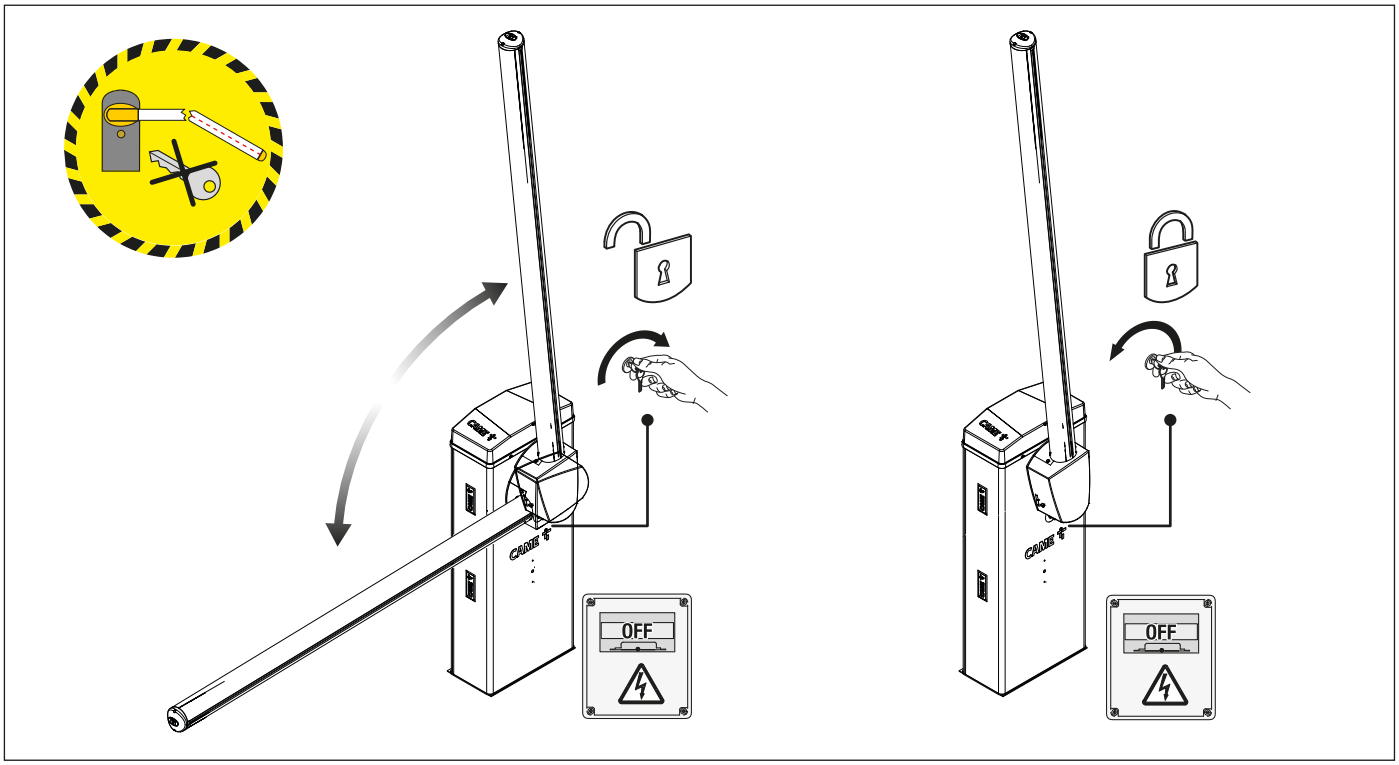
Str. 3 - Ręczny FA02058-PL - 01/2025 - © CAMES S.p.A. - Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści instrukcji bez wcześniejszego powiadomienia. - Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

RĘCZNE WYSPRZĘGLANIE URZĄDZENIA

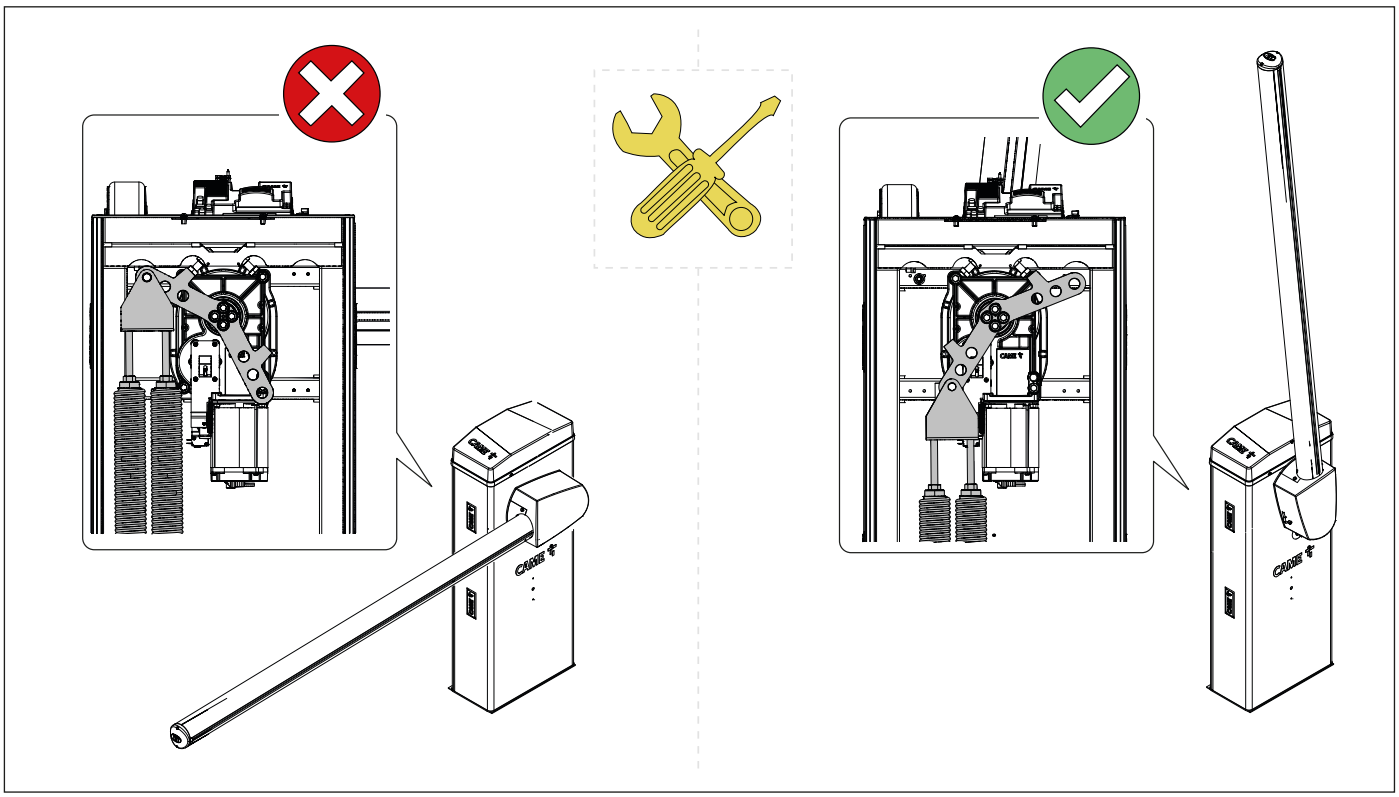
⚠ Operacja wysprzęglania może stanowić zagrożenie dla użytkownika w przypadku, gdy optymalne warunki mocowania i stan ramienia zostaną naruszone wskutek wypadku lub błędów montażowych. W takich przypadkach sprężyny napinające nie zapewniają już wyważenia ramienia, które może wykonać gwałtowny obrót przy wysprzęglaniu.

⚠ Aktywacja ręcznego wysprzęglania może spowodować niekontrolowany ruch automatyki z powodu usterki mechanicznej lub utraty wyważenia.

🕮 Napęd nie działa przy wysprzęglonym motoreduktorze.



⚠ W celu przeprowadzenia prac konserwacyjnych przy szlabanie konieczne jest, aby sprężyny kompensacyjne nie były naprężone (ramię w pozycji pionowej).



OSTRZEŻENIA OGÓLNE KIEROWANE DO INSTALATORA

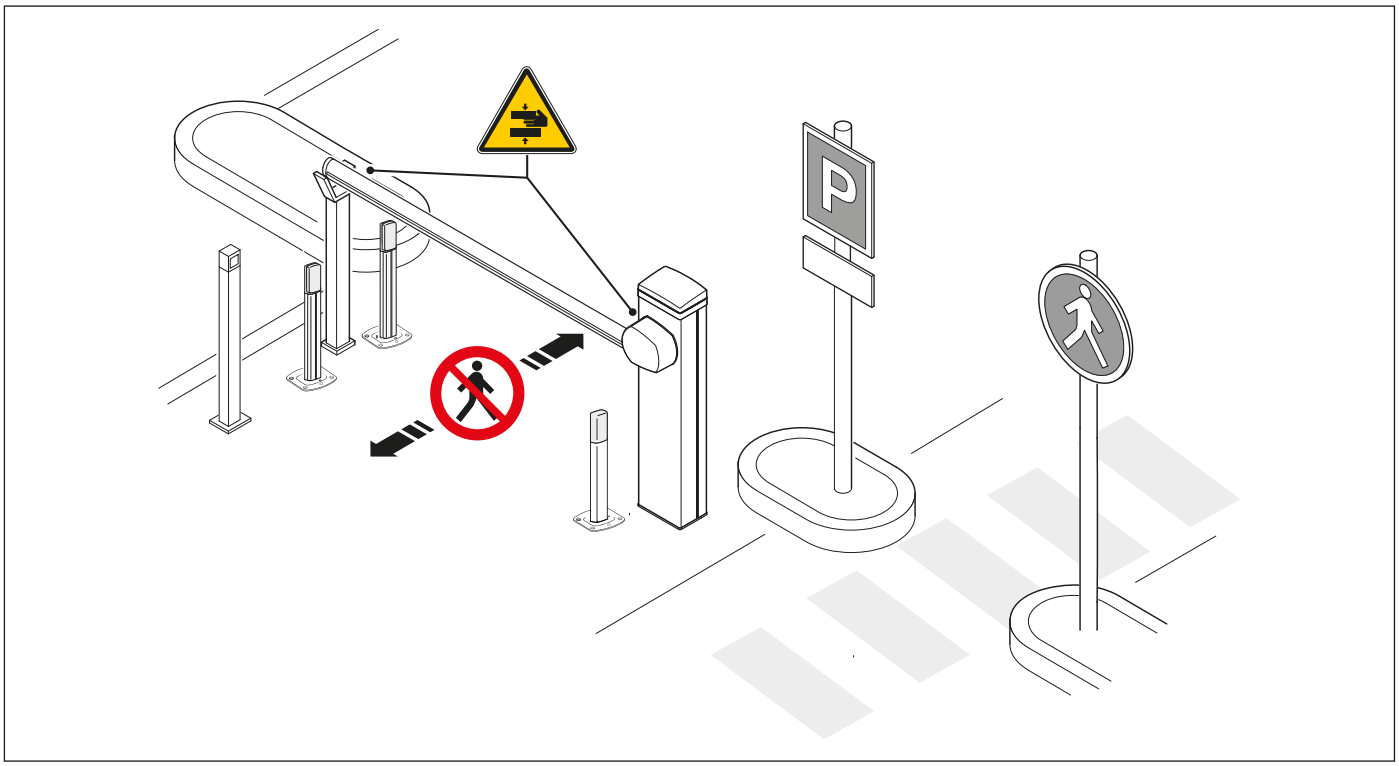
⚠ Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa.
⚠ Postępować zgodnie z wszystkimi instrukcjami, ponieważ nieprawidłowo przeprowadzona instalacja może prowadzić do poważnych obrażeń.
⚠ Przed przystąpieniem do dalszych działań, należy przeczytać również ostrzeżenia ogólne kierowane do użytkownika.

Urządzenie wykorzystywać wyłącznie do celu, do jakiego zostało jednoznacznie przeznaczone; wszelkie inne użycie jest uważane za niebezpieczne. • Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody spowodowane błędnym, niewłaściwym lub nieracjonalnym użytkowaniem. • Produkt omawiany w niniejszej instrukcji jest, zgodnie z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE, maszyną nieukończoną. • Maszyna nieukończona oznacza zespół elementów, który jest prawie maszyną, ale nie może samodzielnie służyć do konkretnego zastosowania. • Jedynym przeznaczeniem maszyny nieukończonej jest włączenie do innej maszyny lub maszyny nieukończonej lub wyposażenia bądź połączenie z nimi, co pozwala stworzyć maszynę, do której ma zastosowanie Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE. • Montaż końcowy musi zostać przeprowadzony zgodnie z Dyrektywą maszynową 2006/42/WE oraz obowiązującymi normami europejskimi. • Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności związanej ze stosowaniem nieoryginalnych produktów; oznacza to także wygaśnięcie gwarancji. • Wszystkie czynności wymienione w niniejszej instrukcji mogą być przeprowadzane wyłącznie przez doświadczonych i wykwalifikowanych pracowników oraz w pełnej zgodności z obowiązującymi przepisami. • Przygotowanie przewodów, montaż, podłączenie i testowanie musi być przeprowadzone zgodnie z zasadami poprawnego i bezpiecznego wykonywania prac technicznych oraz obowiązującymi przepisami. • Podczas każdego etapu montażu upewniać się, że prace są wykonywane przy odłączonym napięciu. • Sprawdzić, czy podany zakres temperatur jest odpowiedni dla danego miejsca instalacji. • Upewnić się, że otwieranie szlabanu automatycznego nie prowadzi do powstania niebezpiecznych sytuacji. • Nie instalować w miejscach, które są usytuowane na pochyłym podłożu (nachylonych względem poziomu). • Nie montować napędu na elementach, które mogłyby się zgiąć pod jego ciężarem. Jeśli jest to konieczne, należy odpowiednio wzmocnić punkty mocowania. • Upewnić się, że w miejscu instalacji produkt nie jest narażony na zmoczenie bezpośrednimi strumieniami wody (spryskiwacze, myjki ciśnieniowe itd.). • Zgodnie z normami technicznymi dotyczącymi montażu, należy wyposażyć sieć zasilania w odpowiedni wyłącznik wielobiegunowy, który umożliwia całkowite odłączenie zasilania w warunkach III kategorii przepięcia. • Odpowiednio ograniczyć cały obszar, aby uniemożliwić dostęp osób nieupoważnionych, zwłaszcza osób niepełnoletnich i dzieci. • W przypadku ręcznego przemieszczania wyznaczyć jedną osobę na każde 20 kg podnoszonego ładunku; w przypadku przemieszania innego niż ręczne zastosować odpowiednie urządzenia podnośnikowe i zabezpieczenia. • Podczas etapów mocowania napęd może być niestabilny i przewrócić się. Należy zachować ostrożność i nie opierać się o urządzenie aż do zakończenia mocowania. • Zaleca się stosowanie odpowiednich zabezpieczeń w celu uniknięcia ewentualnych zagrożeń mechanicznych wynikających z obecności osób w zasięgu działania napędu. • Przewody elektryczne należy poprowadzić w odpowiednich rurach osłonowych, kanałach kablowych oraz przez przepusty kablowe w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi. • Upewnić się, czy ruchome elementy mechaniczne znajdują się na odpowiedniej odległości od położonego okablowania. • Przewody elektryczne nie mogą się stykać z częściami, które mogą się nagrzewać podczas pracy (na przykład silnik i transformator). • Wszystkie stałe elementy sterownicze muszą być dobrze widoczne po zakończeniu montażu i znajdować się w takim położeniu, które umożliwi ich obsługę i jednoczesną bezpośrednią obserwację sterowanej części przy zachowaniu bezpiecznej odległości od części w ruchu. Jeśli element sterowniczy wymaga podtrzymywania, należy go zainstalować na minimalnej wysokości 1,5 m od podłoża i zadbać, aby nie był dostępny dla osób postronnych. • W przypadku gdy szerokość przejścia przekracza 3 m, należy stosować stałą podporę ramienia jako wspornik. • W pobliżu mechanizmu wysprzęglania ręcznego umieścić na stałe etykietę (jeśli nie jest już ona założona) objaśniającą sposób jego obsługi. • Upewnić się, że napęd została odpowiednio wyregulowany, a urządzenia zabezpieczające i system ręcznego wysprzęglania działają poprawnie. • Przed przekazaniem urządzenia użytkownikowi sprawdzić zgodność systemu z normami zharmonizowanymi oraz z zasadniczymi wymaganiami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE. • Umieścić w dobrze widocznym miejscu piktogramy ostrzegające przed potencjalnym ryzykiem resztkowym i zapoznać z nimi użytkownika końcowego. • Umieścić tabliczkę identyfikacyjną urządzenia w dobrze widocznym miejscu po zakończeniu montażu. • Uszkodzony przewód zasilający musi być wymieniony przez producenta, autoryzowany serwis techniczny lub odpowiednio wykwalifikowanego pracownika, co pozwoli uniknąć zaistnienia jakiejkolwiek niebezpiecznej sytuacji. • Przechowywać niniejszą instrukcję wraz z dokumentacją techniczną oraz instrukcjami innych urządzeń wykorzystanych do realizacji systemu automatyki. • Zaleca się, aby wszystkie instrukcje obsługi produktów wchodzących w skład maszyny finalnej zostały przekazane użytkownikowi końcowemu. • Produkt w oryginalnym opakowaniu producenta może być transportowany wyłącznie w zamkniętych przestrzeniach (wagony kolejowe, kontenery, pojazdy zamknięte). • W przypadku wadliwego działania produktu należy zaprzestać jego używania i skontaktować się z działem obsługi klienta pod adresem https://www.came.com/global/en/contact-us lub pod numerem telefonu podanym na stronie internetowej.

🕮 Data produkcji jest podana w numerze partii produkcyjnej wydrukowanym na etykiecie produktu. W razie potrzeby prosimy o kontakt z nami pod adresem https://www.came.com/global/en/contact-us.

🕮 Ogólne warunki sprzedaży można znaleźć w oficjalnych cennikach Came.

Miejsca potencjalnego zagrożenia dla ludzi



Ryzyko pochwycenia rąk.

Zakaz przechodzenia.

WYCOFANIE Z UŻYTKU I UTYLIZACJA

CAME S.p.A. wprowadziła w swoich zakładach certyfikowany System Zarządzania Środowiskowego, zgodnie z normą UNI EN ISO 14001, w celu zagwarantowania poszanowania i ochrony środowiska. Prosimy o kontynuowanie prac związanych z ochroną środowiska, które CAME uważa za jeden z fundamentów rozwoju swoich strategii operacyjnych i rynkowych, poprzez zwykłe przestrzeganie krótkich wskazówek dotyczących utylizacji:

UTYLIZACJA OPAKOWANIA

Elementy opakowania (karton, plastik itd.) są traktowane jak stałe odpady komunalne i mogą być utylizowane bez żadnych trudności przy zastosowaniu selektywnej zbiórki w celu recyklingu.

Przed przystąpieniem do dalszych działań, zaleca się sprawdzenie szczegółowych przepisów obowiązujących w miejscu montażu urządzenia.

NIE PORZUCAĆ W ŚRODOWISKU!

UTYLIZACJA PRODUKTU

Nasze wyroby są wykonane z różnych materiałów. Większość z nich (aluminium, plastik, żelazo, kable elektryczne) jest traktowana jak stałe odpady komunalne. Po selektywnej zbiórce mogą zostać przekazane do wyznaczonego punktu w celu ponownego przetworzenia.

Inne elementy (płytki elektroniczne, baterie nadajnika itp.) mogą natomiast zawierać substancje zanieczyszczające.

W związku z tym muszą one zostać wyjęte i przekazane przedsiębiorstwom upoważnionym do ich zbiórki i utylizacji.

Przed przystąpieniem do prac zaleca się sprawdzenie szczegółowych przepisów obowiązujących w miejscu utylizacji.

NIE PORZUCAĆ W ŚRODOWISKU!

Legenda

🕮 Ten symbol oznacza części instrukcji, które należy uważnie przeczytać.
⚠ Ten symbol oznacza części instrukcji dotyczące bezpieczeństwa.
☞ Ten symbol oznacza uwagi, które należy przekazać użytkownikowi.
🕮 Wszystkie wymiary są podane w milimetrach, o ile nie określono inaczej.

Opis

803BB-0490
Szlaban automatyczny z motoreduktorem nieodwracalnym 24 V DC z enkoderem; obudowa ze stali ocynkowanej i lakierowanej przygotowana do montażu akcesoriów. Zestaw obejmuje sprężyny kompensacyjne.

803BB-0500
Szlaban automatyczny z motoreduktorem nieodwracalnym 24 V DC z enkoderem; obudowa ze stali ocynkowanej i lakierowanej przygotowana do montażu akcesoriów. Zestaw obejmuje sprężyny kompensacyjne.

803BB-0510
Szlaban automatyczny z motoreduktorem nieodwracalnym 24 V DC z enkoderem; obudowa ze stali ocynkowanej, lakierowanej na spersonalizowany kolor RAL, przygotowana do montażu akcesoriów. Zestaw obejmuje sprężyny kompensacyjne.

803BB-0520
Szlaban automatyczny z motoreduktorem nieodwracalnym 24 V DC z enkoderem; obudowa ze stali AISI 304 satynowanej, przygotowana do montażu akcesoriów. Zestaw obejmuje sprężyny kompensacyjne.

