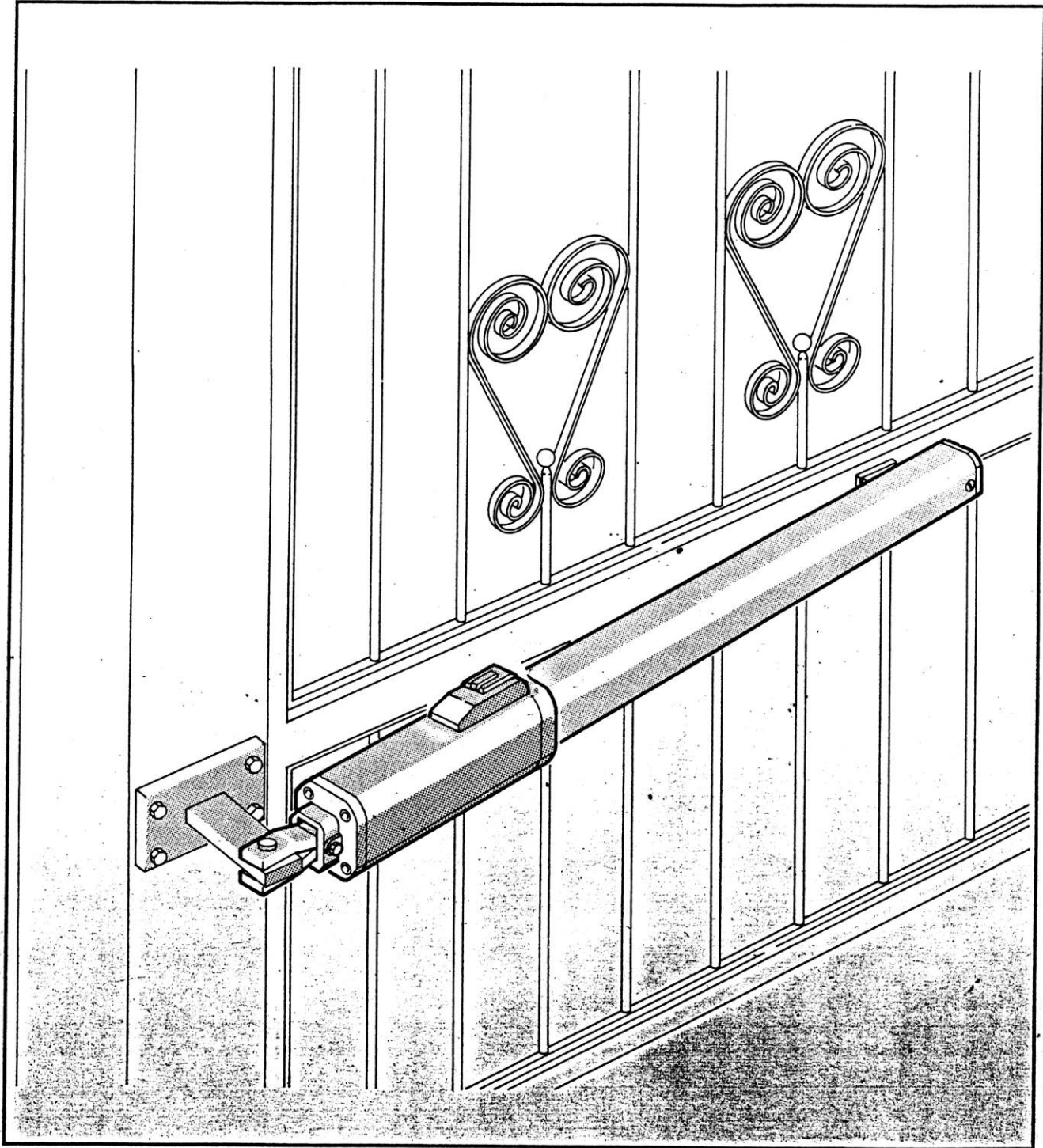


422

DOKUMENTACJA TECHNICZNO RUCHOWA



FAAC®

Fig. 2

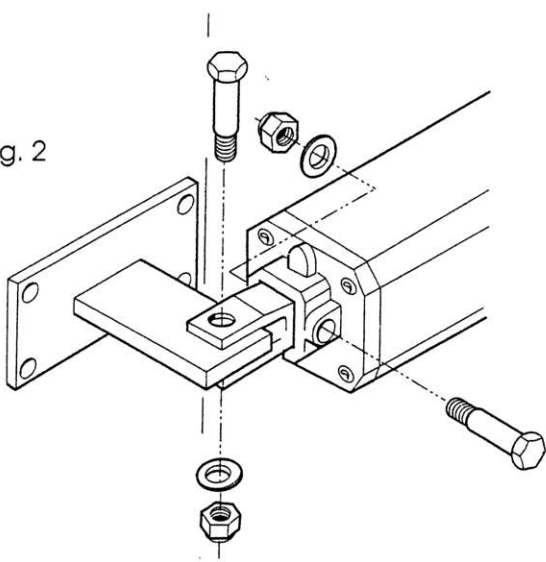


Fig. 3

