







## PLACA DE FUNDACIÓN PARA BULL

FIG.1

Medidas de instalación expresadas en mm.

La cota X indica la distancia entre la placa y la cremallera.

### BULL.P1:

para motorreductores de la serie BULL 10M/15M/20M y 20 T

### BULL.P3:

para motorreductores de la serie BULL 424/624 y 5M/8M

## COLOCACIÓN DE LA PLACA DE FUNDACIÓN

FIG. 2

### Fijación con tacos de expansión en fondo de cemento

Utilizando 4 tacos a presión en acero "T" (no suministrados) anclar firmemente al suelo la placa de fundación por medio de 4 pernos "B" (no suministrados), utilizando la placa de fundación como plantilla de perforación.

En la placa hay 4 agujeros (ref. F) para facilitar la fijación de los pernos.

Fijar el motorreductor a la placa utilizando los 4 tornillos V (M10x70), con sus correspondientes arandelas planas R y ranuradas Z, como indicado en la figura.

### Fijación a cementar

En este caso, después de haber preparado una excavación adecuada para la fundación, sumergir la placa en el cemento, prestando atención al nivel de la placa. Comprobar que los insertos roscados (I) para los tornillos de fijación queden limpios y libres del cemento.

Esperar que fragüe la colada de cemento.

Fijar el motorreductor a la placa utilizando los 4 tornillos V (M10x70), con sus correspondientes arandelas planas R y ranuradas Z, como indicado en la figura.

### Ajuste de la altura del motorreductor

Por medio de los 4 pasadores G, se puede ajustar la altura a la cual queda el motorreductor (máx. 10mm) con respecto a la base de fundación.

En este caso, ANTES de fijar el motorreductor a la placa se deben aplicar los 4 pasadores de regulación G, introduciendo en el fondo del motorreductor las 4 tuercas D en los alojamientos previstos.

Seguidamente cabe ajustar los 4 pasadores subiendo el motorreductor en la medida deseada y sólo después se procederá a bloquearlo, apretando fuertemente los 4 tornillos V4 (M10x70) y sus correspondientes arandelas planas R y ranuradas Z como mostrado en la figura.

## PŁYTA FUNDAMENTOWA DO BULL

RYS.1

Wymiary montażowe są podane w mm.

Wymiar X określa odległość płyty od zębarki.

### BULL. P1:

dla motoreduktorów serii BULL 10M/15M/20M i 20 T

### BULL.P3:

dla motoreduktorów serii BULL 424/624 i 5M/8M

## UKŁADANIE PŁYTY FUNDAMENTOWEJ

RYS.2

### Przymocować kołkami rozporowymi do cementowego dna

Za pomocą 4 stalowych kołków rozporowych zaciskowych „T” (niewchodzących w skład dostawy) mocno zakotwić płytę fundamentową do podłoża przy użyciu 4 wkrętów „B” (niewchodzących w skład dostawy), posługując się płytą jako wzornikiem do wykonania otworów.

Na płycie są obecne 4 otwory (odn. F) ułatwiające umocowanie wkrętów. Przymocować motoreduktor do płyty za pomocą 4 śrub V (M10x70) wraz ze stosownymi płaskimi podkładkami R oraz podkładkami radełkowymi Z, jak pokazano na rysunku.

### Mocowanie cementem

W tym przypadku, po uprzednim przygotowaniu odpowiedniego wykopu fundamentowego, należy zatopić płytę w cementzie, zwracając uwagę na poziom płyty. Sprawdzić, czy gwintowane wkładki (I) do śrub mocujących są czyste i pozbawione śladów cementu.

Poczekać na zawiązanie się wykopu cementem. Przymocować motoreduktor do płyty za pomocą 4 śrub V (M10x70), wraz ze stosownymi podkładkami płaskimi R i podkładkami radełkowymi Z, jak pokazano na rysunku.

### Regulacja wysokości motoreduktora

Za pomocą 4 śrub G można wyregulować wysokość motoreduktora (max 10mm) w stosunku do podłoża fundamentu.

W tym przypadku PRZED umocowaniem motoreduktora do płyty, należy umieścić kołki regulacyjne G, wkładając do stosownych gniazd na spodzie motoreduktora 4 nakrętki D.

Następnie, w celu ustalenia wysokości motoreduktora wg indywidualnych potrzeb, za pomocą 4 kołków i tylko po wykonaniu tej czynności, zablokować motoreduktor mocując go solidnie przy użyciu 4 śrub V4 (M10x70), wraz ze stosownymi podkładkami płaskimi R i podkładkami radełkowymi Z, jak pokazano na rysunku.

# BENINCA®