Przeznaczenie

Idealne rozwiązanie w przypadku intensywnego użytkowania przejazdu

🕮 Montaż i użytkowanie niezgodne z zalecanymi w niniejszej instrukcji są uznawane za zabronione.

Zakres zastosowania

MODELE	GLS60AGS	GLS60RGS	GLS60ACS	GLS60AX4
Maks. szerokość przejazdu (m)	6,5	6,5	6,5	6,5

Dane techniczne

MODELE	GLS60AGS	GLS60RGS	GLS60ACS	GLS60AX4
Zasilanie (V – 50/60 Hz)	220-230 AC	110-120 AC	220-230 AC	220-230 AC
Maksymalny pobór prądu (A)	0,8	1,6	0,8	0,8
Zasilanie silnika (V)	24 DC	24 DC	24 DC	24 DC
Zasilanie płyty (V)	17 AC	17 AC	17 AC	17 AC
Zużycie w trybie czuwania (W)	7	7	7	7
Moc (W)	190	190	190	190
Kolor	7024	7024	RAL X	7024
Temperatura pracy (°C)	-20 ÷ +55 (-40 z art. 803XA-0630)	-20 ÷ +55 (-40 z art. 803XA-0630)	-20 ÷ +55 (-40 z art. 803XA-0630)	-20 ÷ +55 (-40 z art. 803XA-0630)
Moment obrotowy (Nm)	300	300	300	300
Czas otwarcia do 90 stopni (s)	4 ÷ 6	4 ÷ 6	4 ÷ 6	4 ÷ 6
Cykle/godzinę	160	160	160	160
Cykle/dzień	3500	3500	3500	3500
Stopień ochrony (IP)	54	54	54	54
Klasa izolacji	I	I	I	I
Waga (kg)	84	84	84	84
Temperatura przechowywania (°C)*	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70	-20 ÷ +70
Średnia żywotność (Cykle)**	1.500.000	1.500.000	1.500.000	1.500.000

(*) Przed instalacją, umieścić produkt w temperaturze pokojowej, jeśli było on przechowywany lub transportowany w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach.

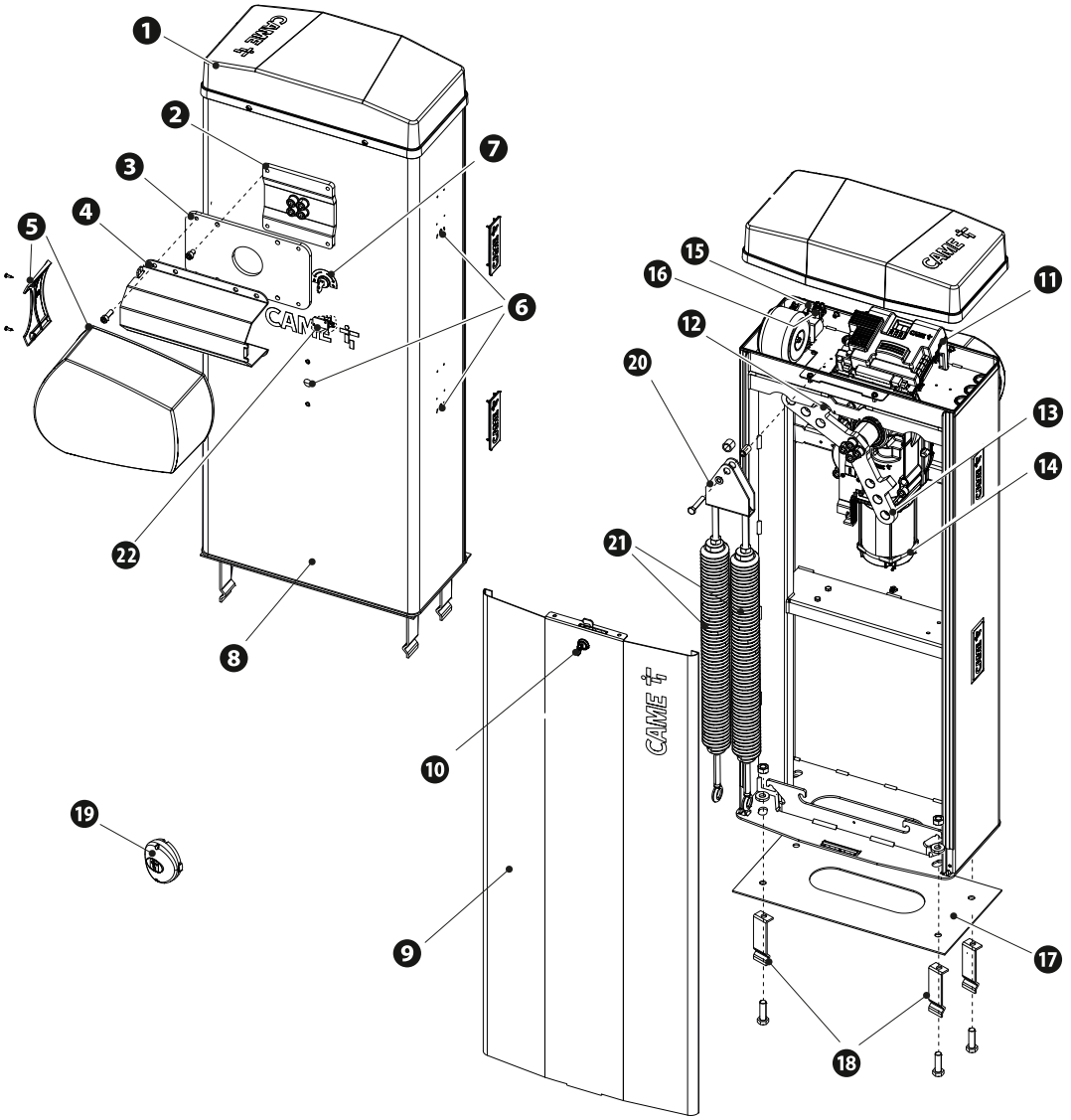
(**) Podaną średnią żywotność produktu należy rozumieć jako wyłącznie orientacyjną i oszacowaną z uwzględnieniem normalnych warunków użytkowania oraz prawidłowego montażu i konserwacji produktu zgodnie ze wskazaniami instrukcji technicznej CAME. Na wspomniany okres żywotności wpływają również inne czynniki, nawet dość znacznie, na przykład warunki klimatyczne i środowiskowe, ale nie tylko (jeśli jest dostępna, zapoznać się z tabelą MCBF). Średniej żywotności produktu nie należy mylić z gwarancją na produkt.

Tabela bezpieczników

MODELE	GLS60AGS	GLS60RGS	GLS60ACS	GLS60AX4
Bezpiecznik sieciowy	1,6 A-F	3,15 A-F	1,6 A-F	1,6 A-F
Bezpiecznik akcesoriów	2 A-F	2 A-F	2 A-F	2 A-F
Bezpiecznik płyty elektronicznej	4 A-F	4 A-F	4 A-F	4 A-F
Bezpiecznik silnika	10 A-F	10 A-F	10 A-F	10 A-F

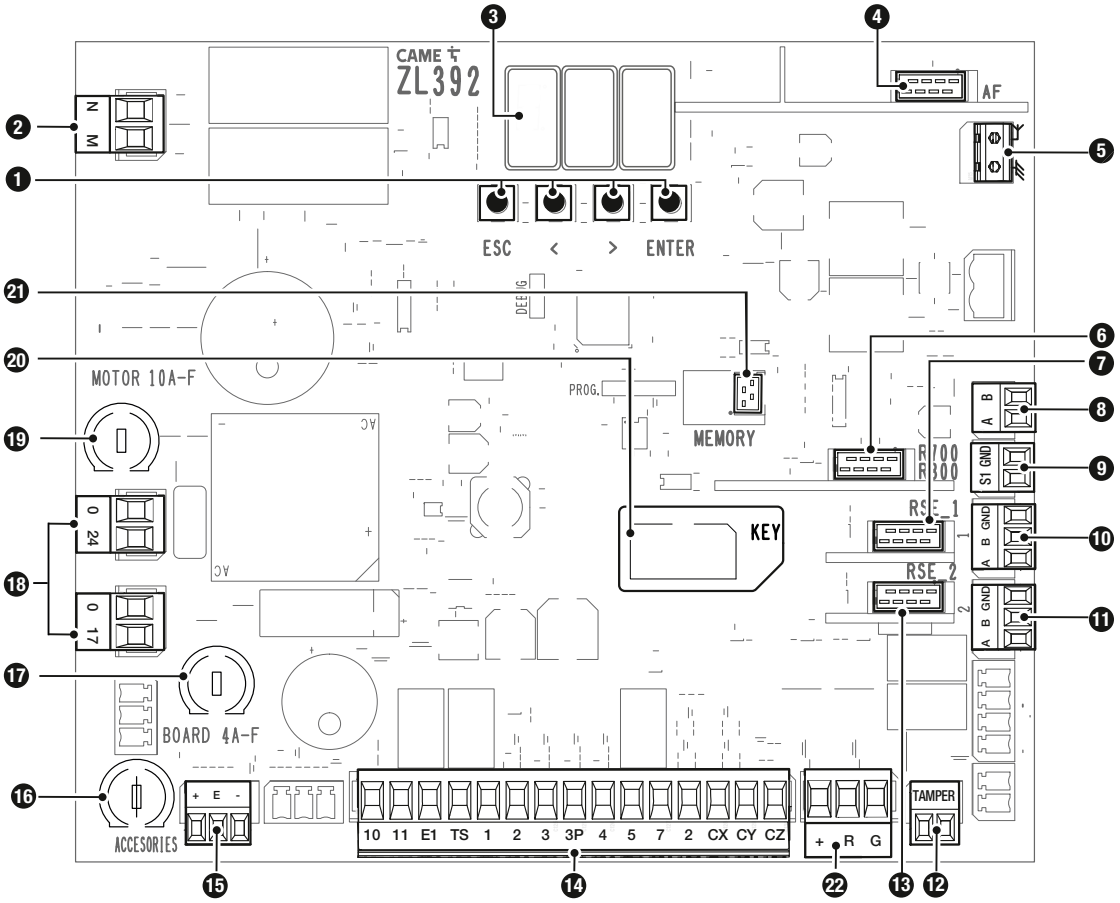
Szlaban

❶ Pokrywa
❷ Płyta mocująca ramię
❸ Płyta wewnętrzna
❹ Kołnierz mocujący
❺ Osłona przed przecięciem
❻ Otwory do przymocowania fotokomórek DIR/DXR
❼ Zamek do wysprzęglania
❽ Obudowa
❾ Drzwiczki inspekcyjne
❿ Zamek drzwiczek inspekcyjnych
⓫ Panel sterowania
⓬ Ogranicznik mechaniczny do regulacji ramienia
⓭ Dźwignia przenosząca napęd
⓮ Napęd z enkoderem
⓯ Zaciski do podłączenia zasilania
⓰ Bezpiecznik sieciowy
⓱ Płyta mocująca
⓲ Wsporniki kotwiczące
⓳ Zatyczka od profilu ramienia
⓴ Sworzeń do kotwiczenia sprężyny
㉑ Sprężyny kompensacyjne
㉒ Mikrowyłącznik bezpieczeństwa wysprzęglonego motoreduktora

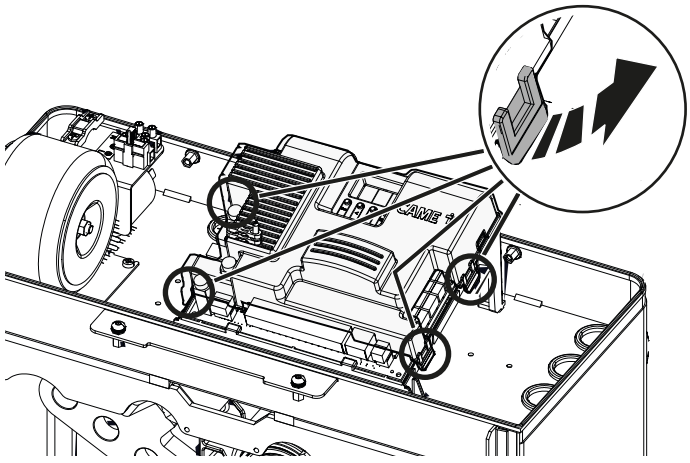


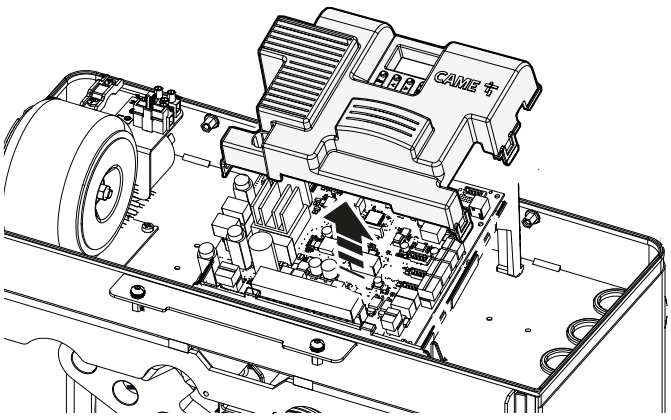
Płyta elektroniczna ZL392C

❶ Przyciski do programowania
❷ Listwa zaciskowa do zasilania silnika
❸ Wyświetlacz
❹ Gniazdo wpinanej karty częstotliwości radiowych (AF)
❺ Zaciski do podłączenia anteny
❻ Gniazdo do karty dekodującej R700 lub R800
❼ Łącznik RSE_1 do karty RSE
❽ Listwa zaciskowa do podłączenia klawiatury
❾ Listwa zaciskowa do podłączenia czytnika kart zbliżeniowych
❿ Listwa zaciskowa podłączona do złącza RSE_1 do łączenia sprzężonego, funkcji śluzy lub CRP
⓫ Listwa zaciskowa podłączona do złącza RSE_2 do łączenia CRP, karty IO 485 lub interfejsu Modbus RTU
⓬ Listwa zaciskowa do podłączenia mikrowyłącznika bezpieczeństwa otwartej pokrywki i wysprzęglonego motoreduktora (styk NC)
⓭ Łącznik RSE_2 do karty RSE
⓮ Listwa zaciskowa do podłączenia urządzeń sterujących i zabezpieczających
⓯ Listwa zaciskowa do podłączenia enkodera
⓰ Bezpiecznik akcesoriów
⓱ Bezpiecznik płyty elektronicznej
⓲ Zaciski do zasilania płyty elektronicznej
⓳ Bezpiecznik do silnika
⓴ Gniazdo CAME KEY
㉑ Gniazdo karty Memory Roll
㉒ Listwa zaciskowa do podłączenia do sygnalizacyjnej taśmy LED

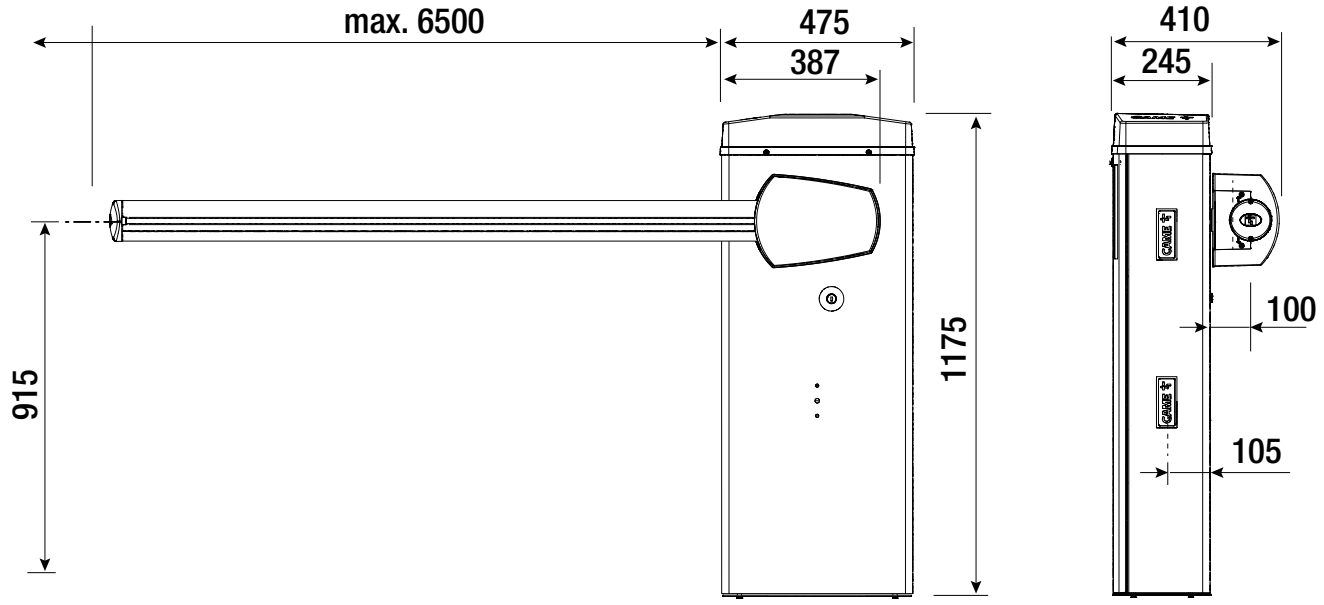


📖 Aby móc wprowadzić wpinane karty do przeznaczonych na nie gniazd, należy zdjąć pokrywę zabezpieczającą płytę.





Wymiary



Typy przewodów i minimalne grubości

Długość przewodu (m)	do 20	od 20 do 30
Zasilanie 230 V AC	3G × 1,5 mm²	3G × 2,5 mm²
Zasilanie 120 V AC	3G × 1,5 mm²	3G × 2,5 mm²
Lampa ostrzegawcza 24 V AC/DC	2 × 1 mm²	2 × 1 mm²
Fotokomórki nadajn.	2 × 0,5 mm²	2 × 0,5 mm²
Fotokomórki odb.	4 × 0,5 mm²	4 × 0,5 mm²
Blokada elektryczna 24 V DC	2 × 1 mm²	2 × 1 mm²
Urządzenia sterujące	*nr × 0,5 mm²	*nr × 0,5 mm²

*nr = patrz instrukcje montażu produktu - Uwaga: przekrój przewodu jest przybliżony, ponieważ zmienia się w zależności od mocy silnika i długości przewodu.

🕮 Do podłączenia anteny wykorzystać kabel typu RG58 (zalecana długość do 5 m).

🕮 W przypadku układania przewodów na zewnątrz należy używać kabli o właściwościach przynajmniej równych rodzajowi H05RN-F (z oznaczeniem 60245 IEC 57).

🕮 W przypadku układania przewodów wewnątrz należy używać kabli o właściwościach przynajmniej równych rodzajowi H05VV-F (z oznaczeniem 60227 IEC 53).

🕮 Jeżeli długość przewodów różni się od wartości podanych w tabeli, należy określić ich średnicę na podstawie rzeczywistego poboru prądu podłączonych urządzeń oraz zgodnie z zaleceniami normy IEC EN 60204-1.

🕮 W przypadku połączeń przewidujących kilka urządzeń na tej samej linii (sekwencyjnych) parametry określone w tabeli muszą zostać zmodyfikowane w zależności od rzeczywistych wartości poboru prądu i odległości. W przypadku połączenia produktów nieujętych w niniejszej instrukcji należy posłużyć się załączoną do nich dokumentacją techniczną.

🕮 Do połączenia sprzężonego i CRP zastosować kabel typu UTP CAT5. Maksymalna długość 1000 metrów.

Odporność na wiatr

🕮 W tabeli podano odporność ramienia na obciążenie wiatrem.

🕮 Dana dotyczy wyłącznie ramienia i nie odnosi się do żadnego z mających zastosowanie akcesoriów.

🕮 Klasa odporności w odniesieniu do normy EN 13241.

🕮 Zaleca się nie pozostawiać otwartego szlabanu przez dłuższy czas, w przypadku zjawisk pogodowych charakteryzujących się silnym wiatrem oraz w obszarach, w których zwykle jest bardzo wietrznie.

Typ	Ramię 4,4 m	Ramię 6,8 m
Klasa odporności	4	3
Nacisk wiatru [Pa]	1100	600
Maksymalna prędkość wiatru [km/h]	160	120

📖 Poniższe ilustracje są jedynie przykładowe, ponieważ wymiary i przestrzeń mocowania napędu oraz akcesoriów zmieniają się w zależności od strefy montażu. Wybór najbardziej odpowiedniego rozwiązania będzie zależał od instalatora systemu.

W przypadku ręcznego przemieszczania wyznaczyć jedną osobę na każde 20 kg podnoszonego ładunku; w przypadku przemieszania innego niż ręczne zastosować odpowiednie urządzenia podnośnikowe i zabezpieczenia.

Podczas etapów mocowania napęd może być niestabilny i przewrócić się. Należy zachować ostrożność i nie opierać się o urządzenie aż do zakończenia mocowania.

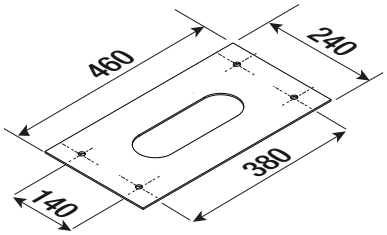
Czynności wstępne

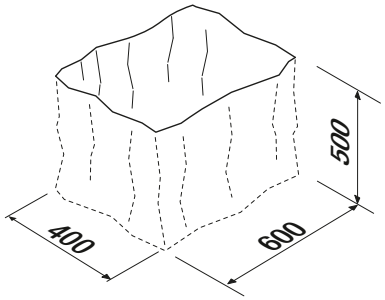
📖 Jeżeli podłoże w miejscu instalacji nie pozwala na solidne i stabilne zamocowanie urządzenia, należy przygotować podbudowę z betonu.

