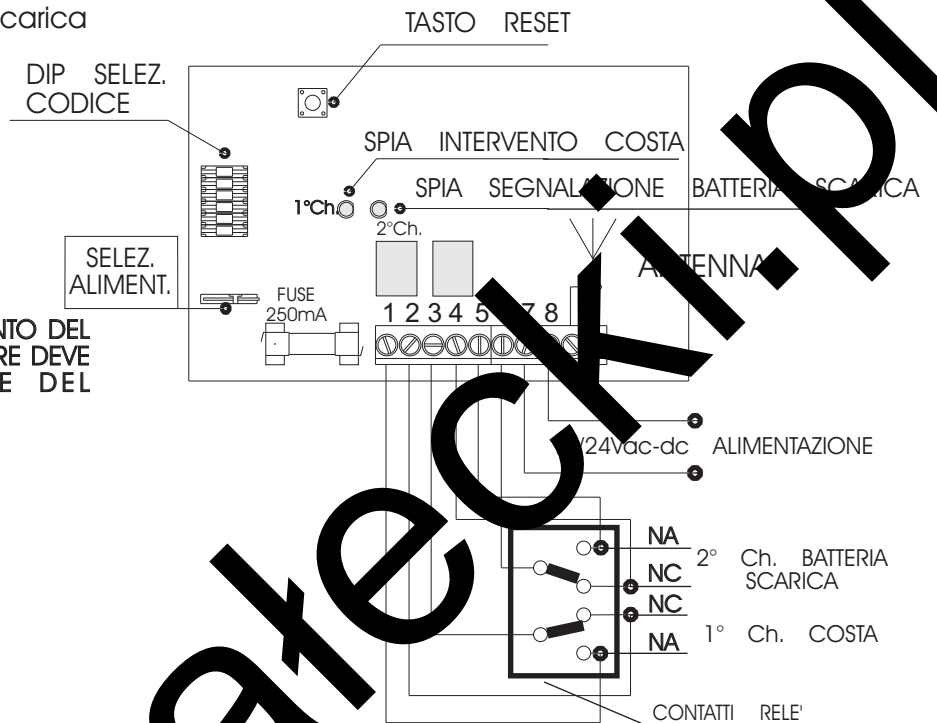




# RICEVITORE SC.RCS

Frequenza di lavoro	320 MHz
Alimentazione	12-24 Vcc/ca
Numero canali	2
Combinazioni	64
Portata	50 metri
Immunità ai disturbi	TOTALE
Codice	DIGITALE CON PAROLA DI 9 BIT
Contatti	1A 24Vcc - 0.5A 120Vca
Spia di intervento Costa	
Spia di segnalazione Batteria Scarica	

N.B. PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA IL CODICE DEL TRASMETTITORE DEVE ESSERE UGUALE AL CODICE DEL CORRISPONDENTE RICEVITORE.



## RICEVITORE

### Segnalazione di intervento COSTA MECCANICA PNEUMATICA

Il led 1°Ch segnala l'intervento della costa che viene trasmesso sul canale 1 dal trasmettitore. L'ALLARME RIMANE ATTIVO PER CIRCA 5 SEC. DAL MOMENTO IN CUI CESSA LA SEGNALAZIONE DAL TRASMETTITORE. OGNI INTERVENTO DEL TRASMETTITORE AZZERAVA L'ALLENTO, PROLUNGANDO LO STATO DI ALLARME.

### Segnalazione di intervento BATTERIA SCARICA

Il led 2°Ch. si accende quando la batteria del trasmettitore è scarica. Questa informazione viene trasmessa sul canale 2 quando la pila non è più in grado di fornire la tensione richiesta.

In caso di segnalazione batteria scarica il ricevitore tiene in memoria lo stato di pila scarica. Per riportare il ricevitore ad operare in condizioni normali, sostituire la pila sul trasmettitore e premere il tasto di reset sul ricevitore.

### SELEZIONE ALIMENTAZIONE

Tenere il dip fix chiuso se si alimenta il ricevitore con 12V; aprire il dip fix se lo si alimenta con 24V.

## COLLEGAMENTI DEI CONTATTI

### CASO N° 1 : Costa viaggiante in Chiusura :

Collegare il Relè 1° Ch. in serie alle Fotocellule. (Contatto NC 2,3)

Collegare il Relè 2° Ch. in serie allo Stop. (Contatto NC 4,6)

Oppure collegare il Relè 1° Ch. in serie alle Fotocellule 2,6.

### CASO N° 2 : Costa viaggiante in Apertura :

Ponere il Relè 1° Ch. in serie allo Stop.

Ponere il Relè 2° Ch. in serie alle Fotocellule 2,6 e quindi collegare i morsetti 2,6 in serie allo Stop.

N.B. : IMPIEGARE QUESTA APPARECCHIATURA ESCLUSIVAMENTE PER LO SCOPO A CUI E' STATA DESTINATA.

**GARANZIA** - La garanzia del produttore ha validità 12 mesi dalla data stampigliata sul prodotto ed è limitata alla riparazione o sostituzione gratuita dei pezzi riconosciuti dalla stessa come difettosi per mancanza di qualità essenziali nei materiali o per deficienza di lavorazione. La garanzia non copre danni o difetti dovuti ad agenti esterni, deficienza di manutenzione, sovraccarico, usura naturale, scelta del tipo inesatto, errore di montaggio, o altre cause non imputabili al produttore. I prodotti manomessi non saranno né garantiti né riparati. I dati riportati sono puramente indicativi. Nessuna responsabilità potrà essere addebitata per riduzioni di portata o disfunzioni dovute ad interferenze ambientali. La responsabilità a carico del produttore per i danni derivati a chiunque da incidenti di qualsiasi natura cagionati da nostri prodotti difettosi, sono soltanto quelle che derivano inderogabilmente dalla legge italiana.