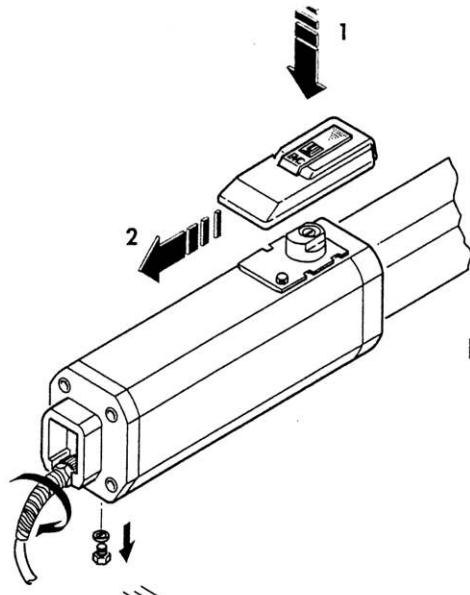


Fig. 5

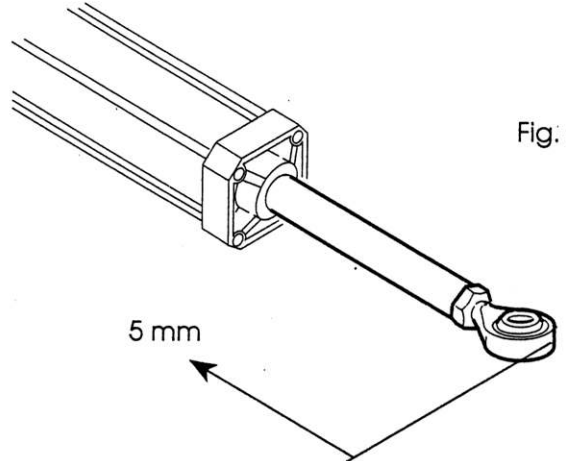


Fig. 4

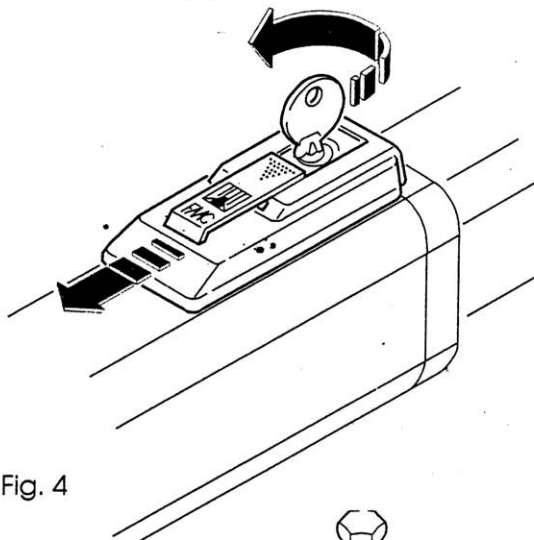


Fig. 6

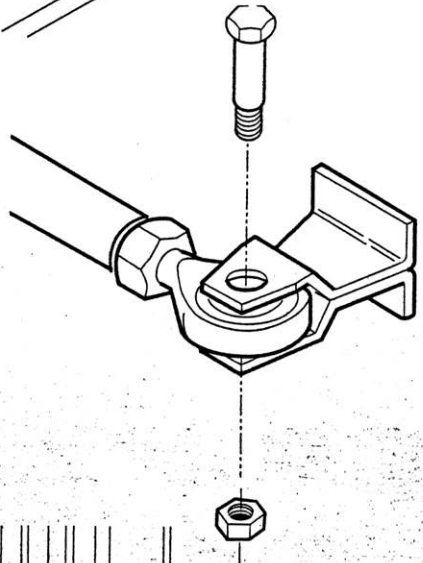