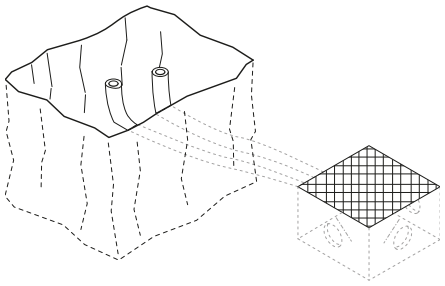
Przygotować wykop pod skrzynkę fundamentową.

Przygotować peszle niezbędne do wykonania połączeń przewodów wychodzących ze studzienki rozgałęźnej.

📖 Ich liczba jest uzależniona od rodzaju systemu i od przewidzianych akcesoriów.

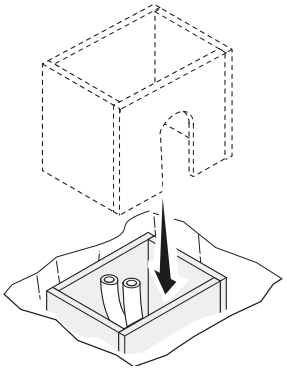


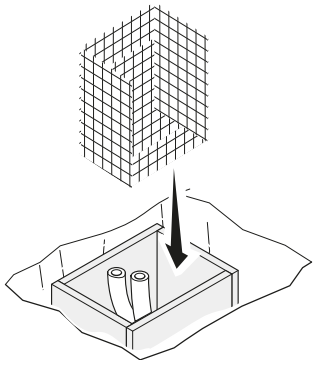


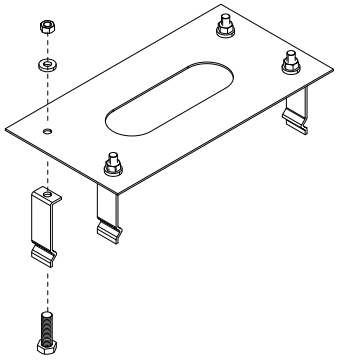


Montaż płyty mocującej

Przygotować skrzynkę fundamentową o wymiarach większych niż wymiary płyty mocującej.
Wprowadzić żelazną kratę do skrzynki fundamentowej w celu uzbrojenia cementu.
Połączyć kotwy montażowe z płytą.







Wprowadzić płytę mocującą do żelaznej kraty.

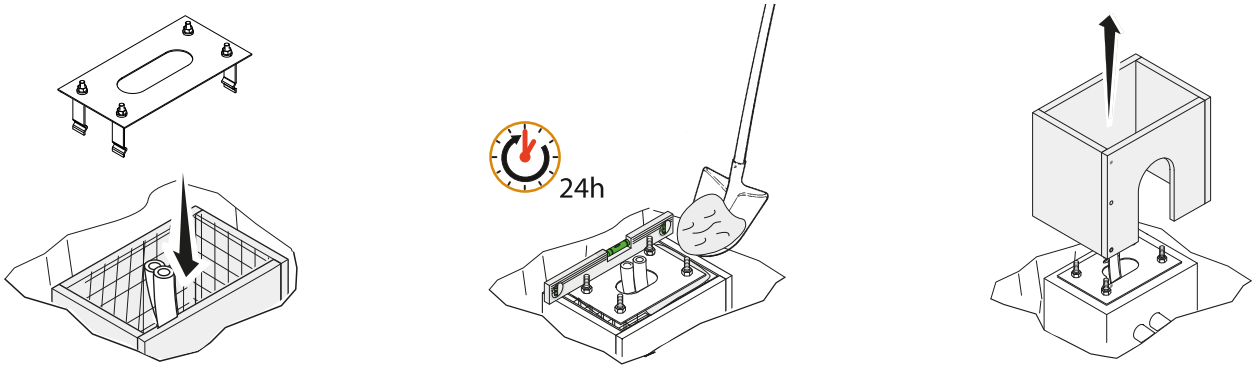
🕮 Rury muszą być przeprowadzone przez przeznaczone do tego otwory.

Wypełnić skrzynkę fundamentową cementem.

🕮 Płyta musi być idealnie wypoziomowana, a gwinty śrub muszą być całkowicie na powierzchni.

Odczekać przynajmniej 24 godziny na stwardnienie betonu.

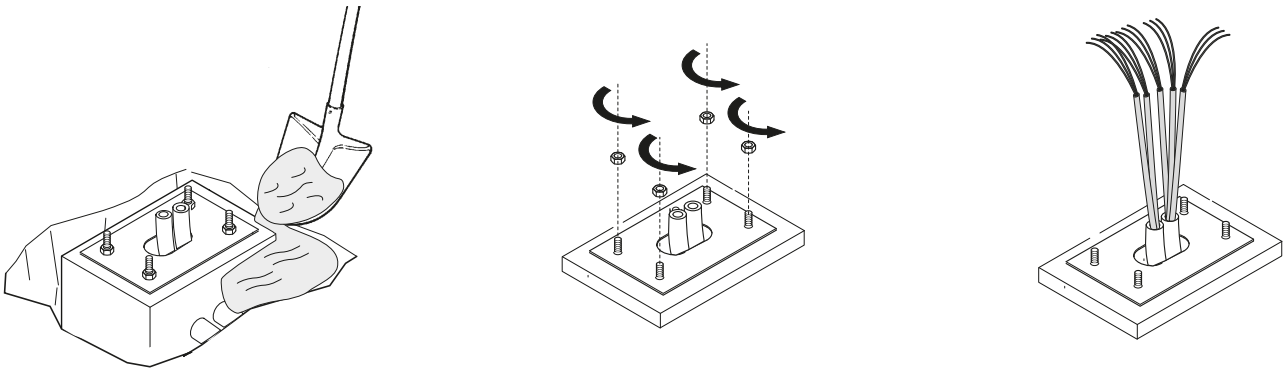
Wyjąć skrzynię fundamentową.



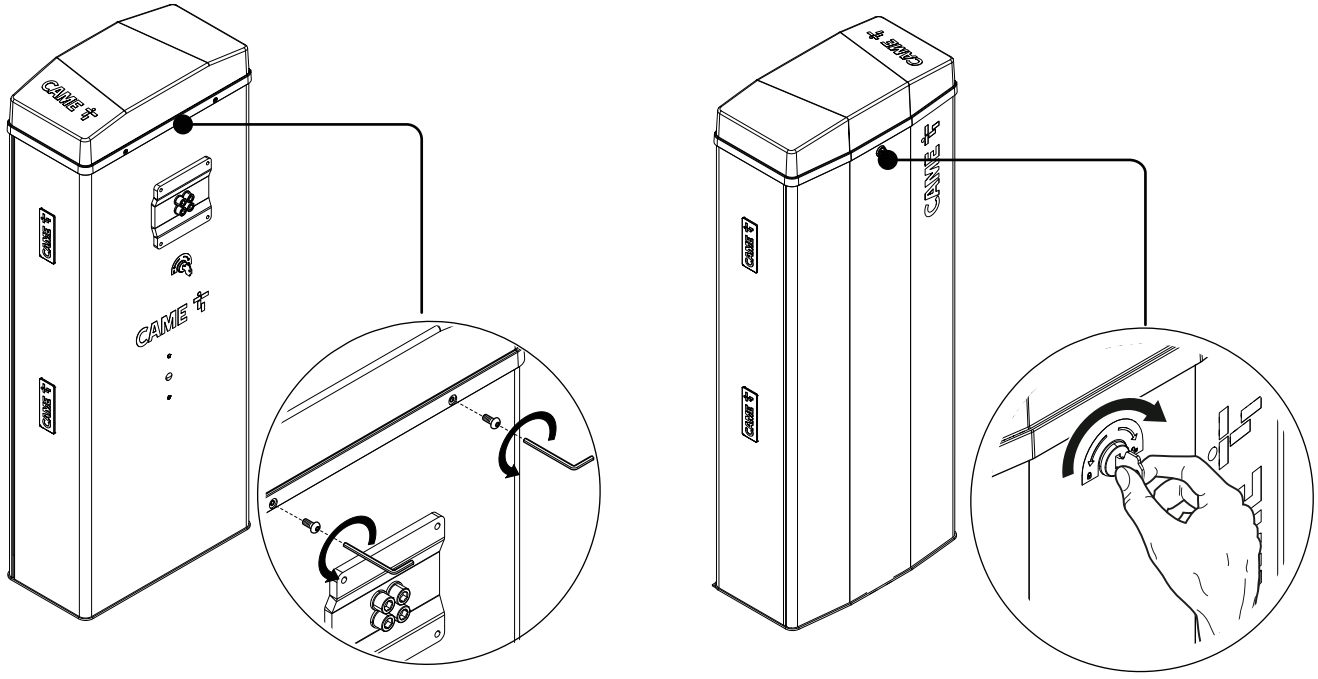
Wypełnić ziemią wykop wokół bloku betonowego.

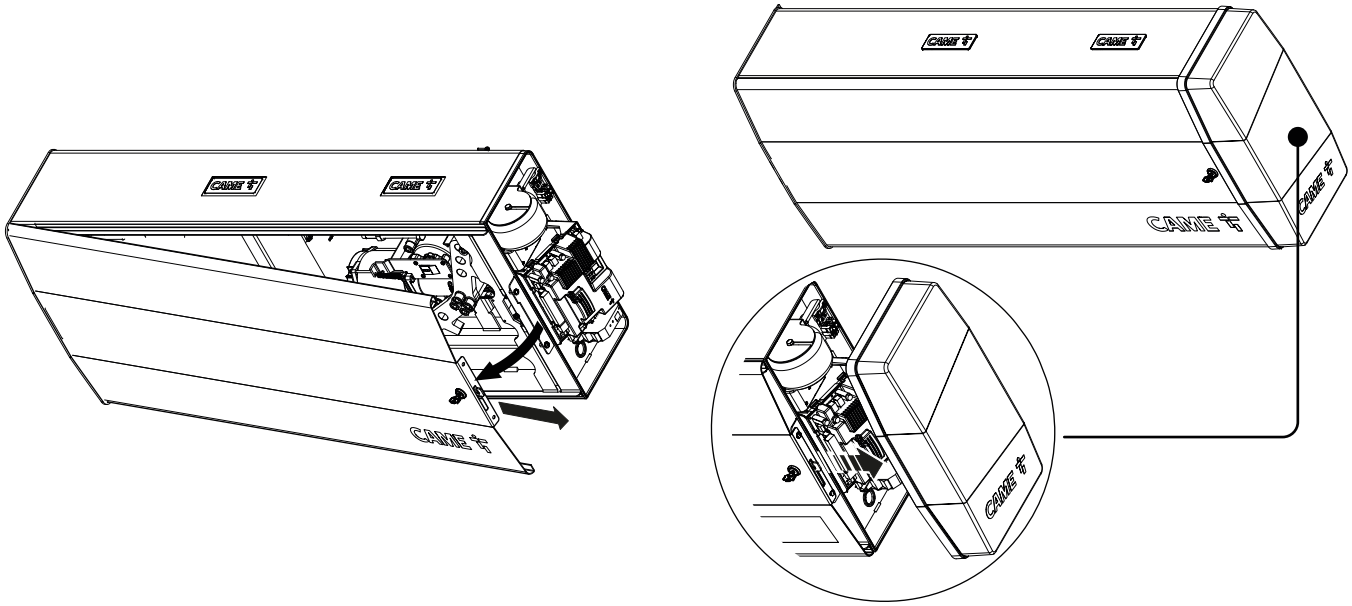
Zdjąć nakrętki ze śrub.

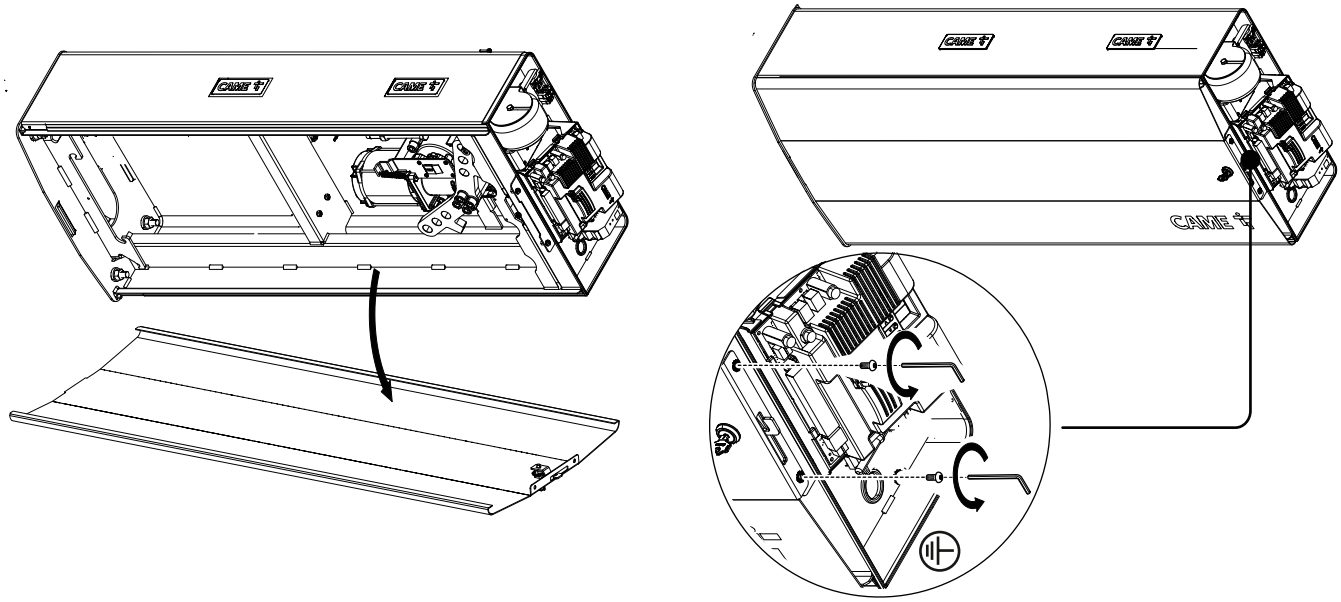
Włożyć przewody elektryczne do rur i wysunąć na zewnątrz o długości ok. 1500 mm.



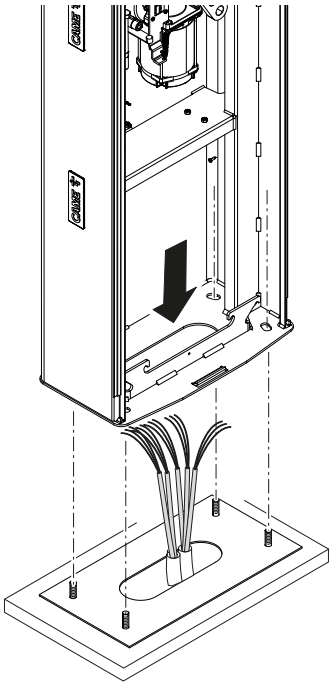
Przygotowanie szlabanu

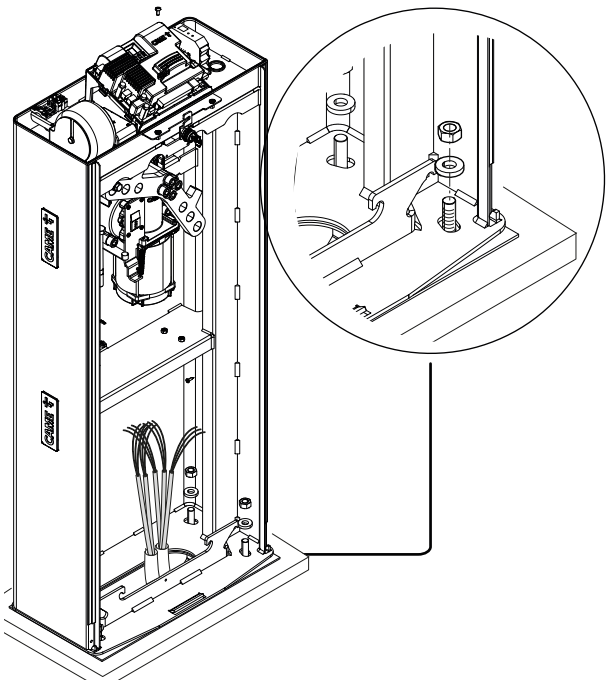




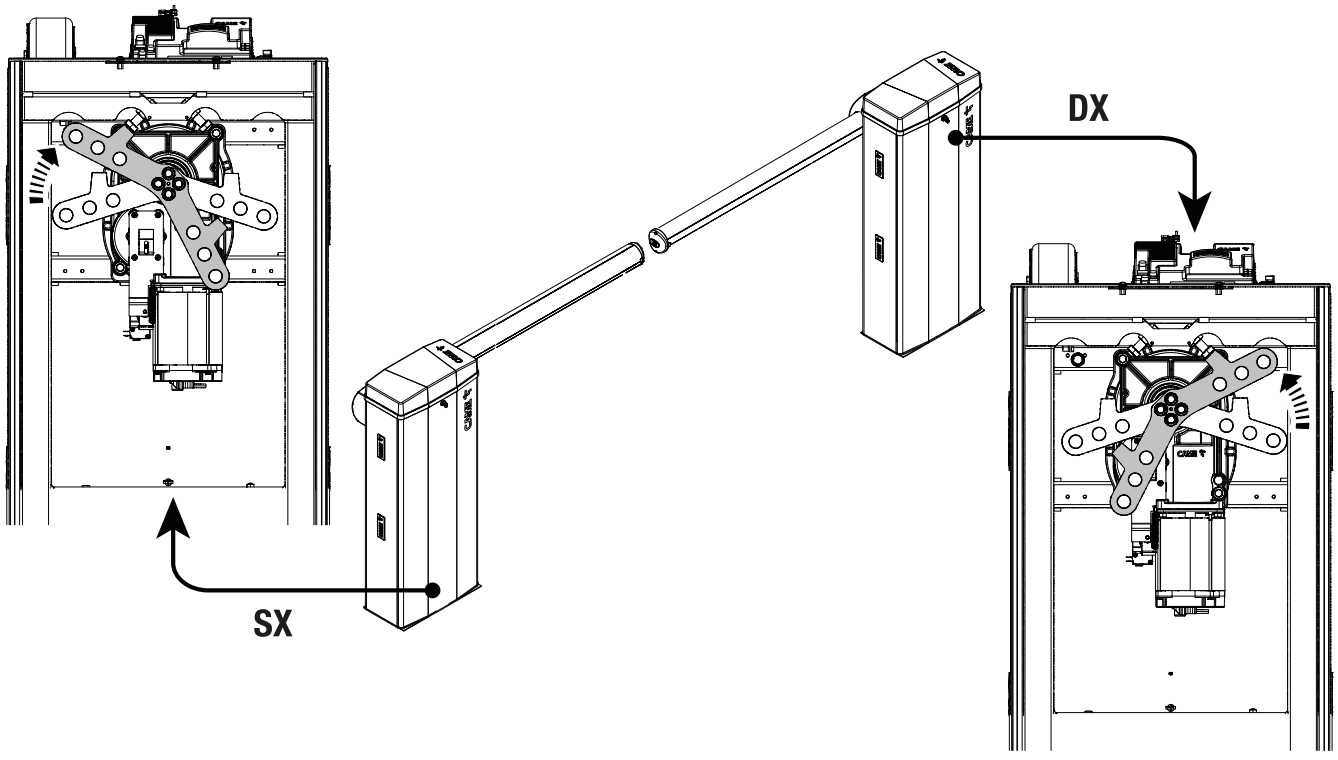


Mocowanie szlabanu





Zmiana kierunku otwierania ramienia



Montaż ramienia

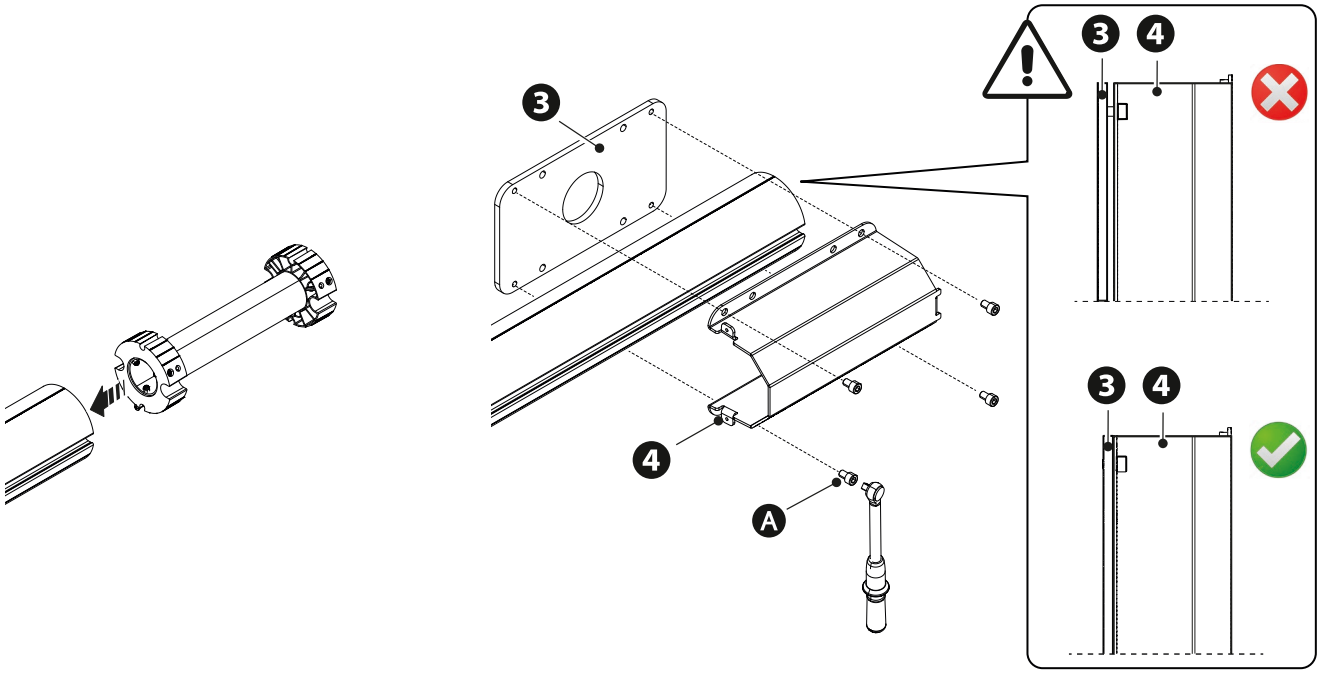
Wprowadzić wzmocnienie do ramienia.

