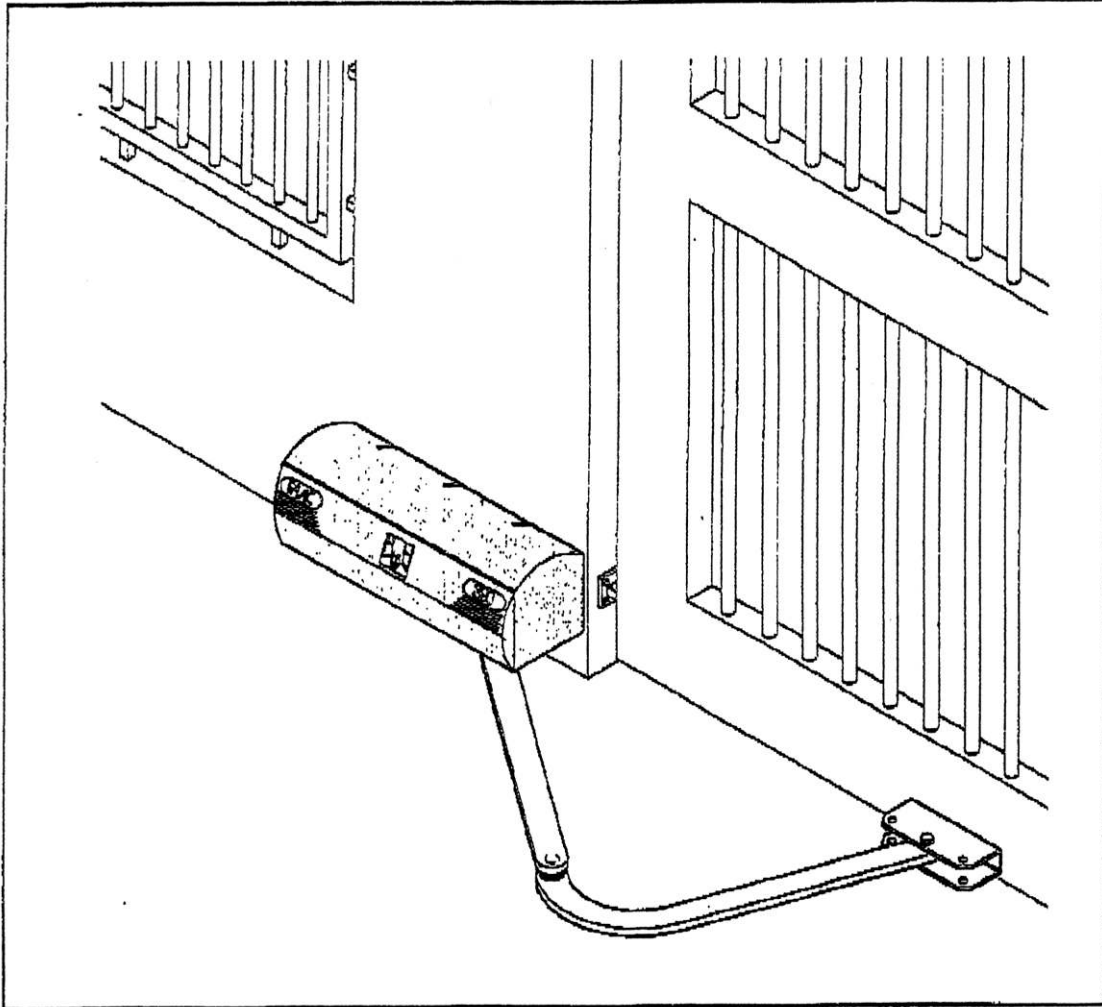


# 390

## DOKUMENTACJA TECHNICZNO RUCHOWA



FAAC para la naturaleza  
100% papel reciclado



FAAC ist umweltfreundlich  
100% Altpapier



FAAC pour la nature  
papier recyclé 100%



FAAC for nature  
recycled paper 100%



FAAC per la natura  
carta riciclata 100%



# FAAC



# NAPĘD BRAMY UCHYLNEJ FAAC 390

## DOKUMENTACJA TECHNICZNO RUCHOWA

Napęd zewnętrzny o ramionach przegubowych FAAC 390, pozwala na sterowanie bramami uchylnymi rezydencjalnymi ze skrzydłami do 3 m długości. Jest szczególnie przydatny do montażu na słupach o dużych wymiarach bez potrzeby wykonywania wnęk.