Fig. 7

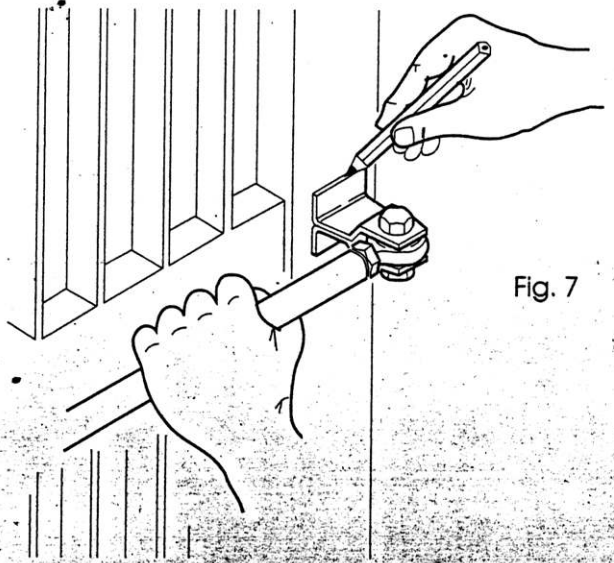


Fig. 8

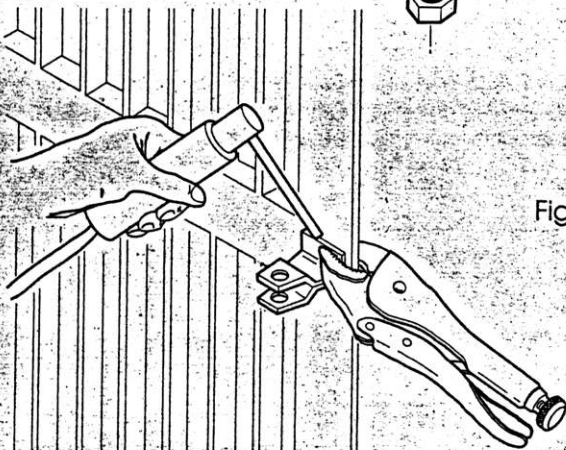
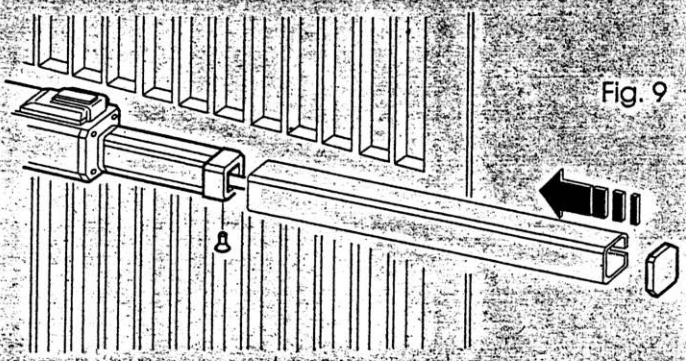