Przymocować ramię, kołnierz i płytę pośrednią.

Ⓐ Śruba z łbem cylindrycznym M8x12

🕮 Przystąpić do mocowania kołnierza i płyty pośredniej DOPIERO PO WCZEŚNIEJSZYM zamontowaniu taśmy LED (jeśli jej montaż jest przewidziany).

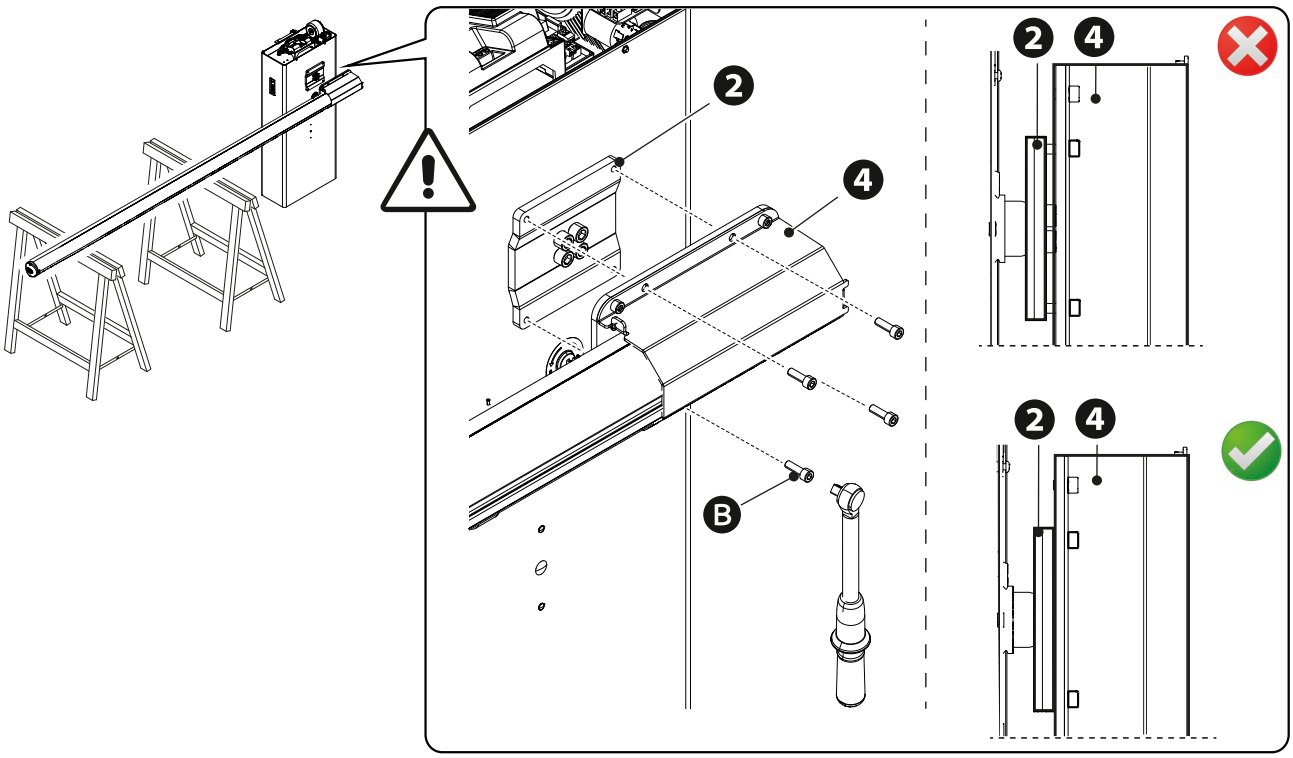
🕮 Dokręcić śruby kluczem dynamometrycznym momentem 20 Nm.



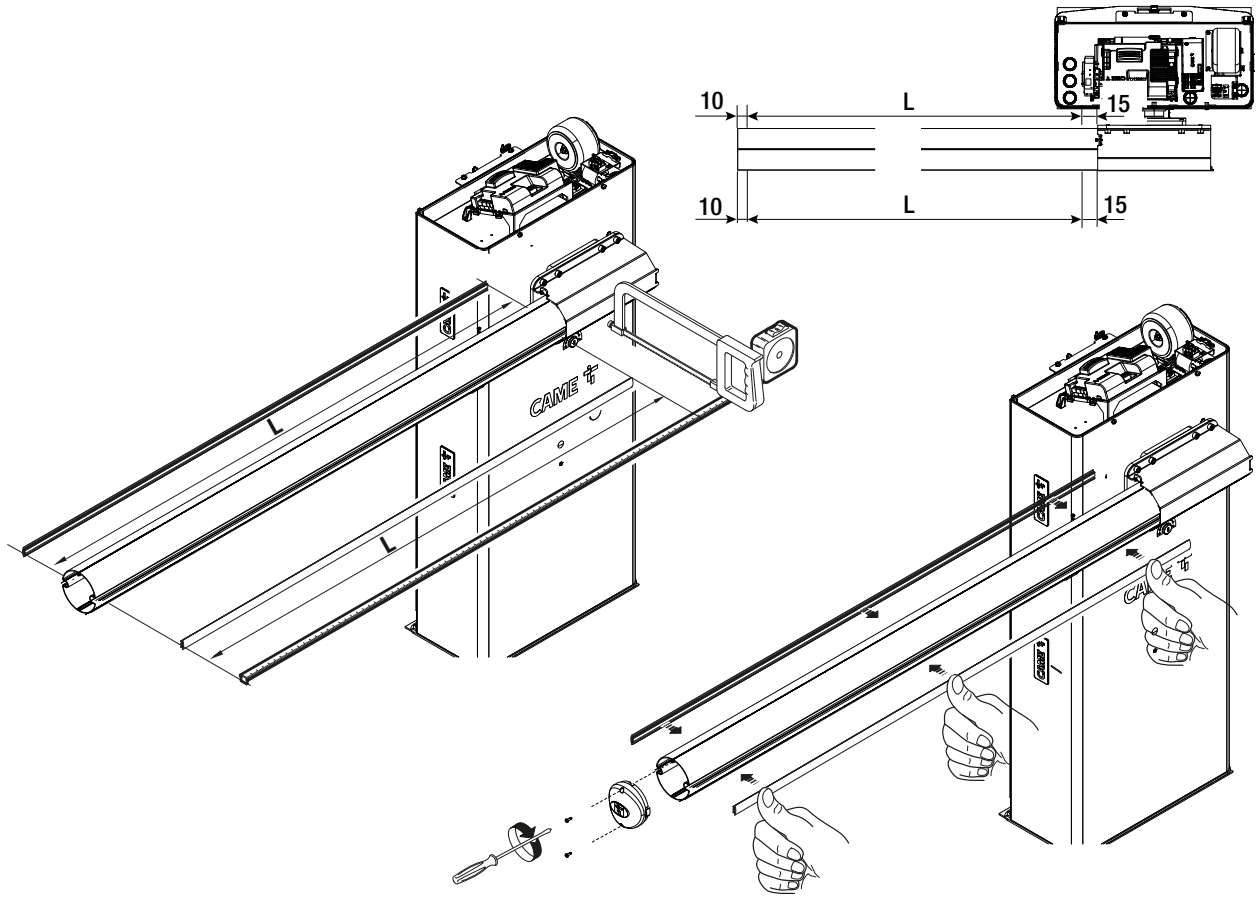
Przymocować ramię do płyty mocującej.

Ⓑ Śruba z łbem walcowym M8x25

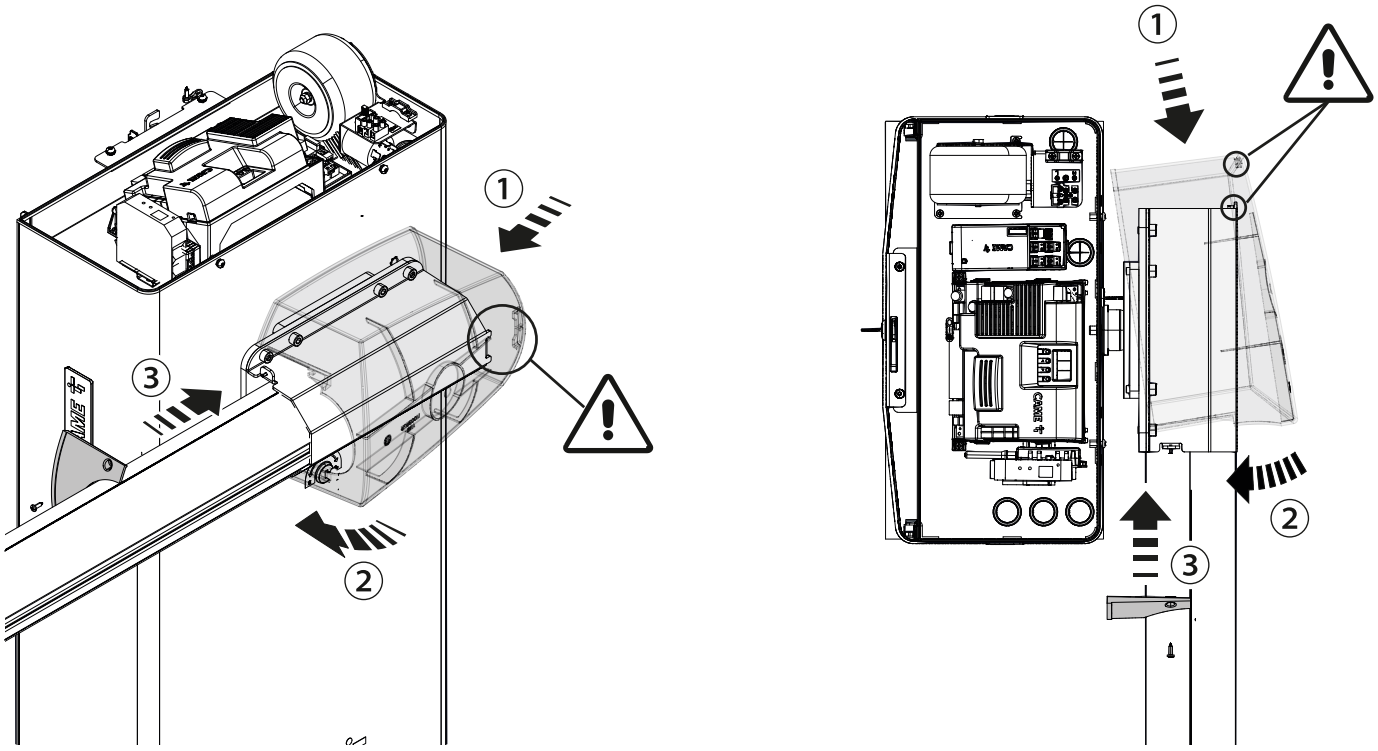
🕮 Dokręcić śruby kluczem dynamometrycznym momentem 20 Nm.



Uciąć na wymiar profile ochronne rowka i włożyć je po obu stronach do rowków w ramieniu.
Przymocować zatyczkę zamykającą ramię za pomocą odpowiednich śrub.



Założyć pokrywę osłony ochronnej na obejmę uchwytu ramienia i zablokować ją śrubami.



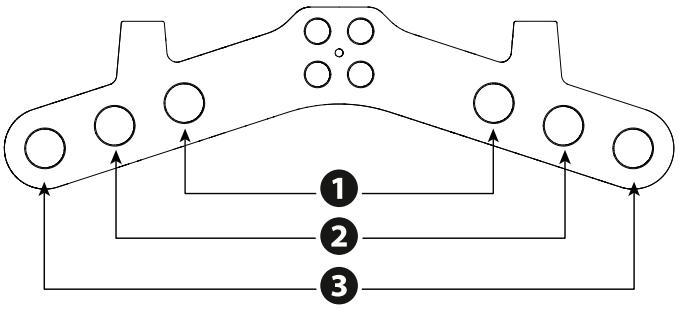
Wybór otworu do zamocowania sprężyny kompensacyjnej

Szerokość przejścia (m)	3,00 < 3,50	3,50 < 4,00	4,00 < 4,50	4,50 < 5,00	5,00 < 5,50	5,50 < 6,00	6,00 < 6,50
Ramię z taśmą LED	❶	❶	❶	❷	❸	❷❷	❷❷
Ramię z taśmą LED i podporą ruchomą	❶	❶	❷	❸	❷❷	❷❷	❸❸
Ramię z taśmą LED i pojedynczą firanką	❶	❷	❷❷	❷❷	❸❸	❸❸	-
Ramię z taśmą LED, pojedynczą firanką i podporą ruchomą	❷	❷❷	❷❷	❸❸	-	-	-

📖 Jeśli szerokość przejazdu przekracza 3 m, należy obligatoryjnie zastosować podporę ramienia (stałą lub ruchomą).

Firanka pojedyncza (803XA-0340):

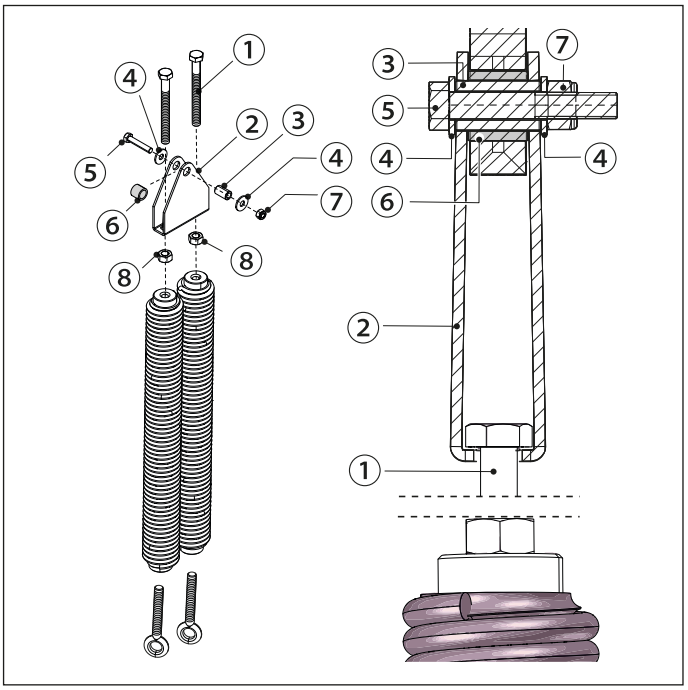
- max. 2 moduły na 4 metry ramienia
- max. 3 moduły na 6 metrów ramienia

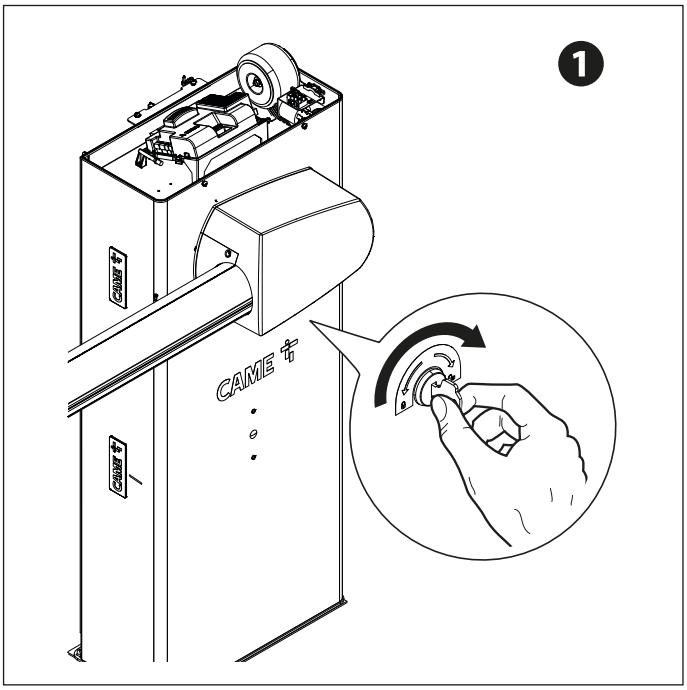


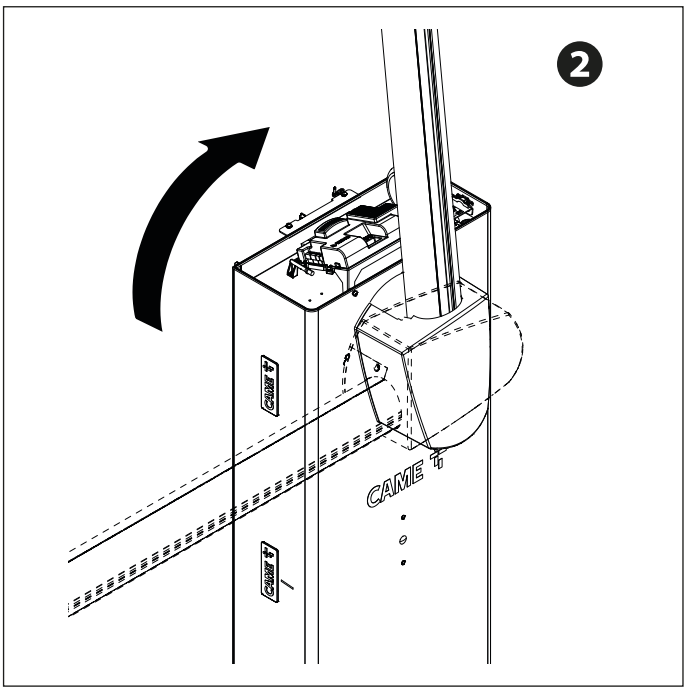
Montaż sprężyny kompensacyjnej

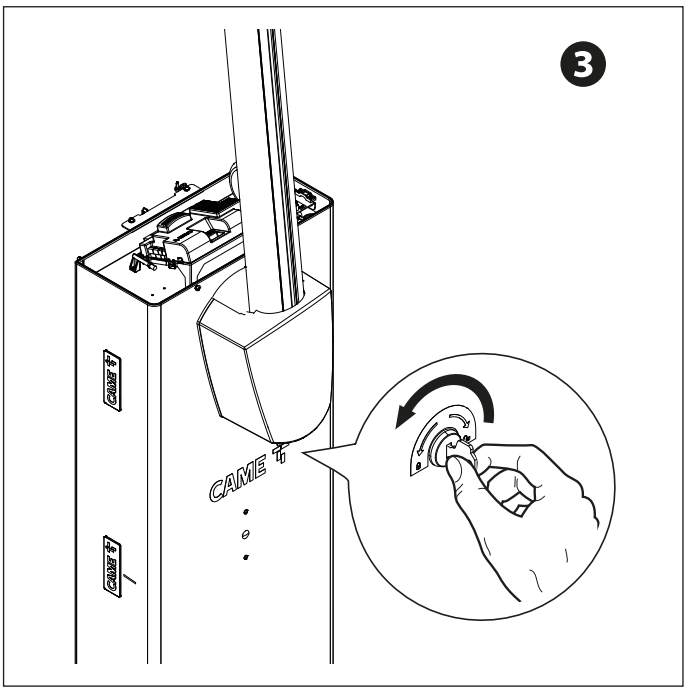
① Śruba z łbem sześciokątnym M12 x 120
② Zaczep górny sprężyny
③ Tulejka Ø13.8
④ Podkładka M8
⑤ Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 45
⑥ Tulejka Ø19
⑦ Nakrętka samozabezpieczająca M8
⑧ Nakrętka M12

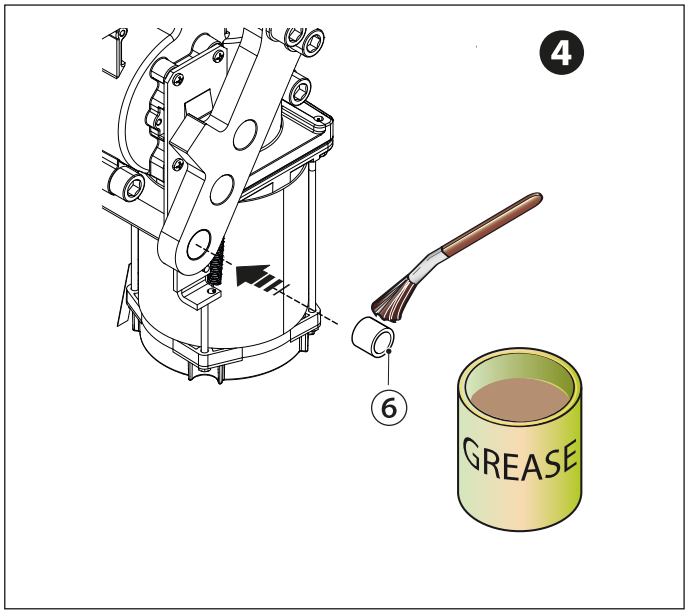
❶ Wysprzęglić motoreduktor.
❷ Ustawić ramię w położeniu pionowym
❸ Zasprzęglić motoreduktor
❹❺❻ Zmontować trzpień kotwiący i przymocować go do dźwigni przenoszącej napęd.
❼ Przykręcić zaczep oczkowy do dolnej części sprężyny
❽ Przykręcić sprężynę do trzpienia mocującego.
❾ Przymocować zaczep oczkowy do zaczepu mocującego
❿ Smarować sprężynę gdy jest całkowicie rozłożona.