Składa się on z silownika elektromechanicznego nierewersyjnego w obudowie o systemie roboczym opartym na ramionach przegubowych do zamocowania na bramie przy pomocy odpowiednich akcesorii.

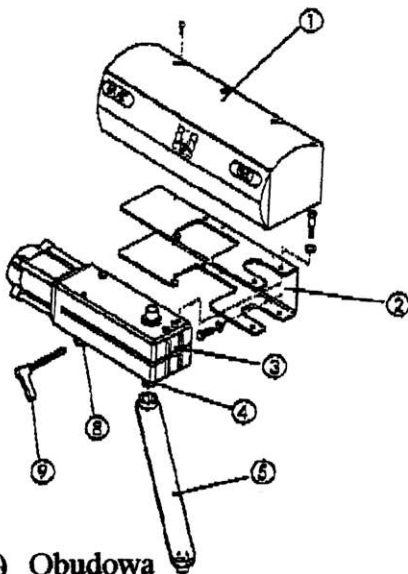
Układ nierewersyjny gwarantuje blokadę mechaniczną bramy gdy silnik nie pracuje i dla skrzydeł do 1.8 m długości nie wymaga montażu dodatkowych zamków.

Deblokada ręczna umożliwia manewrowanie bramą w przypadku zaniku napięcia zasilania lub awarii.

- Dla otrzymania zabezpieczenia przeciwko zgnieceniu konieczne jest użycie aparatury elektronicznej wyposażonej w regulację momentu.
- Napęd 390 został zaprojektowany i wykonany dla kontroli dostępu pojazdów. Należy unikać jakiegokolwiek innego sposobu użytkowania.

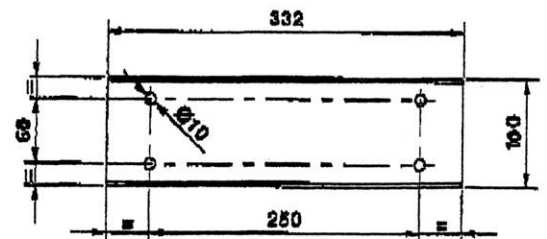
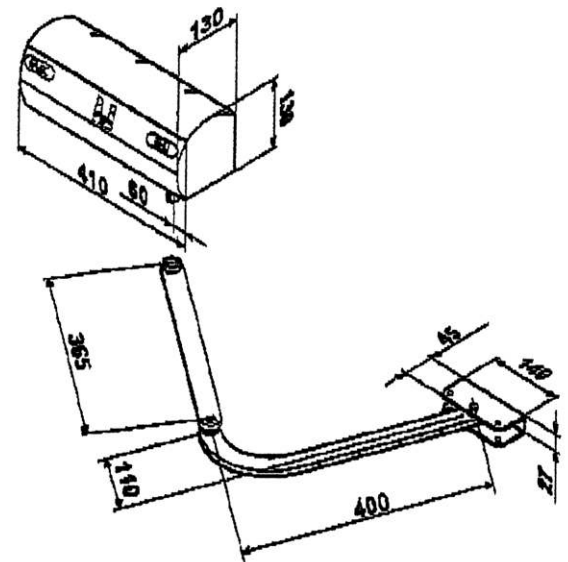
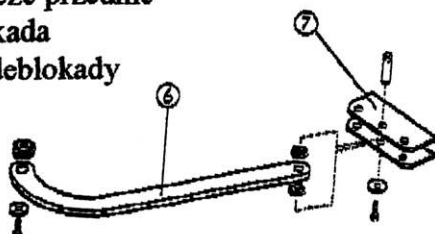
### 1. OPIS I CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE

### 2. WYMIARY



- 1) Obudowa
- 2) Płyta bazowa mocująca
- 3) Motoreduktor
- 4) Wał transmisyjny
- 5) Dźwignia prosta
- 6) Dźwignia krzywa
- 7) Przyłącze przednie
- 8) Deblokada
- 9) Klucz deblokady