Fig. 9



DOKUMENTACJA TECHNICZNO RUCHOWA NAPĘD FAAC 422

WYMIARY INSTALACYJNE

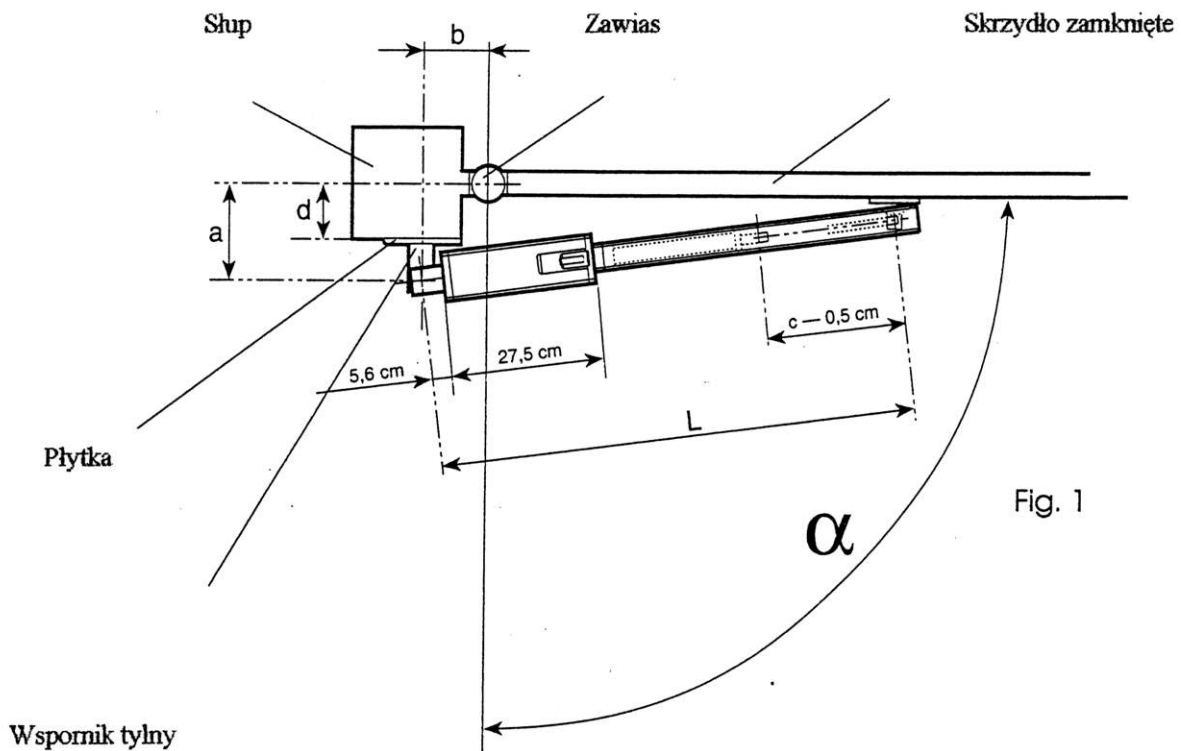


Fig. 1

Tabela A

TABELA WYMIARÓW INSTALACYJNYCH	KĄT OTWARCIA „ α ”	a (cm)	b (cm)	c (*) (cm)	d (***) (cm)	L (cm)
422 STANDARD	90°	12	12	25	6	93
	110° (**)	10	10		4	
422 BRAMKA	90° (**)	8	8	17	2	75.5

(*) c=maksymalny skok tłoczyska (**) maksymalny kąt otwarcia (***) wymiar maksymalny dopuszczalny

WAŻNE: w przypadku konieczności zmian wielkości z tabeli, należy przestrzegać następujących zasad:

- 1) Dla otwarcia o kąt 90° suma wielkości a i b musi być niższa lub równa wartości $c-1\text{cm}$ ($a+b \leq c-1\text{cm}$).
Większe wartości determinują kąty otwarcia mniejsze od 90°.
- 2) Wielkości a i b nie mogą być mniejsze od 10 cm dla wersji standard i 8 cm dla wersji bramki.
- 3) Dla większych wartości konieczne jest wykonanie wycięcia w słupie.