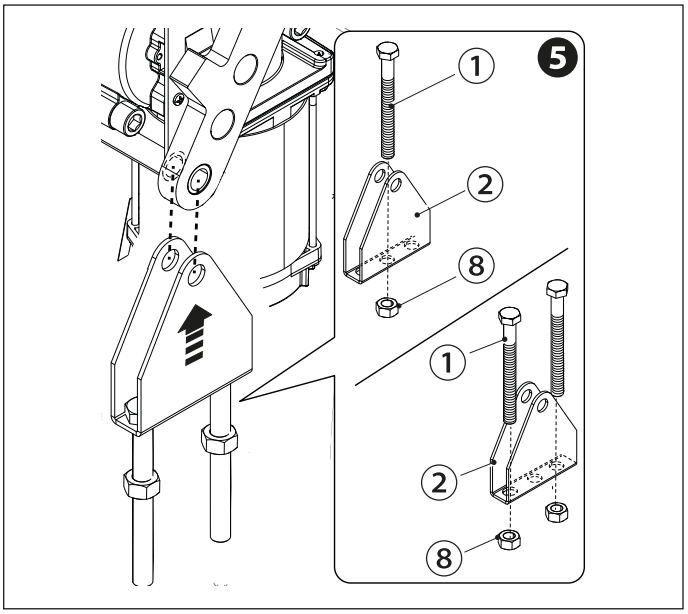


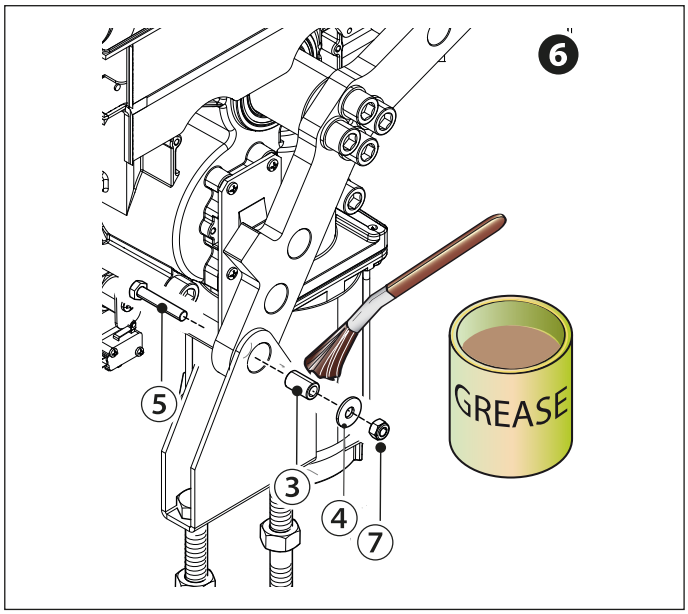


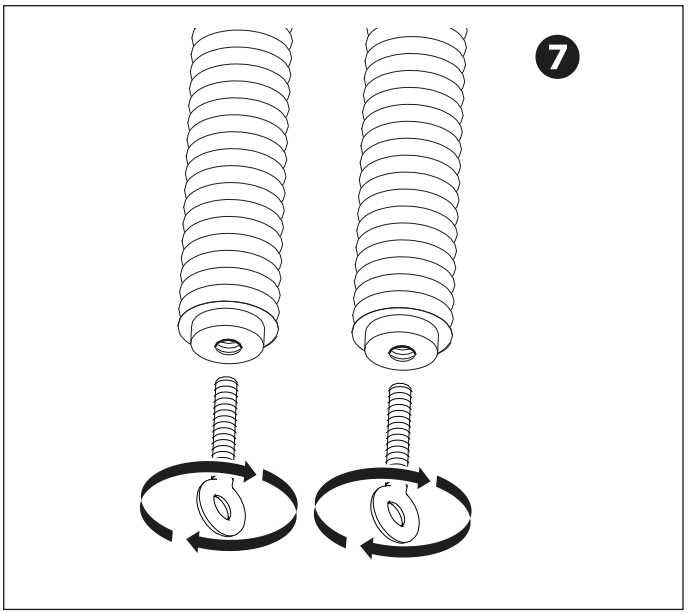


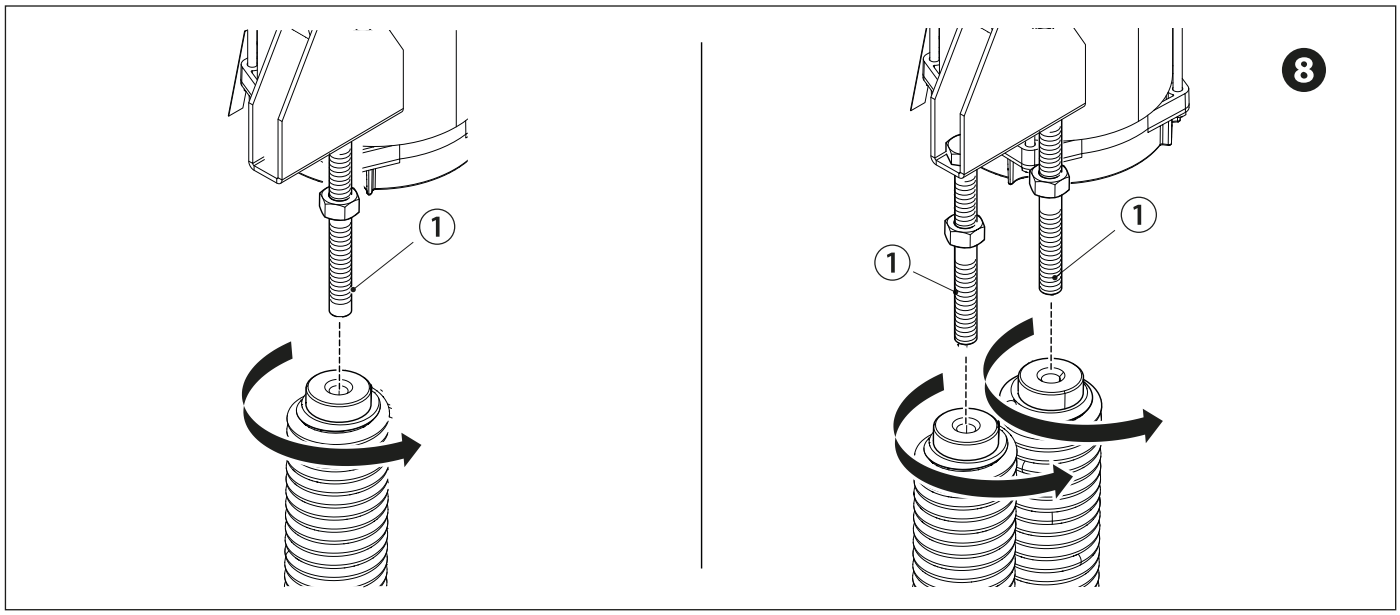


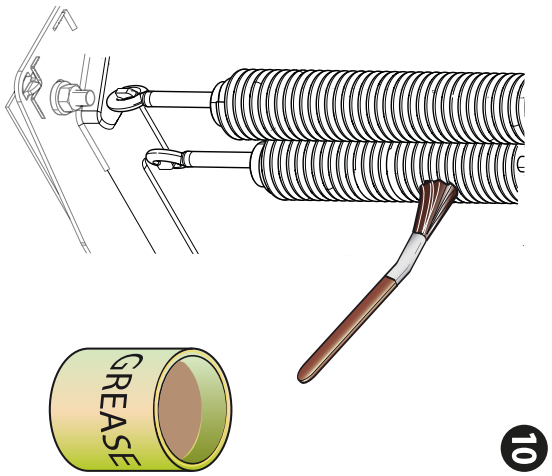

4
6
GREASE


5
1
2
8
1
2
8

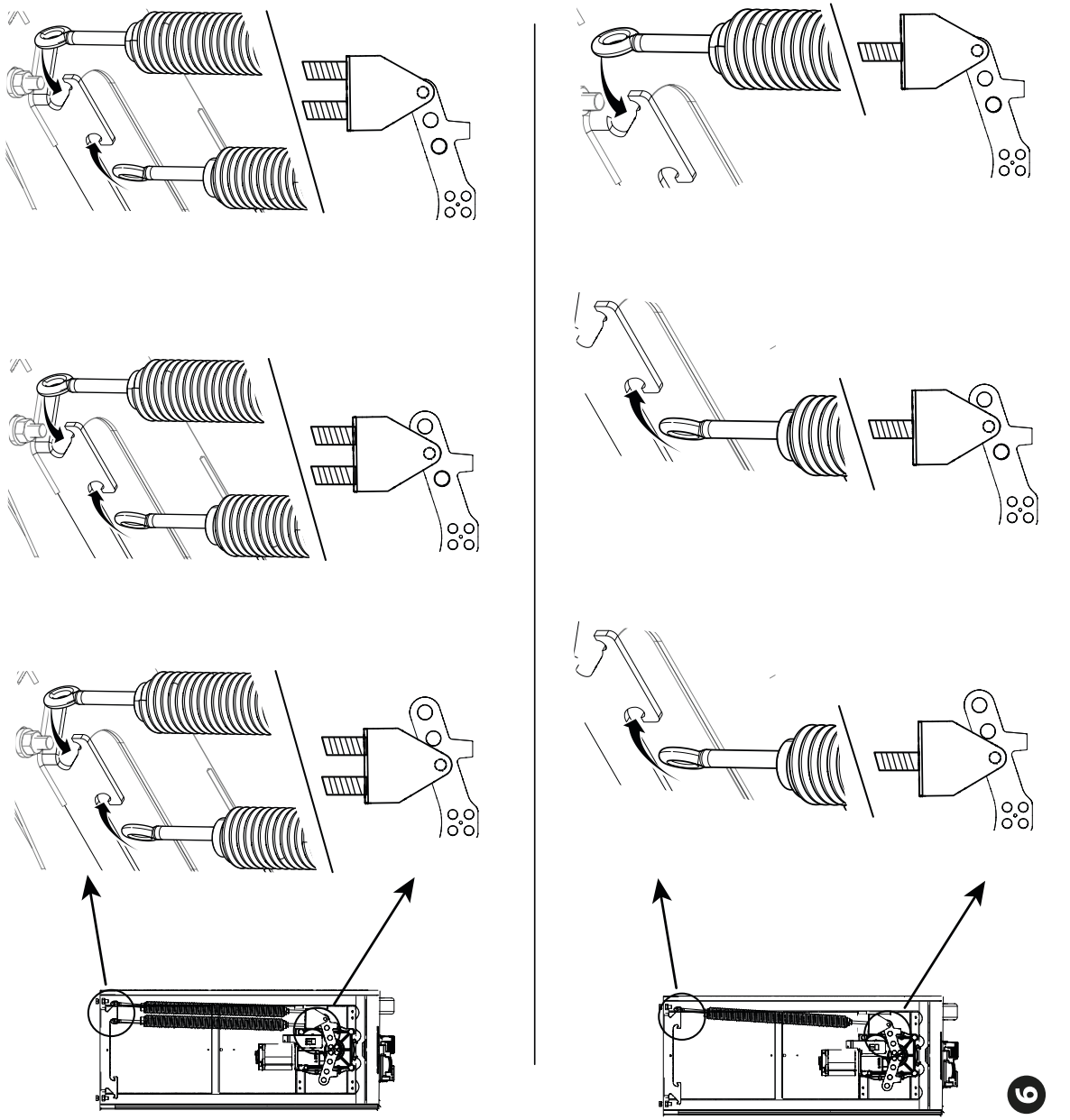

6
5
GREASE
3
4
7


7


8
1
1
1



10



9

Wyważanie ramienia

❶ Wysprzęglić motoreduktor.

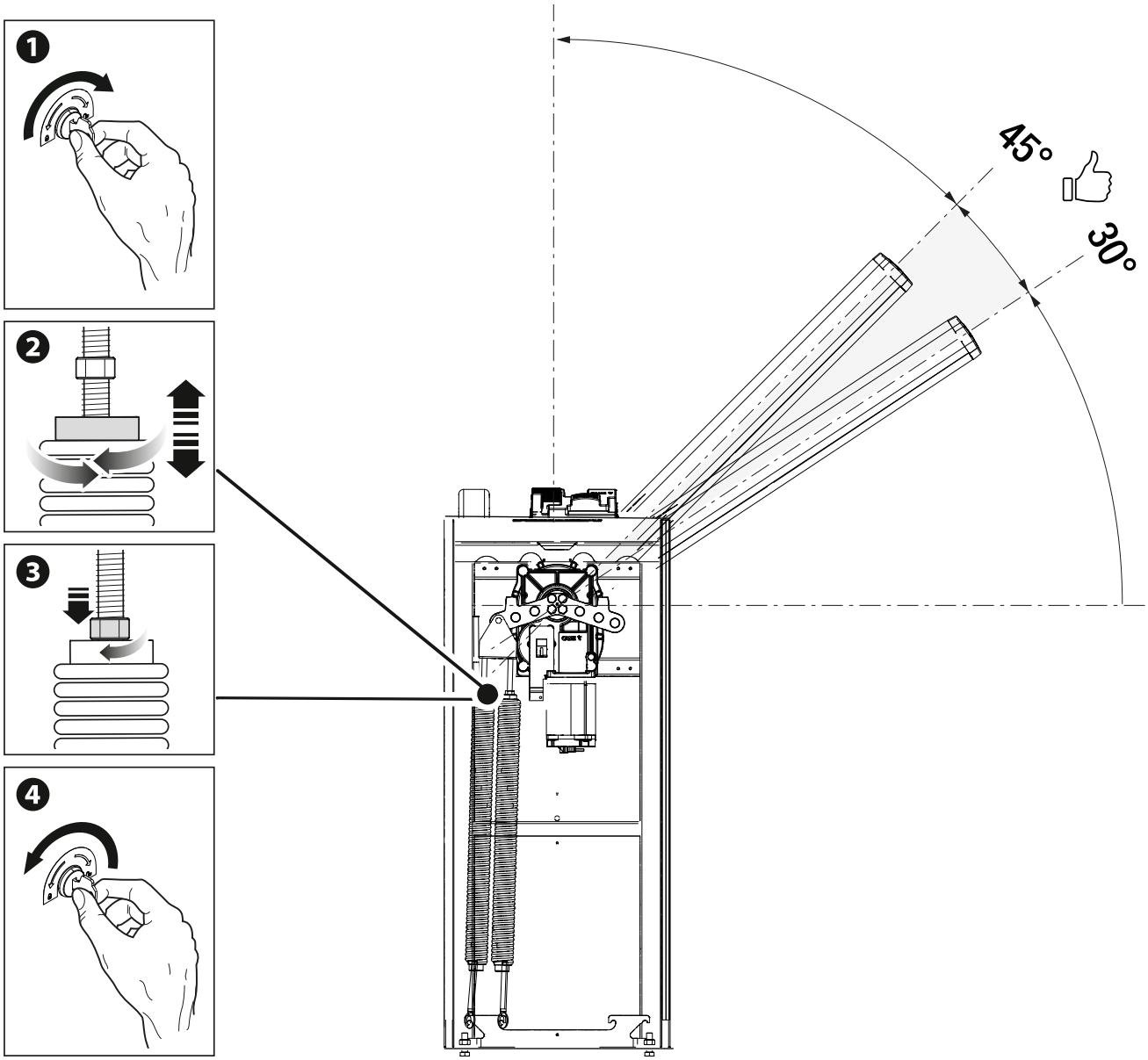
⚠ Wysprzęglenie motoreduktora, gdy ramię znajduje się w pozycji zamkniętej, w niektórych przypadkach może spowodować ruch ramienia w kierunku otwierania!

❷ Kręcić ręcznie sprężynę, by zwiększyć lub zmniejszyć jej naciąg. Ramię powinno ustawić się pod kątem od 30 do 45 stopni.

🕮 Jeśli sprężyna lub sprężyny są przymocowane do końca ramienia dźwigni (trzeci otwór). Ramię musi być ustawione pod kątem 30° w stosunku do położenia zamknięcia.

❸ Zamocować przeciwnakrętkę.
Ustawić ramię w położeniu pionowym
❹ Zasprzęglić motoreduktor

🕮 Skontrolować poprawne funkcjonowanie sprężyny. Gdy ramię znajduje się w pozycji pionowej, sprężyna nie jest naciągnięta. Gdy ramię znajduje się w pozycji poziomej, sprężyna jest naciągnięta.



Określenie położeń krańcowych przy użyciu mechanicznych wyłączników krańcowych

Sprawdzić czy ramię układa się równoległe do podłoża, gdy znajduje się w położeniu zamkniętym, oraz czy układa się pod kątem około 89° w położeniu otwartym.

Skorygować położenie poziome ramienia

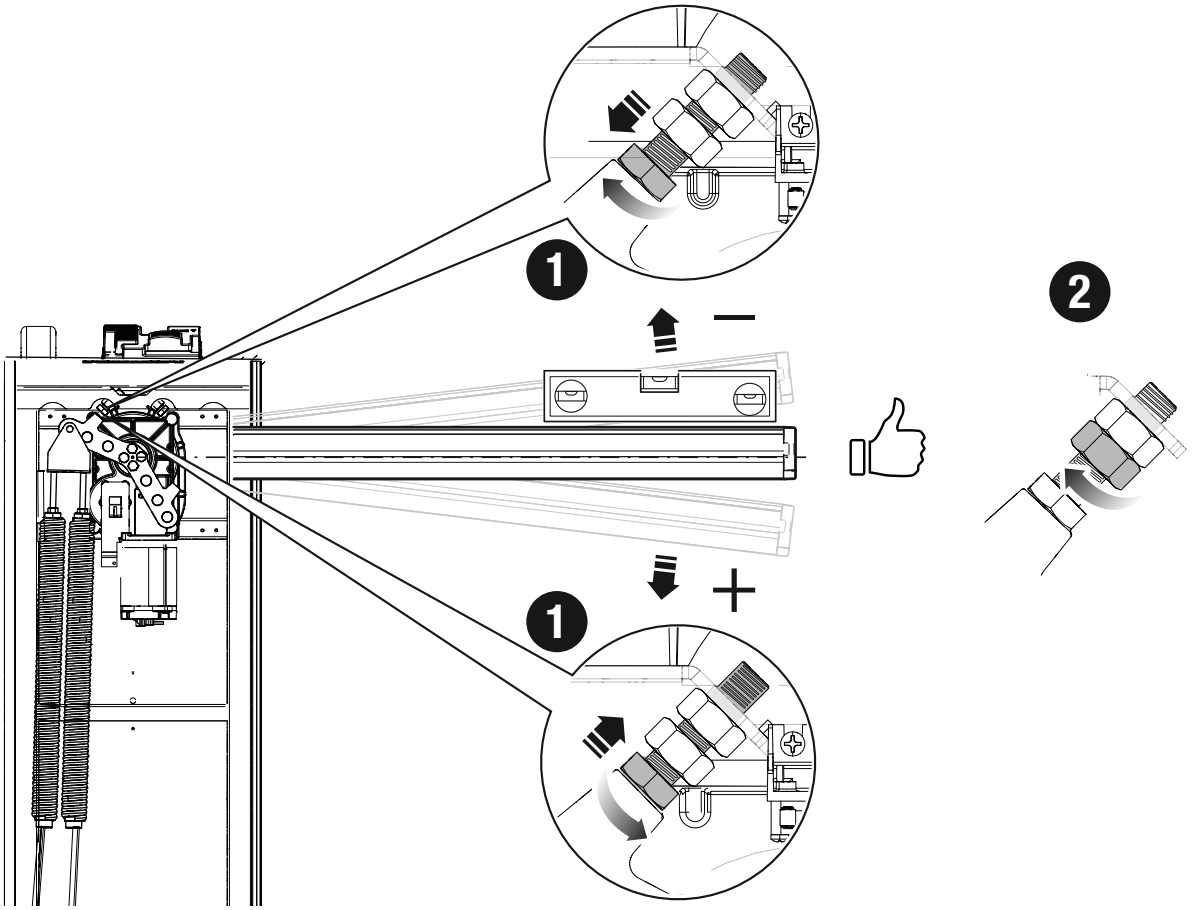
Wysprzęglić motoreduktor.

Otworzyć drzwiczki inspekcyjne.

❶ Kręcić ogranicznikiem mechanicznym aż do uzyskania pożądanego położenia ramienia.

❷ Zablokować ogranicznik za pomocą przeciwnakrętki.

