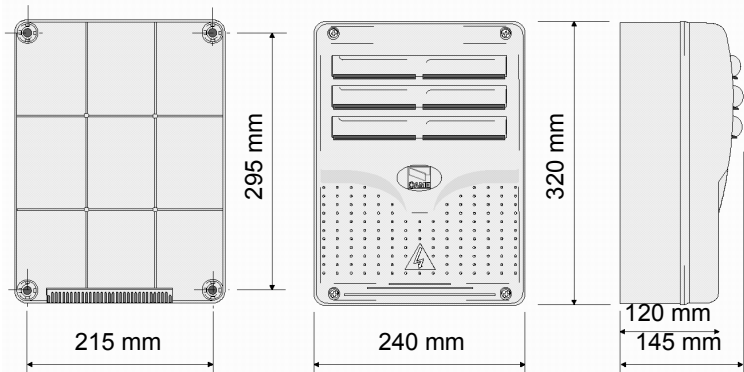


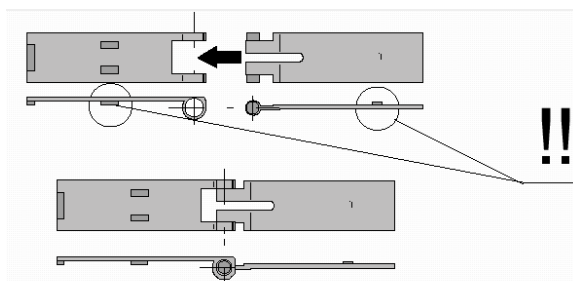
OPIS I WYMIARY GABARYTOWE

Płyta awaryjnego zasilania bateriami służy do zasilania systemu automatyzacji prądem z baterii w przypadku zaniku napięcia w sieci. Po przywróceniu zasilania sieciowego, baterie są automatycznie naładowywane.