Fig. 1



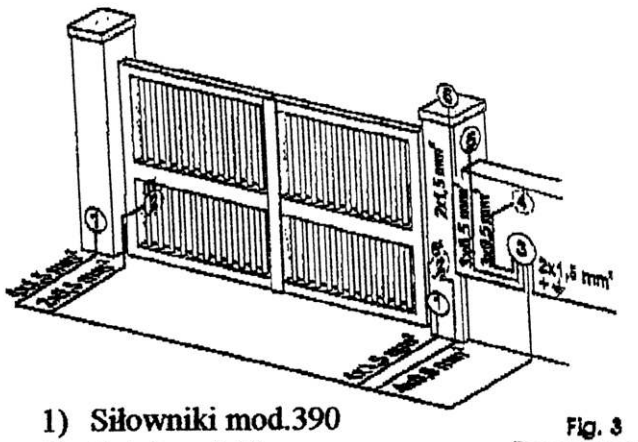
\* quote in mm

Fig. 2

TAB.1 CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE SIŁOWNIKA 390

MODEL	390
Zasilanie	230Vac (+6% -10%) 50Hz
Pobór mocy (W)	280
Moment maksymalny (Nm)	250
Prędkość kątowna (°/sec)	9
Częstotliwość użytkowania (cykle/h)	16
Temperatura otoczenia	-20°C do +55°C
Ciężar motoreduktora (Kg)	11.5
Stopień ochrony	IP51
Długość max skrzydła (m)	1.8 (bez elektrozamka)
	3 (z elektrozamkiem)
Wymiary motoreduktora LxHxP (mm)	patrz rys.2
<b>Dane techniczne silnika elektrycznego</b>	
Liczba obr/min	960
Przełożenie	1:640
Zabezpieczenie temperaturowe uzwojeń	140°C
Moc (w)	280
Pobór prądu (A)	1.5
Kondensator rozruchowy	8 µF
Zasilanie	230Vac (+6% -10%) 50Hz

### 3. PRZYGOTOWANIA ELEKTRYCZNE (instalacja standard)



- 1) Siłowniki mod.390
- 2) Fotokomórki
- 3) Aparatura elektroniczna
- 4) Przycisk z kluczykiem
- 5) Odbiornik radiowy
- 6) Lampa ostrzegawcza

Fig. 3

### 4. MONTAŻ NAPĘDU

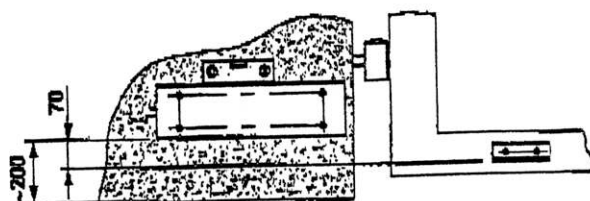
#### 4.1. KONTROLE WSTĘPNE

Dla zabezpieczenia prawidłowej pracy napędu, sprawdzić następujące punkty;

- Konstrukcja bramy powinna być dostosowana do montażu napędu, a w szczególności należy sprawdzić jej sztywność
- Przesuw bramy powinien być regularny i pozbawiony zatarć lub zacięć
- Zawiasy powinny być w odpowiednim stanie technicznym
- Powinny być zainstalowane odbojniki mechaniczne końca ruchu bramy

## 4.2. WYMIARY MONTAŻOWE

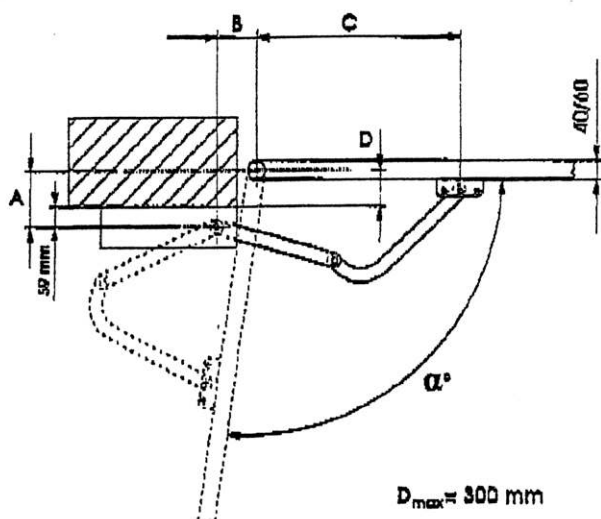
Określić położenie montażowe siłownika odnosząc się do rys.4-5-6.