Zasprzęglić motoreduktor



Skorygować położenie pionowe ramienia

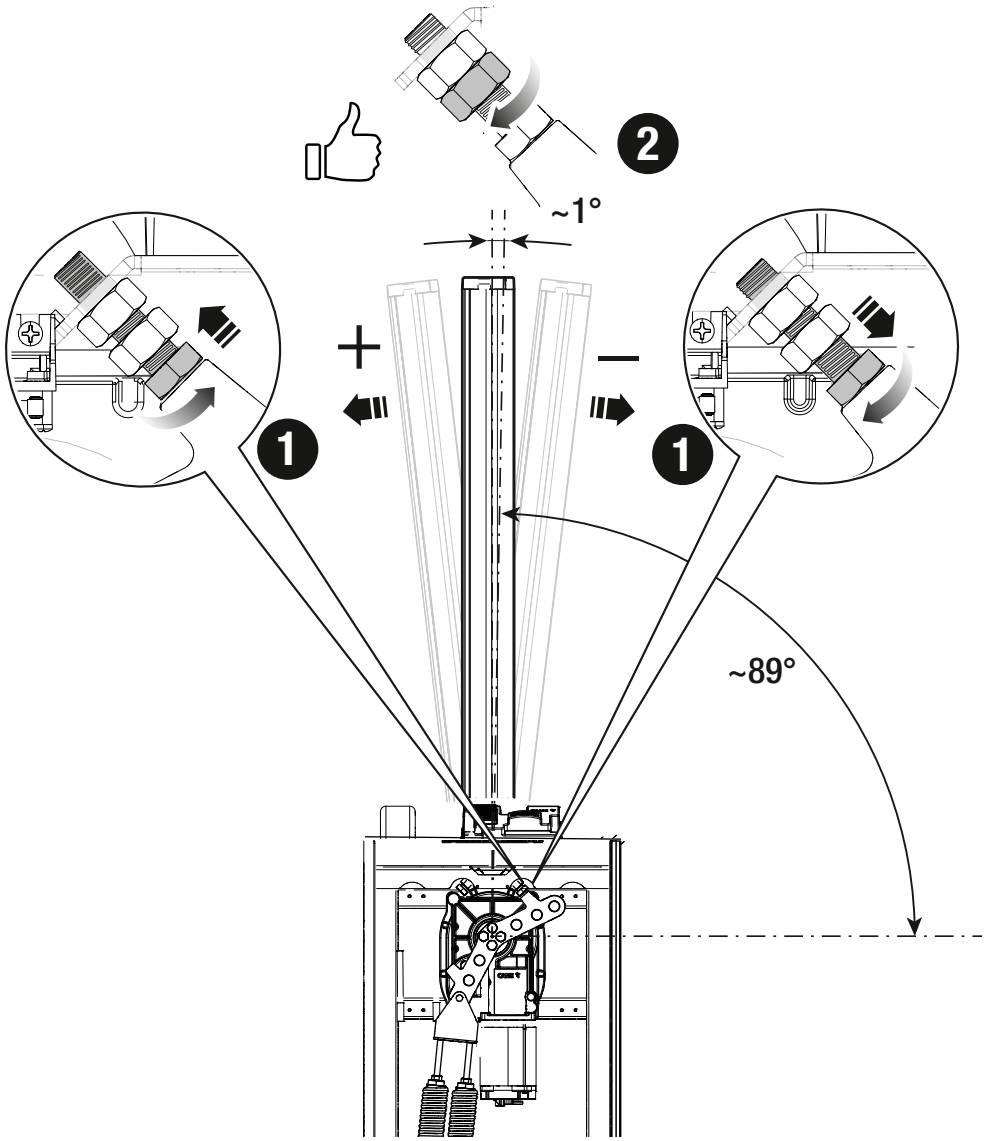
Wysprzęglić motoreduktor.

Otworzyć drzwiczki inspekcyjne.

❶ Kręcić ogranicznikiem mechanicznym aż do uzyskania pożądanego położenia ramienia.

❷ Zablokować ogranicznik za pomocą przeciwnakrętki.

Zasprzęglić motoreduktor

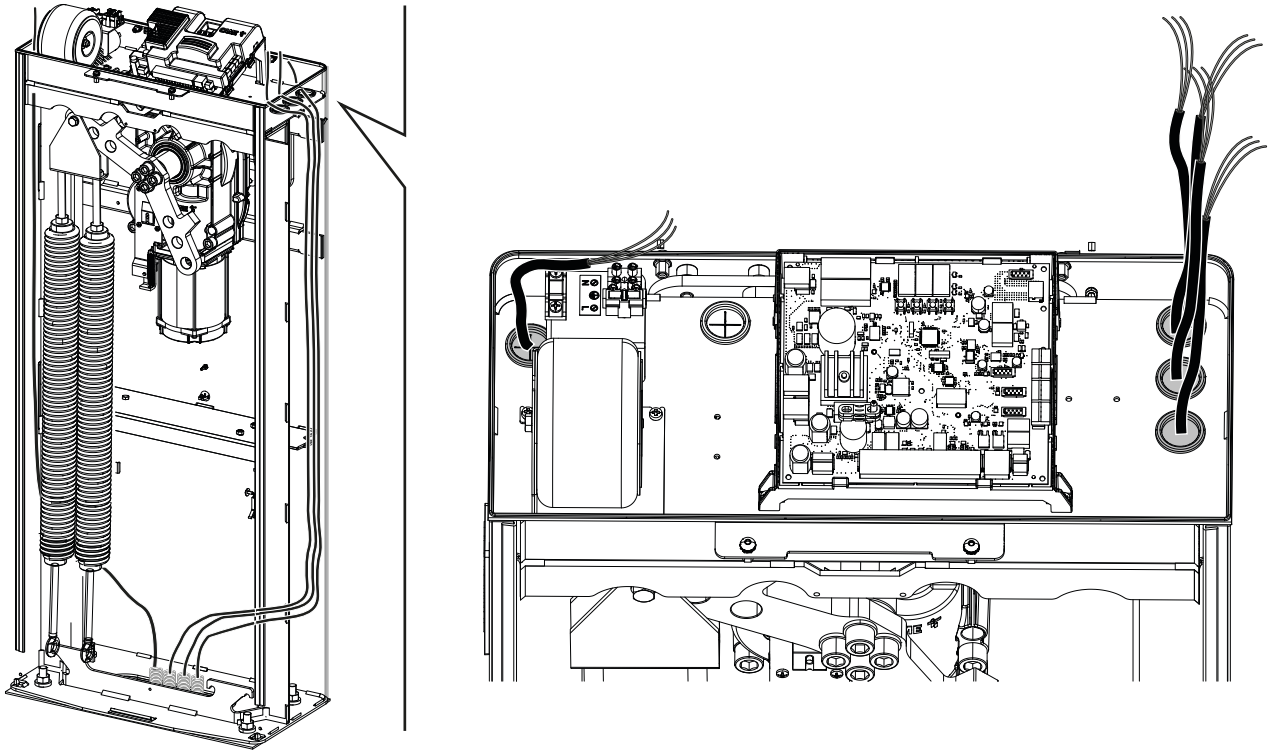


Poprowadzenie kabli elektrycznych

🕮 Wykonać połączenia elektryczne zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Przewody elektryczne nie mogą się stykać z częściami, które mogą się nagrzewać podczas pracy (na przykład silnik i transformator).

Upewnić się, czy ruchome elementy mechaniczne znajdują się na odpowiedniej odległości od położonego okablowania.



Zasilanie

Podczas każdego etapu montażu upewniać się, że prace są wykonywane przy odłączonym napięciu.

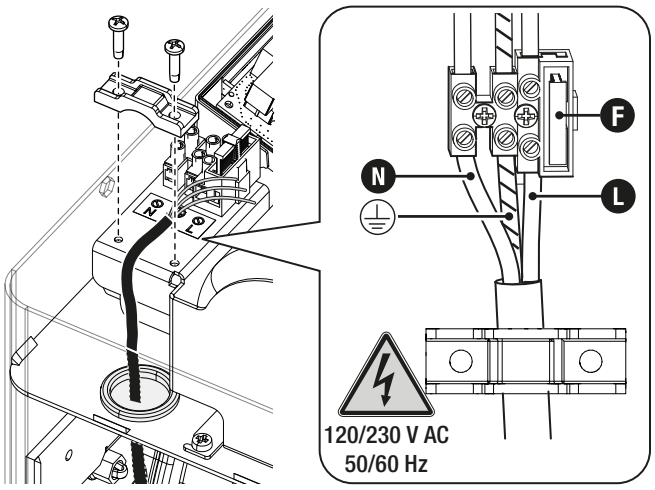
⚠ Przed rozpoczęciem prac na panelu sterowania należy odłączyć napięcie sieciowe oraz ewentualne baterie.

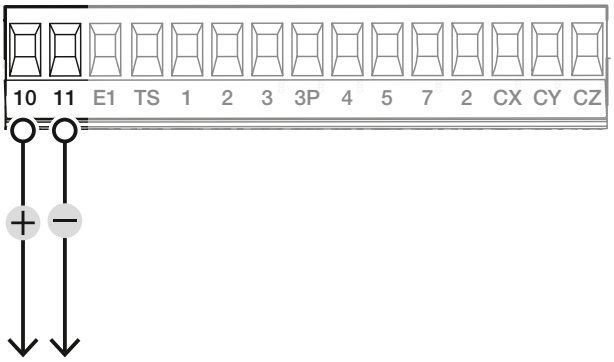
Podłączenie do sieci elektrycznej

- Ⓕ Bezpiecznik sieciowy
- Ⓛ Przewód fazowy
- Ⓝ Przewód neutralny
- ⏚ Przewód uziemienia

Wyjście zasilania do akcesoriów 24 V

Wyjście dostarcza standardowo napięcie 24 V AC.





Maksymalne obciążenie styków

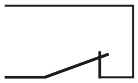
🕮 Łączna moc wymienionych poniżej wyjść nie może przekraczać maksymalnej mocy wyjścia [Akcesoria]

Urządzenie	Wyjście	Zasilanie (V)	Maks. moc (W)
Akcesoria	10 - 11	24 AC	40
Lampa ostrzegawcza	10 - E1	24 AC	15
Kontrolka otwartej bramy	10 - 5	24 AC	3

Wyjścia dostarczają prąd 24 V DC, gdy aktywowane zostają ewentualne baterie.

Urządzenia sterujące

1
2

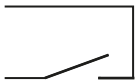


Przycisk STOP (styk NC)

🕮 Zob. funkcję [F1 - Zatrzymanie całkowite].

🕮 Gdy styk jest używany, należy go aktywować podczas programowania.

2
3

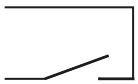


Urządzenie sterujące (styk NO)

Polecenie Otwieranie

🕮 Przy włączonej funkcji [F6 - Totman (operator obecny)], należy obowiązkowo ustawić urządzenie sterujące na OTWIERANIE.

2
3P

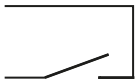


Urządzenie sterujące (styk NO)

Polecenie Otwieranie Częściowe

🕮 Kontakt może być używany wyłącznie do napędów pracujących w trybie sparowanym.

2
4

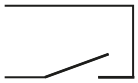


Urządzenie sterujące (styk NO)

Polecenie Zamknięcia

🕮 Przy włączonej funkcji [F6 - Totman (operator obecny)], należy obowiązkowo ustawić urządzenie sterujące na ZAMYKANIE.

2
7



Urządzenie sterujące (styk NO)

Polecenie Otwieranie
Polecenie Zamknięcia

S1
GND

Selektor zbliżeniowy i czytnik kart

🕮 Wpiąć kartę R700 do odpowiedniego złącza.

🕮 Patrz funkcja [F14 - Rodzaj czujnika].

A
B

Klawiatura kodowa

🕮 Wpiąć kartę R800 do odpowiedniego złącza.

🕮 Patrz funkcja [F14 - Rodzaj czujnika].

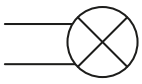


Antena z przewodem RG58

🕮 Wpiąć kartę AF do odpowiedniego złącza do sterowania zdalnego przy użyciu nadajnika.

Urządzenia sygnalizacyjne

10
E1

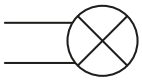


Lampa ostrzegawcza lub lampa dodatkowa

W zależności od konfiguracji miga podczas otwierania i zamykania elementu obsługiwanego przez napęd lub zwiększa oświetlenie strefy manewru.

🕮 Patrz funkcja [F18].

10
5

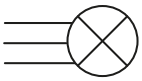


Kontrolka stanu napędu (Kontrolka otwartej bramy)

Sygnalizuje stan napędu.

🕮 Zob. funkcję [F10 - Kontr. otw. bramy].

+
R
G



Taśma LED

Umożliwia wybór trybu pracy taśmy LED.

🕮 Patrz funkcja [F15 – Zarządzanie taśmą LED].

Urządzenia zabezpieczające

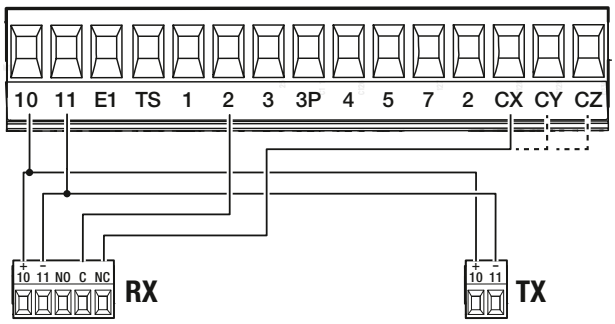
Podłączyć urządzenia zabezpieczające do wejść CX, CY i/lub CZ (styki NC).
Podczas programowania skonfigurować rodzaj czynności, która będzie wykonywana przez podłączone do wejścia urządzenie.

🕮 Jeżeli nie są używane, styki CX, CY i CZ muszą zostać dezaktywowane na etapie programowania.

Fotokomórki DELTA

Standardowe podłączenie

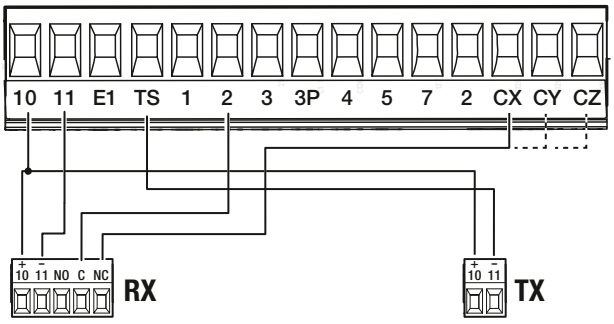
🕮 Mogą być podłączone do większej liczby par fotokomórek.



Podłączenie z testem bezpieczeństwa

🕮 W przypadku systemu z kilkoma parami fotokomórek należy zapoznać się z instrukcją obsługi danego akcesorium.

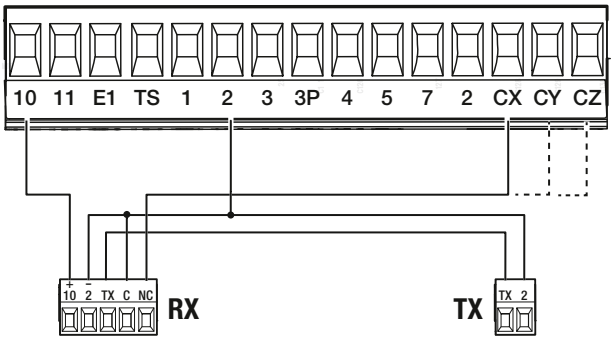
🕮 Patrz funkcja [F5] – test zabezpieczeń.



Fotokomórki DIR

Standardowe podłączenie

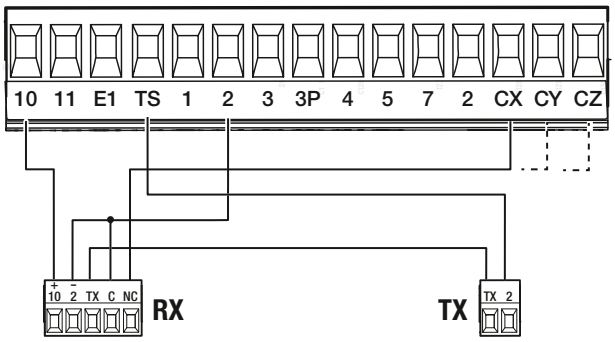
🕮 Mogą być podłączone do większej liczby par fotokomórek.



Podłączenie z testem bezpieczeństwa

🕮 W przypadku systemu z kilkoma parami fotokomórek należy zapoznać się z instrukcją obsługi danego akcesorium.

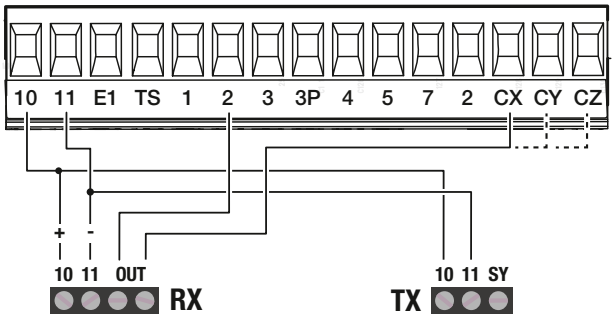
🕮 Patrz funkcja [F5] – test zabezpieczeń.



Fotokomórka DXR / DLX

Standardowe podłączenie

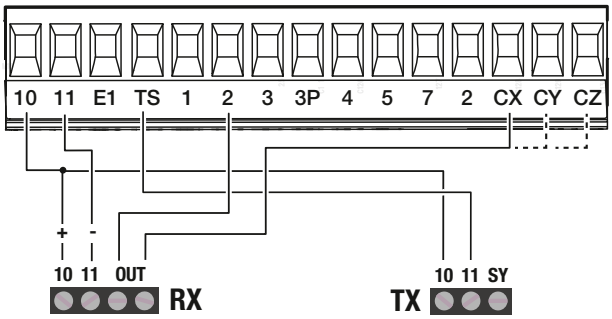
🕮 Mogą być podłączone do większej liczby par fotokomórek.



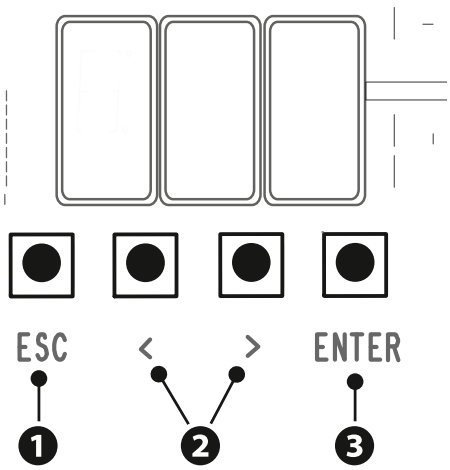
Podłączenie z testem bezpieczeństwa

🕮 W przypadku systemu z kilkoma parami fotokomórek należy zapoznać się z instrukcją obsługi danego akcesorium.

🕮 Patrz funkcja [F5] – test zabezpieczeń.



Funkcja przycisków programowania



❶ Przycisk ESC

Przycisk ESC pozwala na wykonywanie niżej opisywanych operacji.
Wyjście z menu
Anulowanie dokonanych zmian
Powrót do poprzedniego ekranu

❷ Przyciski < >

Przyciski < > pozwalają na wykonywanie opisanych poniżej operacji.
Nawigacja w menu
Zwiększanie lub zmniejszanie wartości

❸ Przycisk ENTER

Przycisk ENTER pozwala na wykonywanie opisanych poniżej operacji.
Wejście do menu
Potwierdzenie wyboru

🕮 Podczas ruchu, poza menu, klawisz ESC powoduje zatrzymanie szlabanu, a klawisze <> powoduj otwieranie i zamykanie szlabanu.

Uruchomienie

🕮 Po wykonaniu połączeń elektrycznych przystąpić do uruchomienia. Ta czynność musi zostać wykonana przez doświadczonych i wykwalifikowanych pracowników.

Sprawdzić prawidłowe działanie urządzeń sygnalizacyjnych i zabezpieczających.
Sprawdzić, czy strefa ruchu jest wolna od przeszkód.
Doprowadzić zasilanie i postępować z niżej opisaną procedurą.

A1 Długość ramienia
F54 Kierunek otwierania
A2 Próba silnika
F1 Całkowite zatrzymanie
A3 Kalibracja ruchu

🕮 Po podłączeniu systemu do zasilania pierwszym manewrem jest zawsze otwieranie; poczekać na zakończenie manewru.

🕮 W przypadku wystąpienia nieprawidłowości, wadliwego działania, hałasów, podejrzanych drgań bądź nieoczekiwanego zachowania urządzenia należy natychmiast wcisnąć przycisk **ESC** lub przycisk **STOP**.

🕮 Jeśli na wyświetlaczu przewija się komunikat A3, płyta elektroniczna nie została jeszcze skalibrowana.

Po zakończeniu uruchamiania sprawdzić prawidłowe działanie urządzenia za pomocą przycisków znajdujących się przy wyświetlaczu. Sprawdzić również, czy akcesoria działają prawidłowo.

Menu funkcji

Całkowite zatrzymanie

Zatrzymuje ramię i wyklucza jego automatyczne zamknięcie. Użyć urządzenia sterującego w celu wznowienia ruchu.

F1	OFF (domyślne) ON

Wejście CX

Przypisuje jedną z funkcji do wejścia CX.