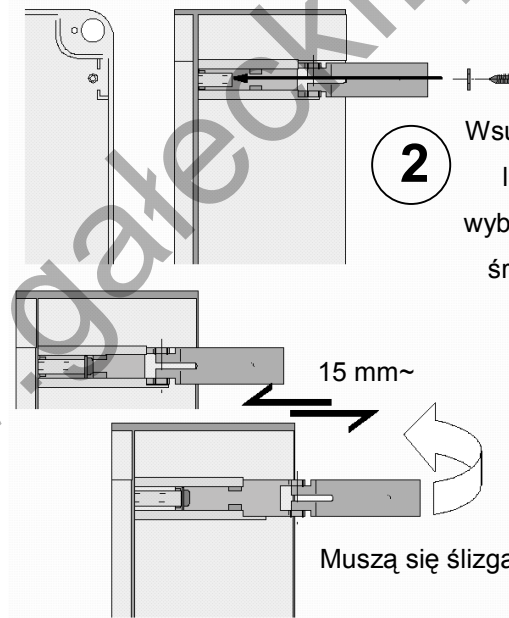
INSTRUKCJA MONTAŻU PANELU S4340

1 Zmontować zawiasy wciskając jeden element w drugi.

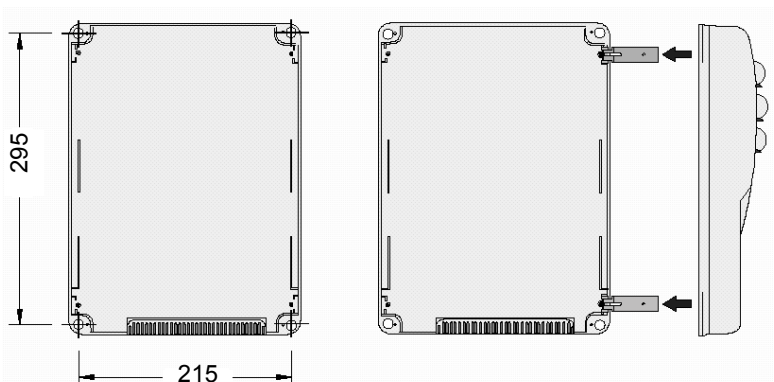


2 Wsunąć zawiasy w prawej lub lewej strony (do wyboru) i przymocować je śrubami i podkładkami dostarczonymi w komplecie.

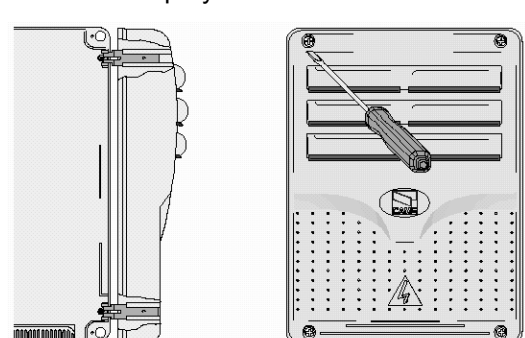
Muszą się ślizgać aby móc się obracać

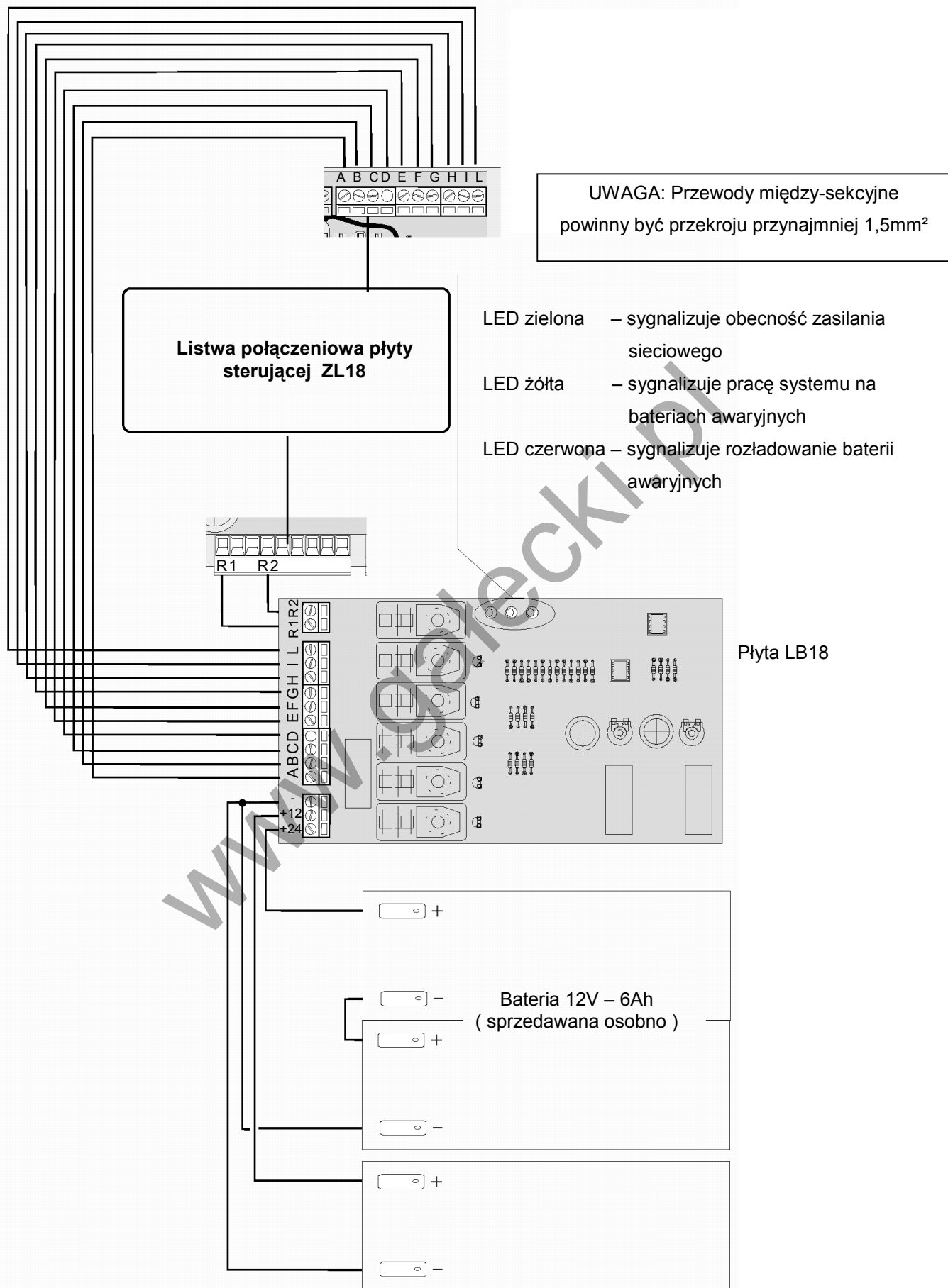


3 Umieścić i przymocować obudowę



4 Wpiąć przód obudowy w zawiasy i przymocować śrubami

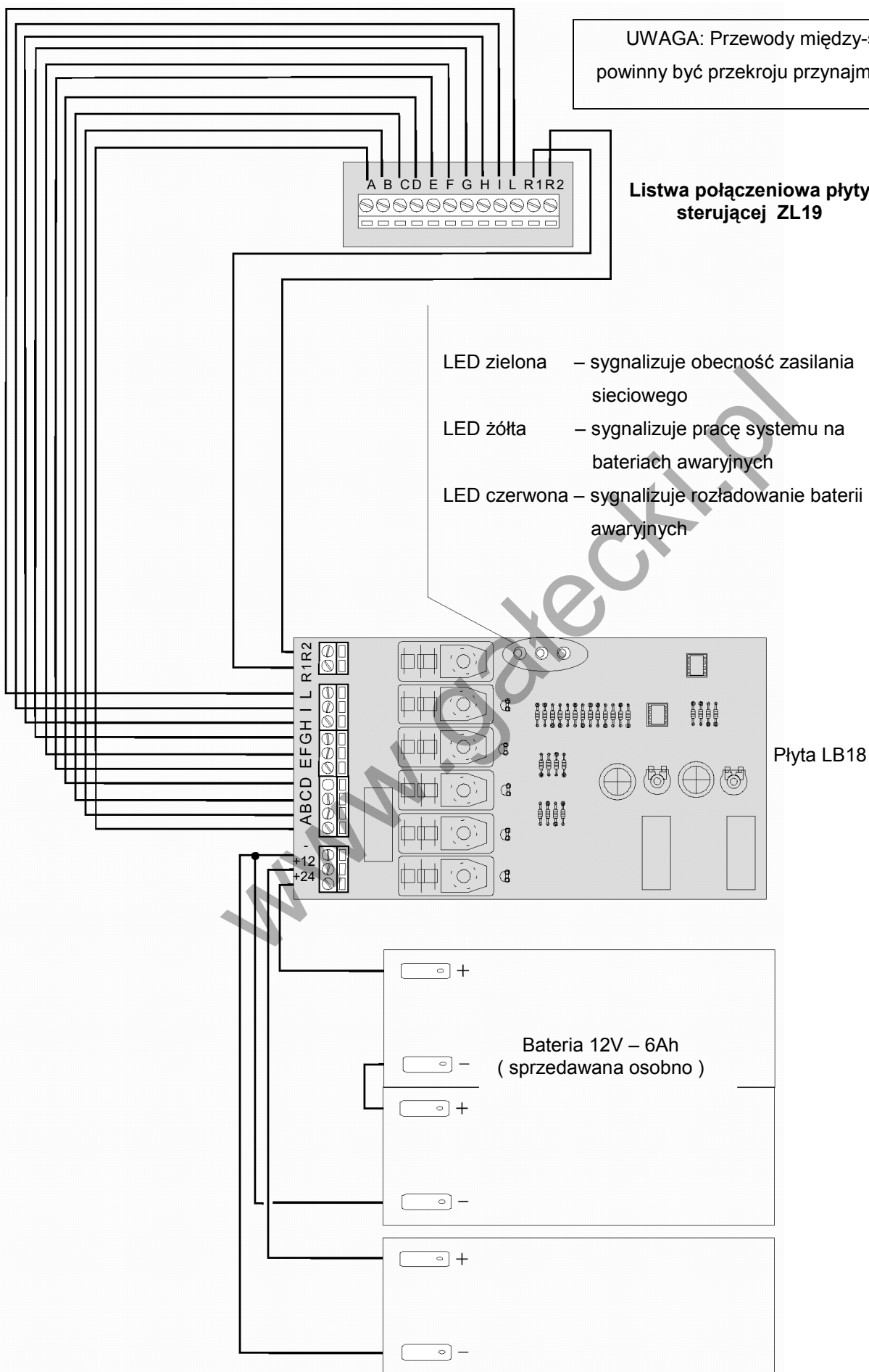




UWAGA: Przewody między-sekcyjne powinny być przekroju przynajmniej 1,5mm²

Listwa połączeniowa płyty sterującej ZL19

- LED zielona – sygnalizuje obecność zasilania sieciowego
- LED żółta – sygnalizuje pracę systemu na bateriach awaryjnych
- LED czerwona – sygnalizuje rozładowanie baterii awaryjnych



Płyta LB18

Bateria 12V – 6Ah
(sprzedawana osobno)

UWAGA: Przewody między-sekcyjne
powinny być przekroju przynajmniej 1,5mm²

Listwa połączeniowa płyty
sterującej ZL14

- LED zielona – sygnalizuje obecność zasilania sieciowego
- LED żółta – sygnalizuje pracę systemu na bateriach awaryjnych
- LED czerwona – sygnalizuje rozładowanie baterii awaryjnych

Płyta LB18

- Zaciski R1 – R2 na płycie LB18 pozostają odłączone.
- Przeciąć diodę A jak na rysunku.

Bateria 12V – 6Ah
(sprzedawana osobno)