UWAGI WSTĘPNE

Sprawdzić czy konstrukcja bramy odpowiada obowiązującym przepisom i czy ruch skrzydeł jest liniowy oraz pozbawiony zacięć i zatarć.

Zaleca się zawsze zainstalowanie odbojników mechanicznych końca ruchu.

Instalacja napędu powinna być wykonana zgodnie z obowiązującymi normami.

OPERACJE MONTAŻOWE

- 1) Zamocować na słupie wspornik tylny według wskazówek z rys.1 oraz tabeli A.
UWAGA: Zaleca się przestrzeganie wskazanych wielkości dla uzyskania optymalnych osiągnięć silownika.
- 2) Zamocować silownik do wspornika tylnego (rys.2).
- 3) Wkręcić dławik z wyposażenia jak na rys.3.
- 4) Wykonać podłączenia elektryczne do aparatury elektronicznej (patrz odpowiednie instrukcje).
- 5) Usunąć śrubę odpowietrzenia jak na rys.3. (Należy ją zachować ale nie wkręcać).
- 6) Włożyć na urządzenie deblokady osłonę jak na rys.3.
- 7) Trzymając silownik poziomo wykonać 5 – 6 ruchów tłoczyskiem na całej długości dla sprawdzenia regularności jego przesuwu.
UWAGA: W przypadku pracy szarpanej, skokowej, konieczne wykonać dodatkowe ruchy (odpowietrzanie) aż do uzyskania działania liniowego.
- 8) Po zakończeniu odpowietrzania odblokować silownik (rys.4) działając następująco:
 - nacisnąć lekko osłonkę w dół i przesunąć w kierunku pokazanym strzałką
 - wprowadzić klucz deblokady z wyposażenia w zamek i przekręcić go przynajmniej o jeden obrót w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu zegara.

UWAGA: KLUCZ MOŻNA WYJĄĆ TYLKO W POŁOŻENIU POCZĄTKOWYM (SKRZYDŁO ZABLOKOWANE) LUB PO PRZEKRĘCENIU KLUCZA O 360° (SKRZYDŁO ODBLOKOWANE).

- 9) Przy silowniku odblokowanym wyciągnąć ręcznie tłoczysko aż do oponu, następnie cofnąć go o 5 mm (rys.5).
 - 10) Zamontować przyłącze przednie na tłoczysku (rys.6).
 - 11) Zamknąć bramę i trzymając silownik poziomo zaznaczyć na skrzydle położenie przyłącza przedniego (rys.7).
 - 12) Zamocować przyłącze przednie na skrzydle (rys.8).
- Uwaga:** Podczas operacji spawania odsunąć silownik od skrzydła aby go nie uszkodzić.
- 13) Zamocować tłoczysko na złączu przednim.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE

MODEL SIŁOWNIKA	422			422 PED				
	CBC	CBAC	SB	SBS	CBC	SB		
ZASILANIE(V)	220 +/-10% 50-60 Hz							
POBÓR MOCY(W)	220							
POBÓR PRĄDU(A)	1							
OBROTY SILNIKA(obr/min)	1400							
ZABEZPIECZENIE TERMICZNE (°C)	100							
WYDAJNOŚĆ POMPY(l/min)	1		0.75		1.5			
PRĘDKOŚĆ TŁOKA(cm/sec)	1.3		1		2			
SKOK ROBOCZY TŁOKA(mm)	240			160				
CZĘSTOTLIWOŚĆ ROBOCZA	Patrz rys.10							
NACISK MAX.(Kg)	570		690		380			
DLUGOŚĆ SKRZYDŁA MAX. (m)	1.8		2.5		3		1.2	
BLOKADA HYDRAULICZNA	TAK		NIE		TAK		NIE	
TYP OLEJU	FAAC OIL XD 220							
ILOŚĆ OLEJU(l)	0.9			0.8				
CIĘŻAR(Kg)	7			6.5				
APARATURA ELEKTRONICZNA	401 MPS (zawarta w dostawie)							