F2	OFF (domyślne) C1 = Ponowne otwarcie podczas zamykania (fotokomórki) C4 = Oczekiwanie z powodu wykrycia przeszkody (fotokomórki) C5 = Natychmiastowe zamykanie z powodu zadziałania ogranicznika przy otwieraniu C7 = Ponowne otwarcie podczas zamykania (listwy bezpieczeństwa) C9 = Natychmiastowe zamykanie z powodu zadziałania ogranicznika przy otwieraniu, z oczekiwaniem na usunięcie przeszkody podczas zamykania C10 = Natychmiastowe zamykanie podczas otwierania, z oczekiwaniem na usunięcie przeszkody podczas zamykania (styk NO) C11 = Natychmiastowe zamykanie podczas otwierania, z oczekiwaniem na usunięcie przeszkody podczas zamykania (styk NC) C13 = Ponowne otwieranie podczas zamykania z natychmiastowym zamykaniem po usunięciu przeszkody, również przy nieruchomym ramieniu r7 = Ponowne otwarcie podczas zamykania (listwy bezpieczeństwa z rezystorem 8K2)

Wejście CY

Przypisuje jedną z funkcji do wejścia CY.

F3	OFF (domyślne) C1 = Ponowne otwarcie podczas zamykania (fotokomórki) C4 = Oczekiwanie z powodu wykrycia przeszkody (fotokomórki) C5 = Natychmiastowe zamykanie z powodu zadziałania ogranicznika przy otwieraniu C7 = Ponowne otwarcie podczas zamykania (listwy bezpieczeństwa) C9 = Natychmiastowe zamykanie z powodu zadziałania ogranicznika przy otwieraniu, z oczekiwaniem na usunięcie przeszkody podczas zamykania C10 = Natychmiastowe zamykanie podczas otwierania, z oczekiwaniem na usunięcie przeszkody podczas zamykania (styk NO) C11 = Natychmiastowe zamykanie podczas otwierania, z oczekiwaniem na usunięcie przeszkody podczas zamykania (styk NC) C13 = Ponowne otwieranie podczas zamykania z natychmiastowym zamykaniem po usunięciu przeszkody, również przy nieruchomym ramieniu r7 = Ponowne otwarcie podczas zamykania (listwy bezpieczeństwa z rezystorem 8K2)

Wejście CZ

Przypisuje jedną z funkcji do wejścia CZ.

F4	OFF (domyślne) C1 = Ponowne otwarcie podczas zamykania (fotokomórki) C4 = Oczekiwanie z powodu wykrycia przeszkody (fotokomórki) C5 = Natychmiastowe zamykanie z powodu zadziałania ogranicznika przy otwieraniu C7 = Ponowne otwarcie podczas zamykania (listwy bezpieczeństwa) C9 = Natychmiastowe zamykanie z powodu zadziałania ogranicznika przy otwieraniu, z oczekiwaniem na usunięcie przeszkody podczas zamykania C10 = Natychmiastowe zamykanie podczas otwierania, z oczekiwaniem na usunięcie przeszkody podczas zamykania (styk NO) C11 = Natychmiastowe zamykanie podczas otwierania, z oczekiwaniem na usunięcie przeszkody podczas zamykania (styk NC) C13 = Ponowne otwieranie podczas zamykania z natychmiastowym zamykaniem po usunięciu przeszkody, również przy nieruchomym ramieniu r7 = Ponowne otwarcie podczas zamykania (listwy bezpieczeństwa z rezystorem 8K2)

Test urz. zabezpieczających

Uruchamia kontrolę prawidłowego działania fotokomórek podłączonych do wejść, po każdym poleceniu otwarcia i zamknięcia.

F5	OFF (domyślne) 1 = CX 2 = CY 3 = CX+CY 4 = CZ 5 = CX+CZ 6 = CY+CZ 7 = CX+CY+CZ

Totman (Operator obecny)

Przy aktywnej funkcji, ruch napędu (otwieranie lub zamykanie) zostaje przerwany, gdy przycisk na urządzeniu sterującym zostaje zwolniony.

📖 Aktywacja funkcji wyklucza wszystkie inne urządzenia sterujące.

F6	OFF (domyślne) ON

Przeszkoda przy zatrzymanym silniku

Gdy funkcja jest włączona, a napęd zatrzymany, polecenie (otwórz lub zamknij) nie zostanie wykonane, jeśli urządzenia bezpieczeństwa wykryją przeszkodę.

F9	OFF (domyślne) ON

Kontrolka – otwieranie

Sygnalizacja stanu szlabanu.
Urządzenie jest podłączone do wyjścia 10-5.

F10	0 = Zapalona kontrolka (ust. fabryczne) - Kontrolka pozostaje zapalona, gdy ramię jest w ruchu lub otwarte. 1 = Migająca kontrolka - Kontrolka miga co pół sekundy, gdy szlaban się otwiera, i pozostaje zapalona, gdy szlaban jest otwarty. Kontrolka miga co sekundę, gdy szlaban się zamyka, i pozostaje zgaszona, gdy szlaban jest zamknięty.

Typ czujnika

Wybór rodzaju urządzenia dostępowego.

F14	1 = Klawiatura (ust. domyślne) 0 = Czytnik kart zbliżeniowych

Zarządzanie taśmą LED

Umożliwia wybór trybu pracy taśmy LED.

F15	OFF = Taśma LED dwukolorowa (ustawienie domyślne) 1 = Taśma LED biała

Lampka E1
Wybór rodzaju urządzenia podłączonego do wyjścia E1.

F18	OFF = Migająca (ust. domyślne) 1 = Lampa cyklu Lampa pozostaje zapalona w trakcie całego manewru. 🕮 Ten parametr nie pojawia się, jeśli funkcja [Zamykanie automatyczne] jest wyłączona. 2 = Lampa oświetleniowa Lampa zapala się przy rozpoczęciu manewru i pozostaje zapalona po zakończeniu manewru przez czas ustawiony dla funkcji [F25 Czas pracy lampy oświetleniowej].

Zamykanie automatyczne
Ustawienie czasu, jaki musi upłynąć przed uruchomieniem zamykania automatycznego, po osiągnięciu położenia krańcowego przy otwieraniu.

🕮 Funkcja nie uruchamia się w przypadku, gdy zadziałają urządzenia zabezpieczające, które wykrywają przeszkody, po zatrzymaniu całkowitym albo w przypadku braku zasilania.

F19	OFF (domyślne) Od 1 od 180 sekund

Czas wstępnego migania
Ustawienie czasu wcześniejszego włączenia lampy ostrzegawczej przed każdym manewrem.

F21	OFF (domyślne) Od 1 od 10 sekund

Czas pracy lampy oświetleniowej
Ustawienie czasu włączenia urządzenia oświetleniowego.

F25	od 60 do 180 sekund (Ust. domyślne 180 sekund)

Prędkość otwierania
Ustawienie prędkości procentowej przy otwieraniu.

🕮 Gdy ramię jest wyposażone w akcesoria (podporę ruchomą i/lub firankę), zmniejszyć prędkość.

F28	od 50% do 100% (ust. domyślne 70%)

Prędkość zamykania
Ustawia prędkość zamykania (wartość procentowa prędkości maksymalnej).

🕮 Gdy ramię jest wyposażone w akcesoria (podporę ruchomą i/lub firankę), zmniejszyć prędkość.

F29	od 30% do 100% (ust. domyślne 70%)

Czułość w trakcie pracy

Regulacja czułości przy wykrywaniu przeszkód podczas ruchu.

F34	od 10% do 100% (Ust. domyślne 100%) 📖 10% = minimalny nacisk i wysoka czułość wykrywania przeszkód 100 % =maksymalny nacisk i niska czułość wykrywania przeszkód

RSE

Konfiguruje połączenia złącz na RSE1 i RSE2.

Jeśli na złączu RSE_1 znajduje się płyta RSE skonfigurowana do sprzężonego podłączenia, użyć złącza RSE_2 do połączenia zdalnego (CRP). W takim przypadku możliwość podłączenia CAME KEY jest wykluczona.

F49	**rE1** 1 = Parowany 3 = CRP/CAME KEY (domyślnie) 4 = Śluza	**rE2** 3 = CRP/CAME KEY (domyślnie) 5 = I/O - RS485 6 = ModBus

Zapisywanie danych

Zapisywanie na urządzeniu przenośnym (karta pamięci lub pendrive USB) danych dotyczących użytkowników, ustawień czasowych i konfiguracji.

📖 Funkcja jest wyświetlana tylko przy wprowadzonej do portu USB pamięci przenośnej USB lub przy karcie pamięci wpiętej do gniazda na płycie elektronicznej.

F50	OFF (domyślne) ON (Wykonuje operację)

Odczyt danych

Ładowanie z urządzenia przenośnego (karta pamięci lub pendrive USB) danych dotyczących użytkowników, ustawień czasowych i konfiguracji.

📖 Funkcja jest wyświetlana tylko przy wprowadzonej do portu USB pamięci przenośnej USB lub przy karcie pamięci wpiętej do gniazda na płycie elektronicznej.

F51	OFF (domyślne) ON (Wykonuje operację)

Przekazywanie parametrów MASTER-SLAVE

Udostępnianie parametrów zaprogramowanych na szlabanie Master szlabanowi Slave.

📖 Pojawia się tylko, gdy funkcja F49 jest ustawiona na działanie w trybie [Sprzężony] lub [Śluza].

F52	OFF (domyślne) ON

Kierunek otwierania

Ustawianie kierunku otwierania ramienia.

F54	0 = W lewo (ust. domyślne) 1 = W prawo

Adres CRP

Przypisywanie unikalnego kodu identyfikacyjnego (adresu CRP) płycie elektronicznej.

F56	od 1 do 254

Konfiguracja konserwacji

Ustawia liczbę manewrów, które napęd może wykonać przed wygenerowaniem powiadomienia o konieczności przeprowadzenia konserwacji.

🕮 Powiadomienie jest wyświetlane na wyświetlaczu jako napis [SEr] i sygnalizowane przez 3 + 3 mignięcia co godzinę przez urządzenie podłączone do 10-5.

F58	OFF (domyślne) od 1 do 999 (1= 1000 manewrów)

Miganie wstępne

Pozwala wybrać rodzaj manewru, który powoduje wcześniejsze włączenie lampy ostrzegawczej.

🕮 Ustawienia czasu wcześniejszej aktywacji dokonuje się przy użyciu funkcji [Czas migania wstępnego].

F61	0 = Przy otwieraniu i zamykaniu (domyślnie) 1 = Tylko przy zamykaniu 2 = Tylko przy otwieraniu

Prędkość RSE

Ustawia prędkość komunikacji systemu połączenia zdalnego w portach RSE_1 i RSE_2.

F63	**rE1**	**rE2**
	2 = 4800 b/s	2 = 4800 b/s
	3 = 9600 b/s	3 = 9600 b/s
	4 = 14 400 b/s	4 = 14 400 b/s
	5 = 19 200 b/s	5 = 19 200 b/s
	6 = 38 400 b/s (Ust. domyślne)	6 = 38 400 b/s (Ust. domyślne)
	7 = 57 600 b/s	7 = 57 600 b/s
	8 = 115 200 b/s	8 = 115 200 b/s

Licznik otwierania

Przy aktywnej funkcji możliwe jest wysyłanie serii poleceń otwarcia odpowiadającej liczbie pojazdów, którym chce się umożliwić przejazd. Funkcja może być aktywowana tylko przez urządzenia sterowania podłączone do kontaktu 2-3. Wejście, do którego jest podłączony kontakt magnetyczny, gdzie podłączona jest spirala licząca przejeżdżające pojazdy, musi być zaprogramowane w taki sposób, aby działać w trybie C5/C9/C10; po zakończeniu liczenia przejazd zostaje zamknięty.

F75	OFF (domyślne) ON

Praca awaryjna z zasilaniem bateryjnym

Funkcja awaryjna w przypadku awarii zasilania sieciowego. Wymaga zasilania na baterie.

F93	OFF (domyślne) 1 = Otwieranie natychmiastowe W przypadku awarii zasilania, napęd wykonuje polecenie otwarcia w ciągu 1 minuty, a wszystkie inne polecenia są zablokowane do czasu przywrócenia napięcia sieciowego.

Nowy użytkownik

Pozwala na zarejestrowanie maksymalnie 250 użytkowników i przypisanie każdemu z nich jednej z dostępnych funkcji.

📖 Operacja może zostać wykonana za pośrednictwem nadajnika lub innego urządzenia sterującego. Karty zarządzające urządzeniami sterującymi (AF – R700 – R800) muszą być wpięte w gniazda.

U1	1 = Krok po kroku 2 = Sekwencyjny 3 = Otwieranie 4 = Otwieranie częściowe Gdy szlaban jest w trybie [Sparowany], polecenie [Częściowe otwieranie] otwiera szlaban Master. Wybrać funkcję, którą zamierza się przypisać użytkownikowi. Nacisnąć ENTER, aby potwierdzić. Wolna pozycja w pamięci jest wyświetlana w sposób przerywany przez maksymalnie 10 sekund. W tej fazie należy wysłać kod z urządzenia sterującego. Powtórzyć procedurę, aby wprowadzić innych użytkowników.

Usuń użytkownika

Pozwala na usunięcie jednego z zarejestrowanych użytkowników.

U2	OFF (domyślne) ON Nr: 1 > 250 Użyć strzałek, aby wybrać numer przypisany do użytkownika, którego chce się usunąć. Alternatywnie można uruchomić urządzenie sterujące przypisane do użytkownika, którego chce się usunąć. Nacisnąć ENTER, aby potwierdzić. 📖 Pojawia się napis CLr potwierdzający usunięcie.

Usuń wszystkich

Usuwa wszystkich zarejestrowanych użytkowników.

U3	OFF (domyślne) ON

Dekodowanie radiowe

Pozwala na wybór rodzaju kodowania radiowego nadajników uprawnionych do sterowania napędem.

🕮 Po wyborze rodzaju kodowania nadajników radiowych [kod zmienny] lub [TW key block] skasowane zostaną wszelkie nadajniki z poprzednio zapisanym innym rodzajem kodowania radiowego.

U4	1 = Wszystkie dekodowania (Ust. domyślne) 2 = Kod zmienny 3 = TW Key Block

Self-Learning Rolling

Umożliwia zapisanie nowego nadajnika rolling code poprzez aktywację pozyskiwania z już zapamiętanego nadajnika rolling kod. Procedury zapisywania i pozyskiwania są objaśnione w instrukcji obsługi nadajnika.

U8	OFF (domyślne) ON

Długość ramienia

Ustawienie długości ramienia.

A1	3 = Ramię o długości 3 m 4 = Ramię o długości 4 m

Próba silnika

Kontrola prawidłowego kierunku otwierania ramienia.

🕮 Jeżeli przyciski nie wykonują poleceń w sposób prawidłowy, należy odwrócić kierunek otwierania ramienia.

A2	Przycisk > uruchamia silnik – obroty zgodne z ruchem wskazówek zegara. Przycisk < uruchamia silnik – obroty przeciwne do ruchu wskazówek zegara.

Kalibracja ruchu

Uruchamia funkcję samouczenia biegu.

A3	ON (Wykonuje operację) OFF (Anuluj operację)

Resetowanie parametrów

Przywraca ustawienia fabryczne z wyjątkiem funkcji: [Dekodowanie radiowe], [Długość ramienia] i ustawienia dotyczące kalibracji biegu.

A4	OFF (domyślne) ON

Liczniki manewrów

Pozwala wyświetlić liczbę manewrów wykonanych przez napęd, całkowitą lub częściową (po pracach konserwacyjnych).

🕮 Liczba manewrów to wyświetlona liczba pomnożona przez 1000.

🕮 Centrala sterująca okresowo wykonuje automatyczne zapisywanie liczby manewrów. W przypadku nagłej awarii zasilania przywracana jest ostatnia zapisana wartość liczby manewrów.

A5	Tot = Manewry całkowite Manewry wykonane od momentu zainstalowania napędu. PAr = Manewry częściowe 🕮 Z parametru [Par], nacisnąć przycisk ENTER, aby wyzerować liczbę manewrów częściowych; pojawi się napis [CLr] potwierdzający usunięcie.

Wersja FW

Wyświetla numer wersji oprogramowania układowego.

H1	

Aktywuj hasło

Pozwala na ustawienie 3-cyfrowego hasła. Hasło będzie wymagane przy każdorazowej próbie wejścia do menu głównego.
Pozwala na usunięcie hasła dostępu do menu głównego.

H3	ON Użyć strzałek i przycisku Enter, aby wprowadzić żądane hasło.	OFF Nacisnąć ENTER, aby potwierdzić usunięcie.

Utrata hasła

Jeśli hasło zostanie utracone, należy wykonać czynności opisane poniżej.
Odłączyć zasilanie płyty sterującej.
Przytrzymując wciśnięte przyciski < > ponownie podłączyć napięcie do płyty.
Przytrzymywać dalej wciśnięte przyciski < > aż do pojawienia się na wyświetlaczu [ON/OFF].
Wybrać [ON].
Nacisnąć ENTER, aby potwierdzić.

🕮 Podczas resetowania płyty sterującej wszyscy zapisani użytkownicy, ustawione czasy i dane kalibracji zostają usunięte.

Eksportowanie/importowanie danych

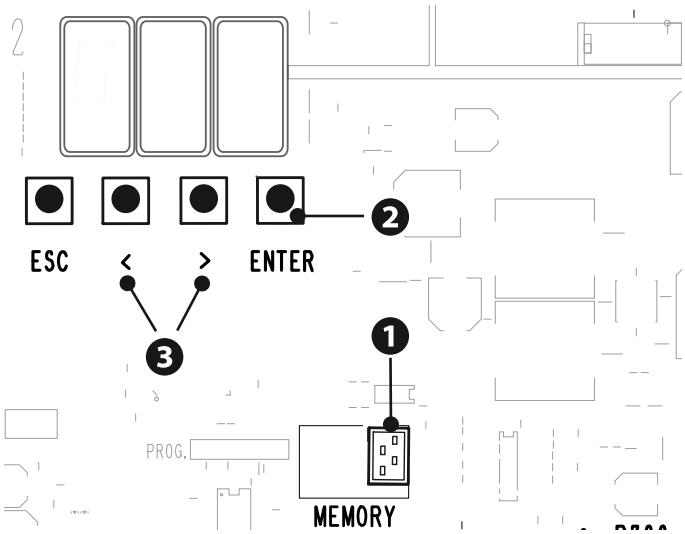
❶ Wpiąć kartę MEMORY ROLL do odpowiedniego złącza na płycie elektronicznej.
❷ Nacisnąć przycisk Enter, aby uzyskać dostęp do funkcji programowania.
❸ Korzystać ze strzałek, aby wybrać żądaną funkcję.

🕮 Funkcje są wyświetlane tylko w przypadku wprowadzenia karty MEMORY ROLL

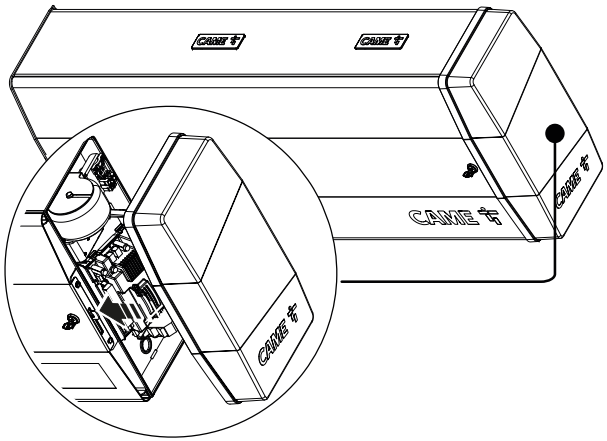
-Zapisywanie danych
Zapisuje na urządzeniu przenośnym (karta pamięci lub pendrive USB) dane dotyczące użytkowników, ustawień czasowych i konfiguracji.
-Odczyt danych
Ładuje z urządzenia przenośnego (karta pamięci lub pendrive USB) dane dotyczące użytkowników, ustawień czasowych i konfiguracji.

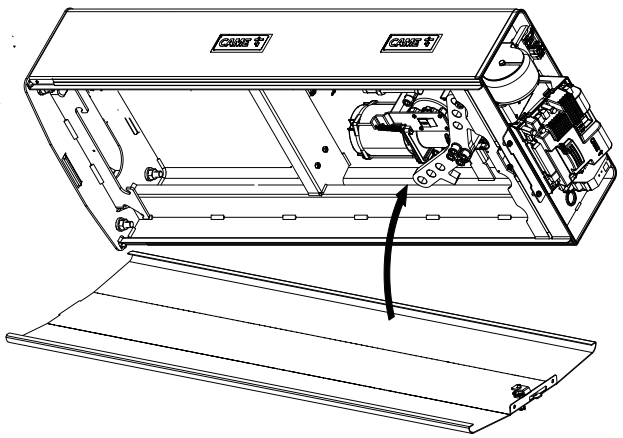
⚠ Przed wpięciem lub wypięciem karty MEMORY ROLL KONIECZNE jest ODŁĄCZENIE ZASILANIA SIECIOWEGO.

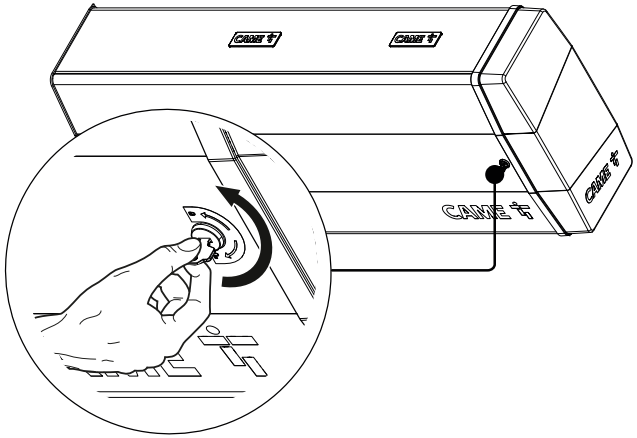
🕮 Po zapisaniu danych zaleca się wyjąć kartę MEMORY ROLL.

