



Seria Z
PŁYTA STERUJĄCA
ZC4

319M43
34

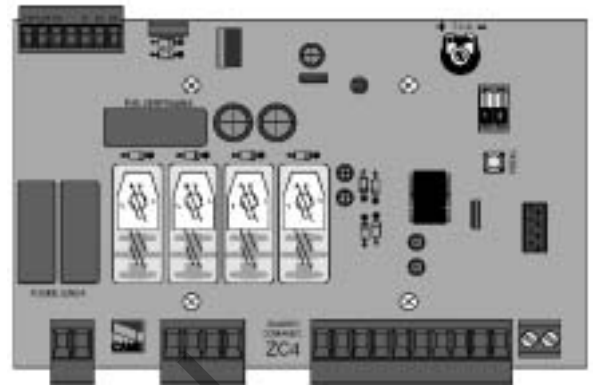
CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Elektryczna centrala sterująca ZC4 przeznaczona jest do sterowania urządzeniami jednofazowymi 230V o mocy do 600W, szczególnie do siłowników serii C i F3000 do bram przemysłowych (przesuwnych, skrzydłowych, sekcyjnych itd.)

Powinna być instalowana wewnątrz obudowy S4339 lub S4340 z wbudowanym wlotem powietrza i transformatorem (patrz ostatnia strona).

Centrala sterująca jest zasilana napięciem 230V A.C. podawanym na zaciski L1 i L2 i jest zabezpieczona na wejściu dwoma bezpiecznikami sieciowymi 5A. Niskonapięciowe akcesoria zabezpieczone są bezpiecznikiem 3,15A. Moc łączna akcesoriów na napięciu 24 V nie może przekraczać 20 W.

Czas pracy ustalony - 80 sekund.



Bezpieczeństwo

Fotokomórki mogą zostać podłączone i nastawione na:

- Ponowne otwarcie w fazie zamykania (2 – C1); jeżeli fotokomórki wykryją przeszkodę podczas zamykania bramy, odwrócą kierunek ruchu i otworzą całkowicie bramę.
- Całkowite zatrzymanie (1 –2), zatrzymanie bramy, z wyłączeniem cyklu automatycznego zamykania; Dla ponownego uruchomienia bramy należy nacisnąć przycisk lub posłużyć się pilotem.

Osprzęt, który można podłączyć

- Zamek elektryczny 24 V (11 – ES).

Inne funkcje

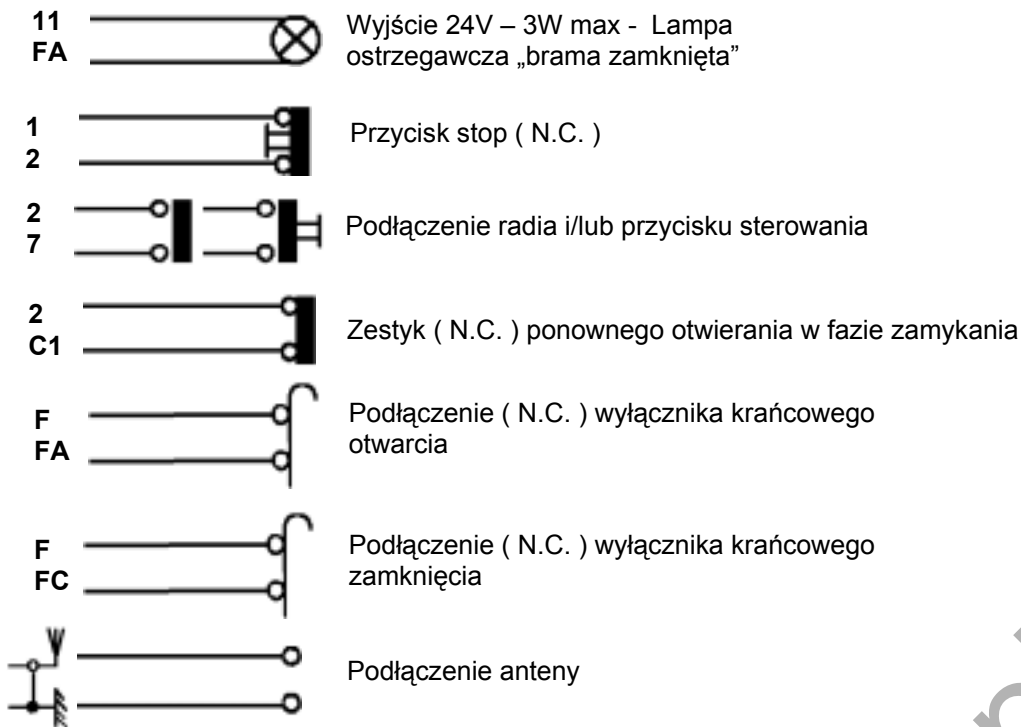
- Automatyczne zamykanie. Wyłącznik czasowy zamykania automatycznego aktywuje się automatycznie z końcem cyklu otwierania. Zadany, nastawiany czas automatycznego zamknięcia jest jednak podporządkowany działaniu ewentualnego osprzętu bezpieczeństwa, i nastawa czasowa jest anulowana przez impuls „stop” lub w razie braku energii elektrycznej
- „Operator obecny”. Funkcja umożliwiająca operowanie bramą tylko gdy naciśnięty jest przycisk sterowania (sterowanie radiowe jest wyłączone).