• quote in mm

Fig. 4

### 4.2.1. ZALECANE KWOTY OTWIERANIA DO WEWNĄTRZ

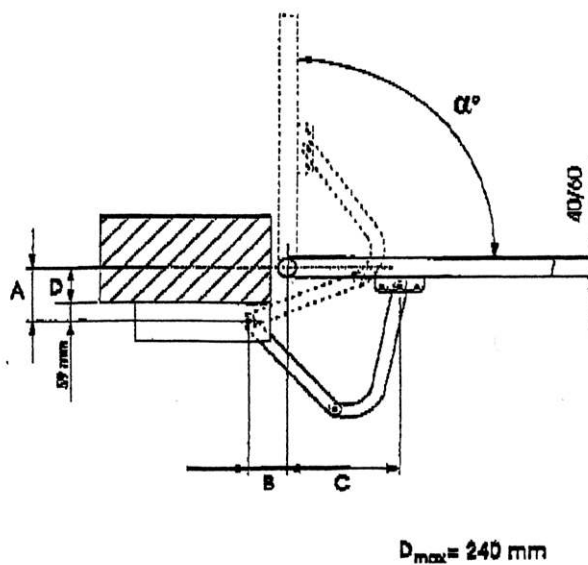


A	B	C	$\alpha$
50+150	110+180	610	90°
150+250	110+130	600	90°
250+350	110+180	580	90°
50+160	250+270	480	120°
150+250	310+330	400	120°

• quote in mm

Fig. 5

### 4.2.2. ZALECANE KWOTY OTWIERANIA NA ZEWNĄTRZ



A	B	C	$\alpha$
100+200	110+130	360	90°
200+300	110+180	260	90°

• quote in mm

Fig. 6

### 4.3. KOLEJNOŚĆ MONTAŻU

Siłownik 390, płyta bazowa i ramię przegubowe są przygotowane do montażu prawego (rys. 7-Dx) lub lewego (rys. 7-Sx).

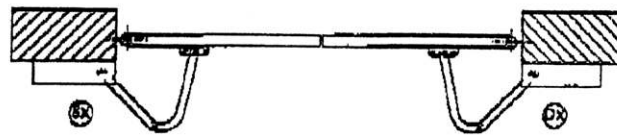


Fig. 7

- Zamocować, sprawdzając dokładnie poziom, płytę bazową do słupka używając śrub  $\varnothing 10$  oraz odpowiednie podkładki (rys. 8).
- Wprowadzić zespół motoreduktora do płyty bazowej i dokręcić go dwoma śrubami z odpowiednimi nakrętkami i podkładkami sprężystymi (rys. 8).
- Wał transmisyjny powinien być zawsze zwrócony w dół.

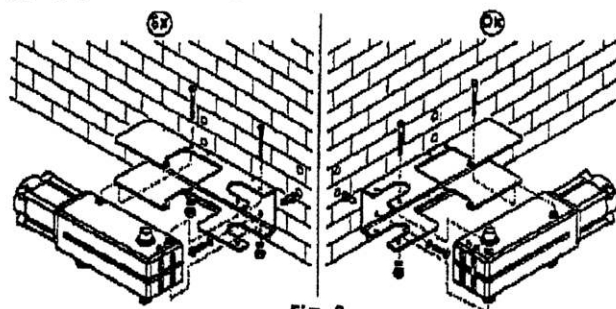


Fig. 8

- Podłączyć ramię przegubowe i przyłącze przednie jak na rys. 9.

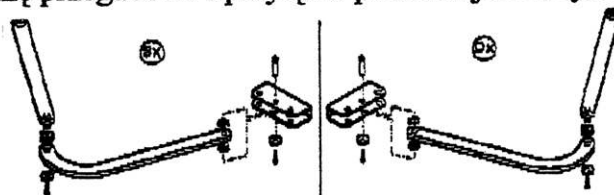


Fig. 9

- Wprowadzić dźwignię prostą w ramię przegubowe i w wał motoreduktora dokręcając go śrubą i podkładką z wyposażenia (rys. 10).
- Odblokować siłownik (rozdz. 5).
- Określić położenie mocowania przyłącza przedniego na skrzydle, przestrzegając kwoty "C" poprzednio określonej (rozdz. 4.2.). Sprawdzić dokładny poziom ramienia i przyłącza.
- Przyłącze może być bezpośrednio spawane do skrzydła (rys. 11) lub też przykręcone wykorzystując wkłady gwintowane (rys. 12).