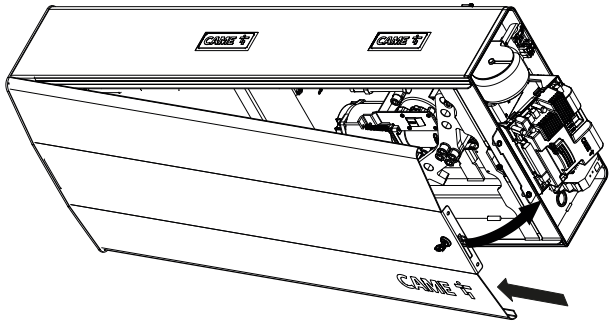


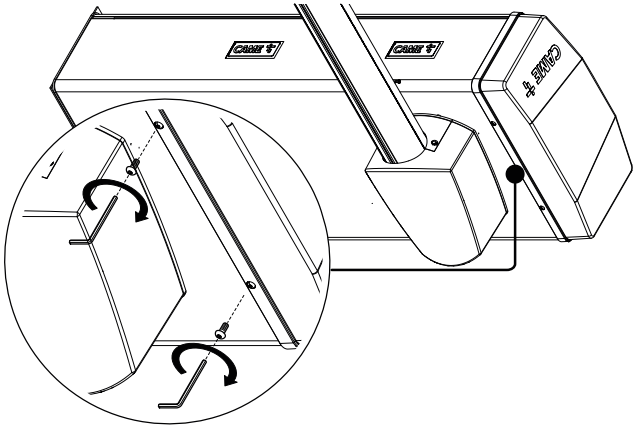
©CAMES.p.A. - Producentzastrzegasobieprawodowprowadzaniazmianwtreściinstrukcjibezwcześniejszegopowiadomienia. - Tłumaczenieoryginalnejinstrukcji

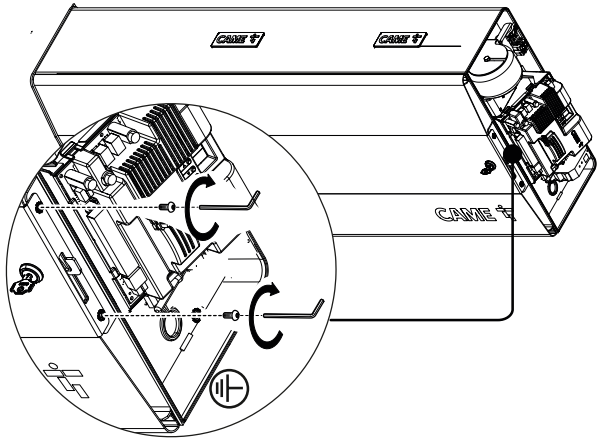












DZIAŁANIE W TRYBIE PAROWANYM

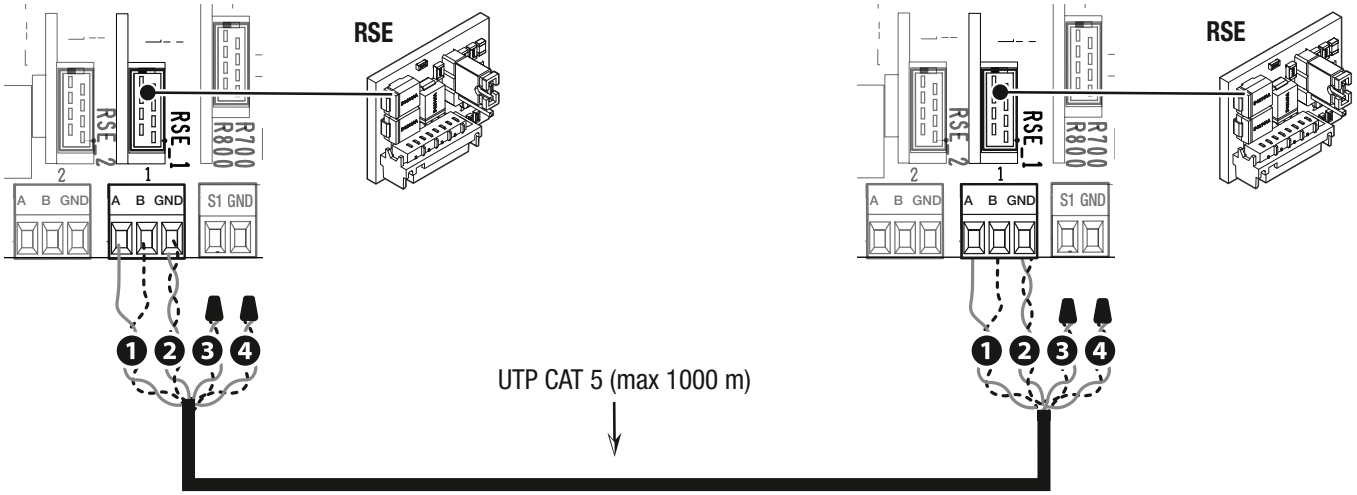
Jedno wspólne sterowanie dwoma połączonymi napędami.

Połączenia elektryczne

Połączyć dwie płyty elektroniczne za pomocą kabla UTP CAT 5.
Wprowadzić kartę RSE w obie płyty elektroniczne za pomocą gniazda RSE_1.
Przeprowadzić podłączenie elektryczne urządzeń i akcesoriów.

🕮 Informacje na temat połączeń elektrycznych urządzeń i akcesoriów zawarto w rozdziale POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE.

🕮 Urządzenia i akcesoria muszą zostać podłączone na płycie elektronicznej, która zostanie ustawiona jako MASTER.



Programowanie

🕮 Wszystkie niżej opisane operacje programowania muszą być wykonywane wyłącznie na płycie elektronicznej ustawionej jako MASTER.

Wykonać konfiguracje portu RSE_1 w [Sprzężony].
Uruchomić współdzielenie zaprogramowanych parametrów na szlabanie Master ze szlabanem Slave.

🕮 Po programowaniu napędu MASTER w [Parowany] drugi napęd zyskuje automatycznie status SLAVE.

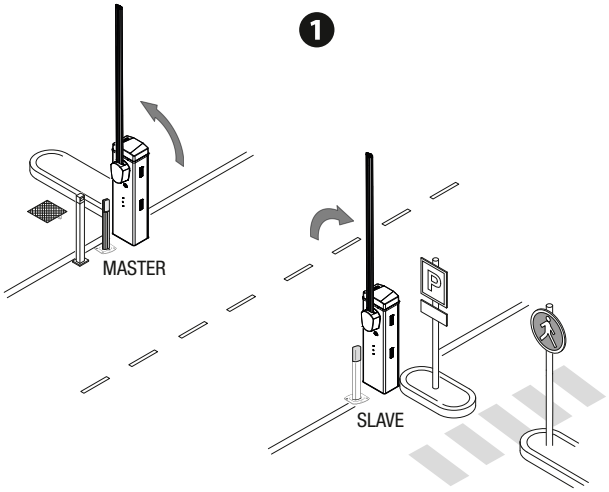
Zapisywanie użytkowników

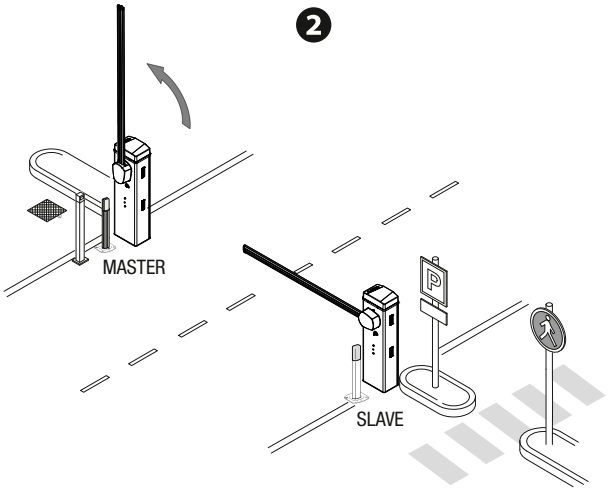
🕮 Wszystkie operacje zapisywania użytkowników muszą być wykonywane wyłącznie na płycie elektronicznej ustawionej jako MASTER.

🕮 Operacje zapisywania użytkowników – patrz funkcja [Nowy użytkownik].

Sposób działania

❶ Polecenie OTWIERANIE-ZAMYKANIE (2-7), TYLKO OTWIERANIE (2-3) lub TYLKO ZAMYKANIE (2-4)
❷ Polecenie OTWIERANIE CZĘŚCIOWE (2-3P)





DZIAŁANIE W TRYBIE ŚLUZY

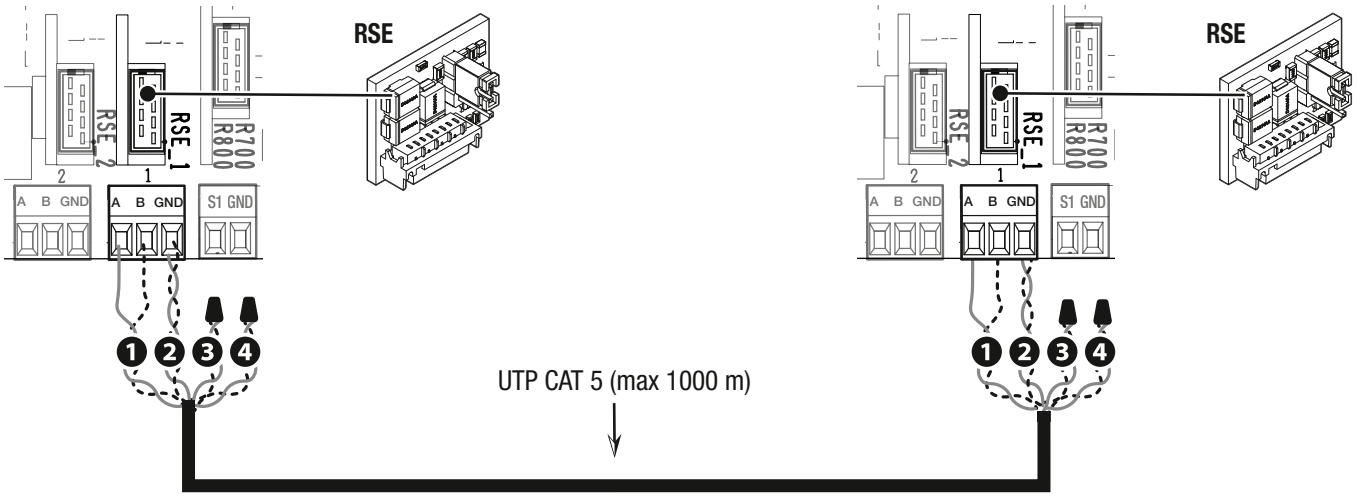
Otwarcie pierwszego szlabanu, przejazd pojazdu, zamknięcie pierwszego szlabanu, otwarcie drugiego szlabanu, przejazd pojazdu i zamknięcie drugiego szlabanu.

Połączenia elektryczne

Połączyć dwie płyty elektroniczne za pomocą kabla UTP CAT 5.
Wprowadzić kartę RSE w obie płyty elektroniczne za pomocą gniazda RSE_1.
Przeprowadzić podłączenie elektryczne urządzeń i akcesoriów.

🕮 Informacje na temat połączeń elektrycznych urządzeń i akcesoriów zawarto w rozdziale POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE.

🕮 Urządzenia sterujące i zabezpieczające muszą zostać podłączone do obu płyt elektronicznych.



Programowanie

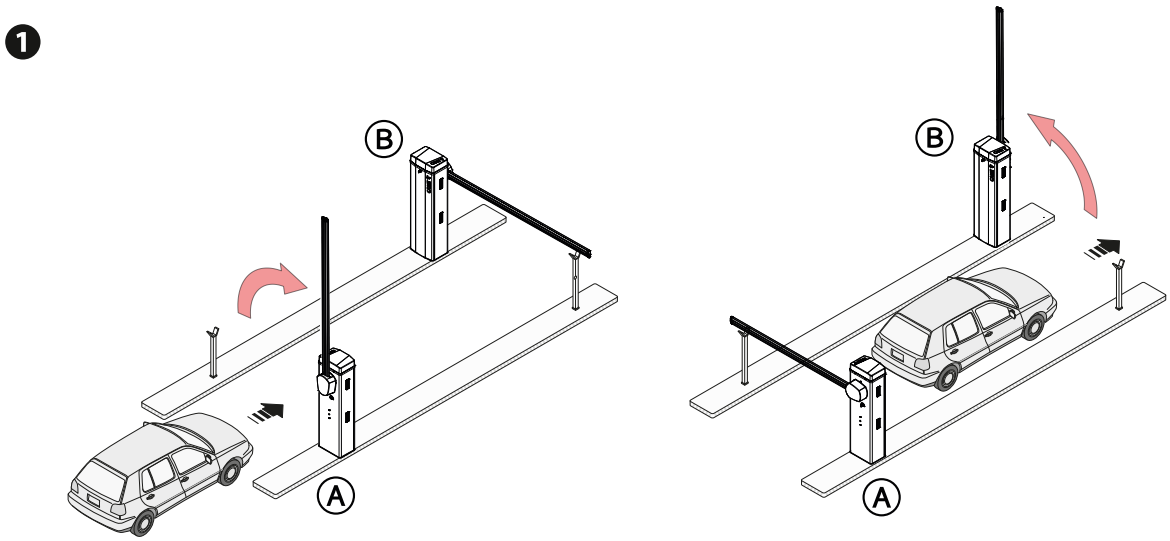
Na jednym ze szlabanów ustawić funkcję [RSE_1] na [Śluza].
Aktywować funkcję [Zam. automatyczne] na obu płytach elektronicznych.

Zapisywanie użytkowników

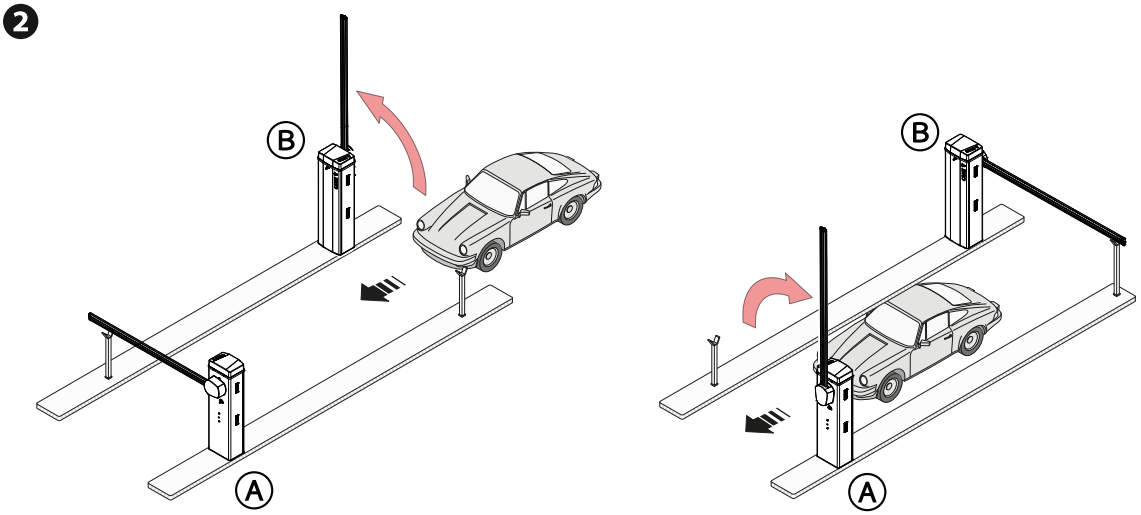
🕮 Operacje zapisywania użytkowników – patrz funkcja [Nowy użytkownik].

🕮 Przy programowaniu użytkowników nie należy używać polecenia OTWIERANIE CZĘŚCIOWE 2-3P.

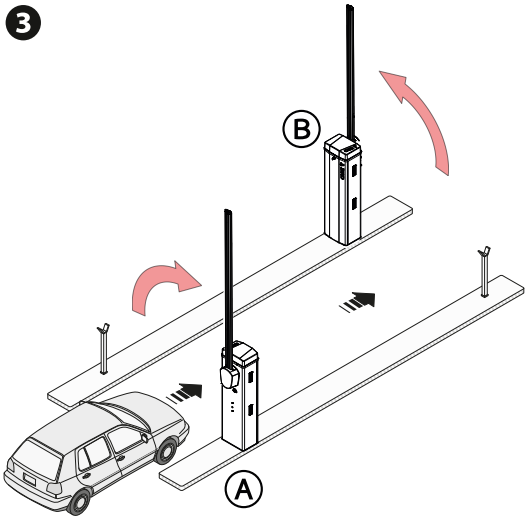
❶ Polecenie TYLKO OTWIERANIE (2-3) na szlabanie A



❷ Polecenie TYLKO OTWIERANIE (2-3) na szlabanie B



❸ Polecenie OTWIERANIE-ZAMYKANIE (2-7) na szlabanie A lub B dla otwarcia awaryjnego



MCBF

Modele	LT/LS
Ramię standardowe L=4 m	1.500.000
Firanka	-20%
Nóżka ruchoma	-20%
Ramię przegubowe	-20%

🕮 Dana MCBF dotyczy wyłącznie szlabanu i nie odnosi się do żadnego z mających zastosowanie akcesoriów.

🕮 Szlaban GARD LS został zaprojektowany do wykonania do 1,5 miliona cykli. Dzięki silnikowi 24V DC zapewnia wysoką niezawodność i wymaga niewielkiego nakładu prac konserwacyjnych.

⚠ Przed wykonaniem jakiejkolwiek czynności związanej z czyszczeniem lub wymianą części należy odłączyć zasilanie od urządzenia.
⚠ Niniejszy dokument dostarcza instalatorowi niezbędnych wskazówek dotyczących obowiązkowych kontroli w czasie wykonywania prac konserwacyjnych.
⚠ Jeżeli szlaban nie jest używany przez dłuższy okres, na przykład w przypadku instalacji w miejscach odwiedzanych sezonowo, należy odpiąć sprężynę i zdjąć ramię.
🕮 Aby uzyskać informacje dotyczące instalacji i regulacji, należy zapoznać się z instrukcją instalacji produktu.
🕮 Aby uzyskać informacje dotyczące wyboru produktu i akcesoriów, należy zapoznać się z katalogiem produktów.
🕮 W przypadku użycia szlabanu z ramieniem przegubowym, należy sprawdzić, czy elementy ruchome przegubu są w dobrym stanie, i wymienić je w razie konieczności.

Co 250 000 cykli lub co 6 miesięcy eksploatacji należy obowiązkowo przeprowadzić prace konserwacyjne podane poniżej.

Przeprowadzić ogólny przegląd i dokładnie dokręcić elementy łącznikowe.
Smarować sprężynę gdy jest całkowicie rozłożona.
Sprawdzić wyważenie ramienia przy 45° i, w razie konieczności, napiąć sprężynę kompensacyjną, regulując jej naciąg poprzez działanie na cięgna zaczepowe.
Nasmarować wszystkie ruchome części mechaniczne.
Sprawdzić prawidłowe działanie urządzeń sygnalizacyjnych i zabezpieczających.
Sprawdzić prawidłowe działanie mikrowyłącznika podłączonego do drzwiczek obudowy.
Sprawdzić prawidłowe działanie mikrowyłącznika podłączonego do ręcznego elementu wysprzęglającego oraz do mikrowyłącznika podłączonego do akcesoriów odłączających (opcjonalnych).
Sprawdzić stan zużycia ruchomych części mechanicznych i sprawdzić, czy pracują prawidłowo.
Sprawdzić stan przewodów elektrycznych oraz ich połączeń.

Co 1 000 000 cykli lub co 24 miesięcy eksploatacji należy obowiązkowo przeprowadzić prace konserwacyjne podane poniżej.

Wymienić sprężynę kompensacyjną.

KOMUNIKATY BŁĘDU

E2	Błąd kalibracji
E3	Błąd uszkodzenie enkodera
E4	Błąd - nieudany test serwisowy
E7	Błąd czasu pracy
E8	Błąd - drzwiczki wysprzęglania otwarte
E9	Wykryta przeszkoda podczas zamykania
E10	Wykryta przeszkoda podczas otwierania
E11	Przekroczono maksymalną liczbę wykrytych kolejno przeszkód
E12	Brak zasilania sieciowego
E14	Błąd komunikacji szeregowej
E15	Błąd – pilot niekompatybilny
E16	Błąd otwarte drzwiczki silnik SLAVE

KOMUNIKATY OSTRZEGAWCZE

C0	Styk przewodowy 1-2 (NC) jest otwarty.
i3	Styk przewodowy 2-3 (NO) jest zamknięty.
i3P	Styk przewodowy 2-3P (NO) jest zamknięty.
i4	Styk przewodowy 2-4 (NO) jest zamknięty.
i7	Styk przewodowy 2-7 (NO) jest zamknięty.

⚠

PRZYKLEIĆ TUTAJ ETYKIETĘ PRODUKTU ZNAJDUJĄCĄ SIĘ W OPAKOWANIU

CAME

CAME.COM

CAME S.P.A.
Via Martiri Della Libertà, 15
31030 Dosson di Casier
Treviso – Włochy
Tel. (+39) 0422 4940
Faks (+39) 0422 4941