Regulacje

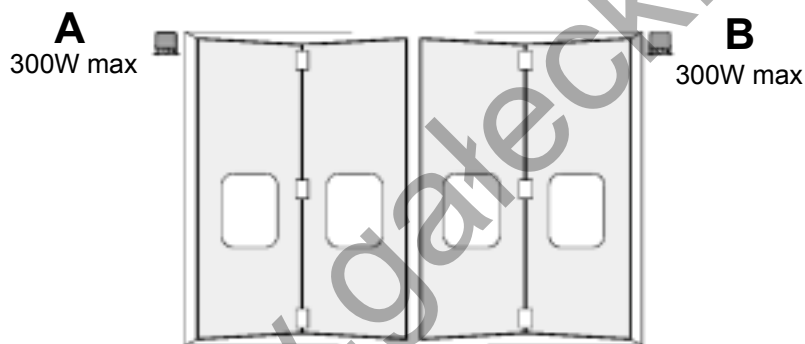
- Regulacja czasu automatycznego zamykania.



UWAGA: przed pracami wewnątrz aparatury, wyłączyć napięcie sieciowe.



PODŁĄCZENIE DWÓCH SPRZĘŻONYCH SIŁOWNIKÓW



W przypadku podłączania dwóch sprzężonych siłowników należy wykonać następujące czynności:

- Ustalić kierunki siłowników „A” i „B” modyfikując kierunek obrotu siłownika „B”
- Te same funkcje muszą być ustawione na obu siłownikach (patrz rys. 1)
- Wykonać odpowiednie połączenia między listwami siłowników „A” i „B” (patrz rys. 2)

UWAGA: W przypadku podłączenia sprzężonego, wyłączona jest możliwość sterowania radiowego.

RYS. 1



ustawienia funkcje



RYS. 2

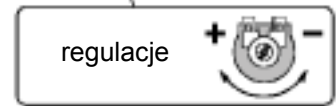
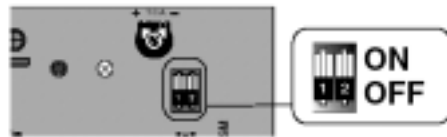


REGULACJE I WYBÓR FUNKCJI

1 OFF Nieaktywna funkcja „operator obecny”. Sterowanie radiowe jest wyłączone gdy funkcja aktywna (1 ON - **Aktywna**)

2 ON Aktywne automatyczne zamykanie (2 OFF – **Nieaktywne**)

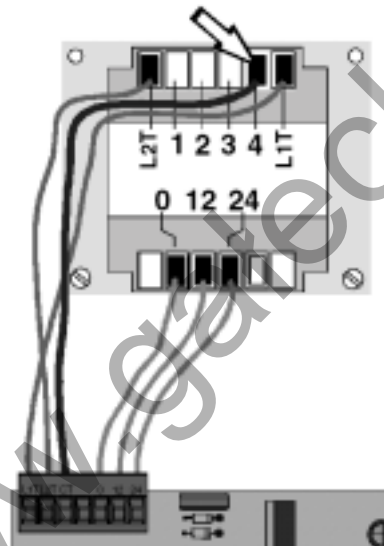
Trymer T.C.A. = regulacja czasu automatycznego zamykania od minimum 3 sekund do maksimum 120 sekund.