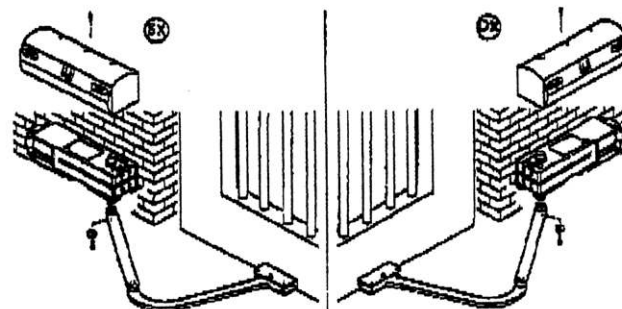


Fig. 10

W obydwu przypadkach zdemontować chwilowo przyłącze z ramienia przegubowego.

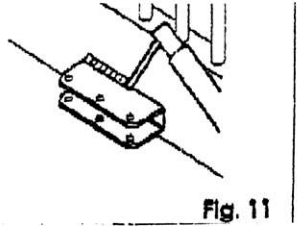


Fig. 11

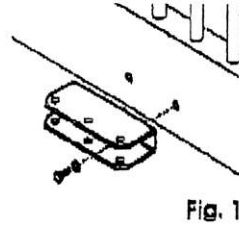


Fig. 12

- Założyć obudowę siłownika (rys.10).
- Zablokować siłownik (rozdz. 6).
- Wykonać podłączenia elektryczne aparatury elektronicznej poprzednio dobranej według załączonej instrukcji

#### 4.4. PRÓBA NAPĘDU

Po zakończeniu montażu przystąpić do kontroli funkcjonalnej napędu i wszystkich akcesoriów do niego podłączonych, a zwłaszcza urządzeń zabezpieczających. Dostarczyć klientowi Instrukcję Obsługi i zademonstrować poprawną pracę i użytkowanie napędu z podkreśleniem potencjalnych stref zagrożenia ze strony napędu.

#### 5. PRACA W TRYBIE RĘCZNYM

W przypadku zaniku zasilania elektrycznego lub awarii konieczne jest przejście na tryb pracy ręcznej w następujący sposób:

- Wprowadzić klucz z wyposażenia i obrócić go o około pół obrotu aż do oporu w kierunku pokazanym na rys.13 w zależności od typu montażu.

#### 6. PRZYWRÓCENIE NORMALNEGO TRYBU PRACY

Aby uniknąć przypadkowego impulsu, który mógłby zadziałać na ruch bramy podczas czynności, przed ponownym zablokowaniem siłownika należy wyłączyć zasilanie elektryczne.

- Wprowadzić klucz z wyposażenia i obrócić go o około pół obrotu w kierunku pokazanym na rys.13 w zależności od typu montażu.

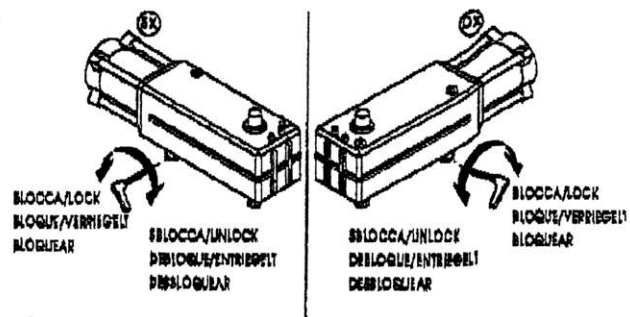


Fig. 13

#### 7. KONSERWACJA

Wykonać co najmniej raz na kwartał następujące operacje:

- Sprawdzić prawidłową regulację momentu silnika.
- Sprawdzić skuteczność układu deblokady.
- Sprawdzić skuteczność urządzeń zabezpieczających.

#### 8. NAPRAWY

W przypadku konieczności dokonania ewentualnych napraw zwrócić się do Autoryzowanego Serwisu Technicznego FAAC.