14) Otworzyć ręcznie skrzydło dla sprawdzenia poprawności działania układu.

Uwaga: Przy prawidłowym zamontowaniu całkowite otwarcie skrzydła nie może się pokrywać z uderzeniem skrzydła o odbojnik mechaniczny końca ruchu skrzydła.

15) Założyć osłonę (rys.9).

16) Odblokować siłownik przekręcając klucz w kierunku zegarowym do oporu i ustawiając go w położenie początkowe aby móc go wyjąć.

REGULACJA UKŁADU PRZECIWIW ZGNIECENIU

Siłownik posiada układ zabezpieczający przed zgnieciem, który gwarantuje zatrzymanie ruchu w przypadku siły przeciwnej lub w przypadku przyciśnięcia osób lub rzeczy.

Regulacji tej siły dokonuje się na śrubach by-pass, na których można operować po odkręceniu śrub mocujących urządzenie deblokady jak na rys.11.

Śruba czerwona reguluje moment przy zamykaniu.

Śruba zielona reguluje moment przy otwieraniu.

Dla zwiększenia momentu kręcić śrubą w kierunku zegarowym.

Dla zmniejszenia momentu kręcić śrubą w kierunku przeciwnym do ruchu zegara.

WAŻNE: WYKONAĆ REGULACJE ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI NORMAMI I PRZEPISAMI.

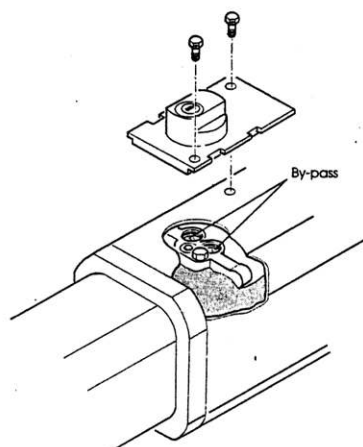


Fig. 11

UWAGA: PRZY PONOWNYM ZAKŁADANIU URZĄDZENIA DEBLOKADY TRZYMAĆ ZAMEK W POŁOŻENIU POCZĄTKOWYM, W PRZECIWNYM PRZYPADKU DEBLOKADA NIE BĘDZIE DZIAŁAŁA W SPOSÓB PRAWIDŁOWY LUB NIE ZADZIAŁA.

Uwaga: Dla kontroli czy osoby niepowołane nie próbowały zmieniać nastaw zaleca się zakleić otwory śrub.

KONSERWACJA

Sprawdzać okresowo poziom oleju kontrolując czy jest on około 5 mm od powierzchni kołnierza śrub by-pass (rys.12).

Dla częstotliwości roboczych średnio-niskich wystarczająca jest kontrola raz w roku; w przypadku większych obciążeń należy sprawdzać poziom co 6 – 8 miesięcy.

Ewentualne uzupełnienia wykonać olejem FAAC XD 220.

Uwaga: Przy okazji uzupełniania oleju sprawdzać zawsze prawidłowość ustawienia by-pass.

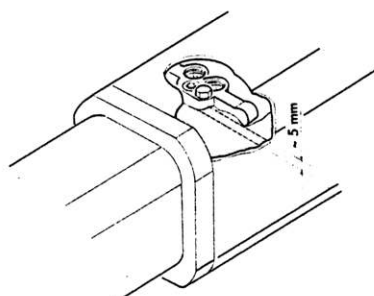


Fig. 12