REGULACJA MOMENTU OBROTOWEGO SILNIKA

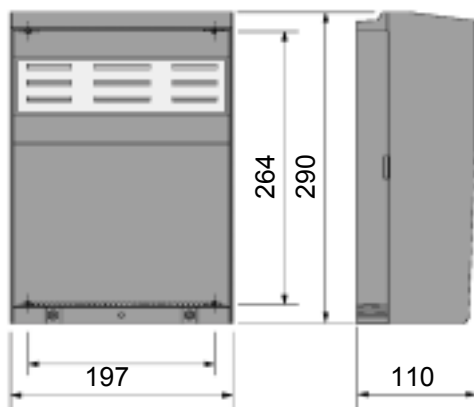
Aby zmienić moment obrotowy silnika, należy przemieścić pokazany łącznik w jedno z czterech położeń;

1 – minimum; 4 – maksimum

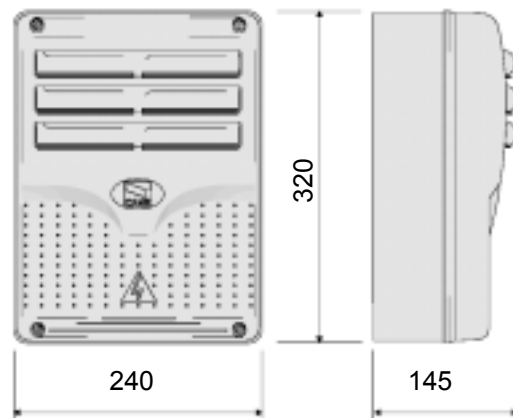


OBUDOWY Z ABS (IP54)

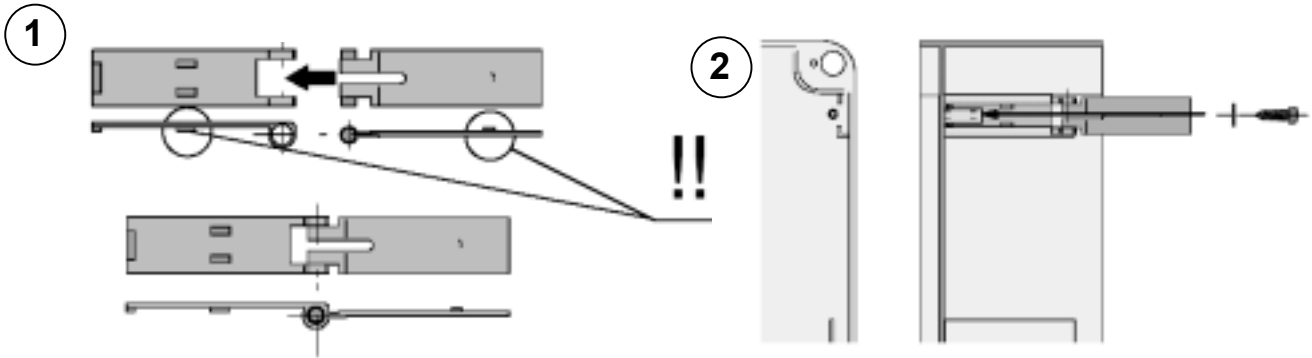
001S4340



001S4339

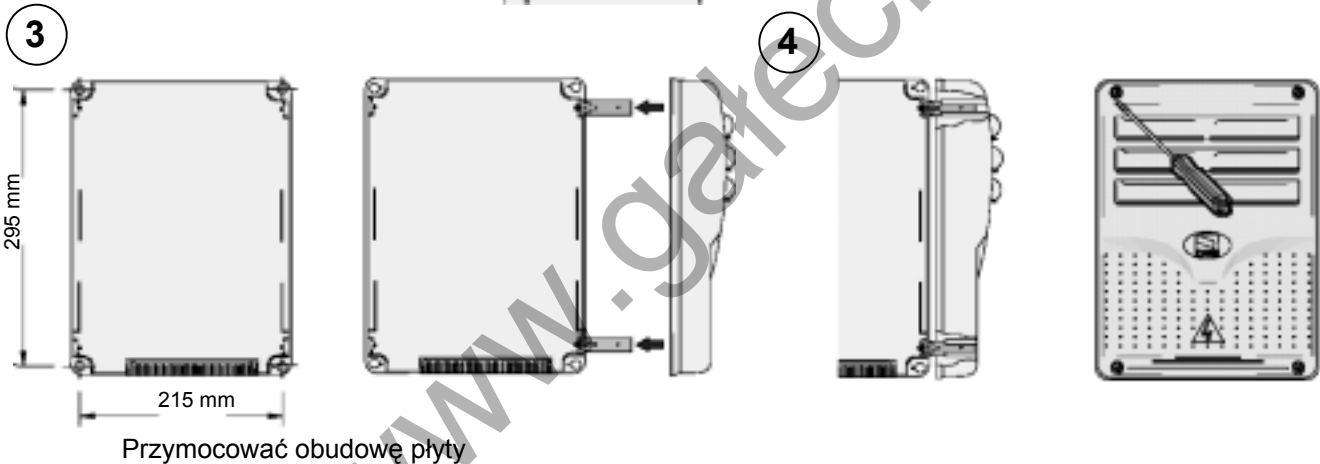
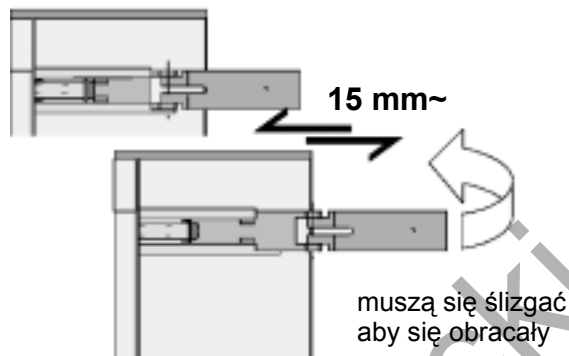


INSTRUKCJA MONTAŻU OBUDOWY



Zmontować zawiasy wciskając jedną część w drugą

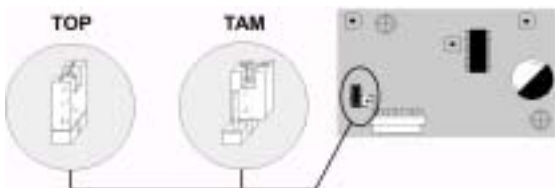
Wsunąć zawiasy (wedle preferencji, po prawej lub lewej stronie) i przymocować dostarczonymi w komplecie śrubami i nakrętkami.



Przymocować obudowę płyty

PROGRAMOWANIE STEROWANIA RADIOWEGO

- A. Wpiąć kartę częstotliwości radiowej AF**
- B. Zakodować nadajnik(i)
- C. Wpisać kod do pamięci płyty głównej



Dla nadajników o częstotliwości 433,9 AM (seria TOP i seria TAM) należy, na odpowiedniej karcie AF43S, umieścić zwierzacz w pokazany sposób.

Częstotliwość / MHz	Karta AF	Nadajnik
FM 26,995	AF130	TFM
FM 30,900	AF150	TFM
AM 26,995	AF26	TOP
AM 30,900	AF30	TOP
AM 433,93	AF43S / AF43SM	TAM / TOP
	AF43SR	ATOMO



UWAGA: przed pracami wewnątrz aparatury, wyłączyć napięcie sieciowe

KODOWANIE NADAJNIKÓW

AT01 – AT02

ATOMO

Patrz instrukcja karty AF43SR

T432S / T432SA

TOP

Patrz
instrukcja
wewnątrz
opakowania

T432M – T312M

TOP



Ustawić kod na przełączniku DIP C i kanał na D
(ustawienia domyślne P1=CH1 i P2=CH2)

T434M – T314M

TOP

P1=CH1
P2=CH2
P3=CH3
P4=CH4

Ustawić tylko
kod

TAM

T432
T434
T438

Patrz instrukcja wewnątrz opakowania

TFM

T132
T134
T138

T152
T154
T158

WPROWADZANIE KODU DO PAMIĘCI

- Trzymając wciśnięty przycisk „PROG” (zacznie migać LED sygnalizacyjna) nacisnąć przycisk na nadajniku. LED zacznie świecić światłem ciągłym sygnalizując wgranie kodu do pamięci.

Wszystkie dane skontrolowano z maksymalną starannością. Nie bierzemy jednak jakiegokolwiek odpowiedzialności za ewentualne błędy lub opuszczenia.