

Napędy do bram przesuwnych

FA01731-PL

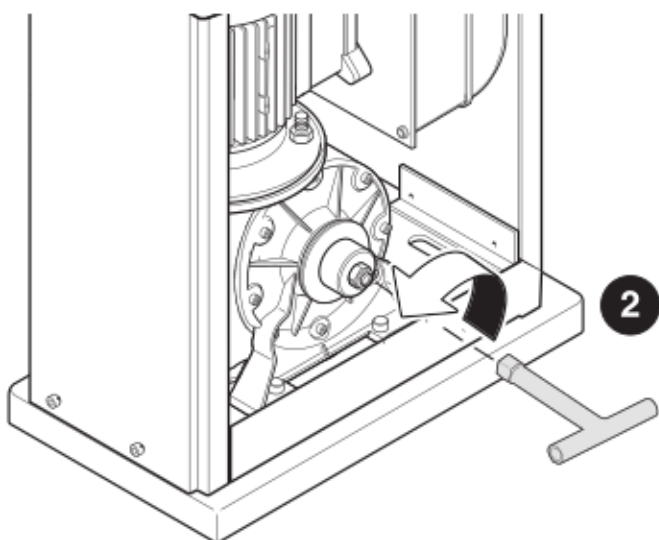
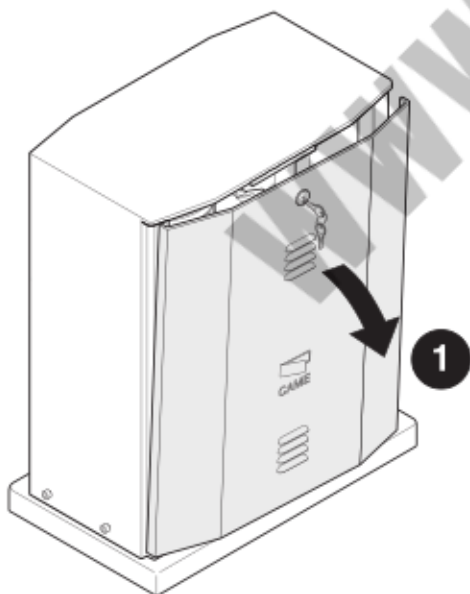
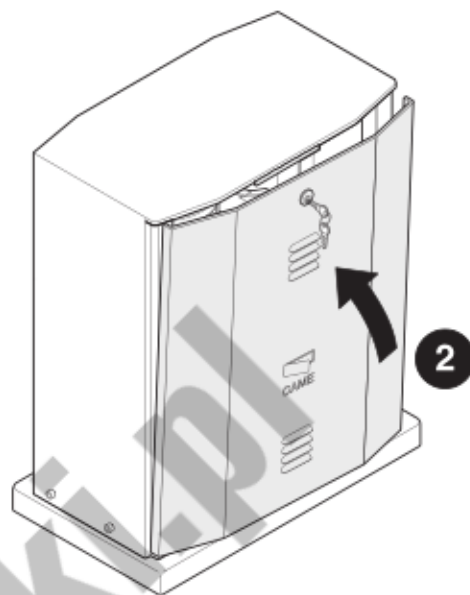
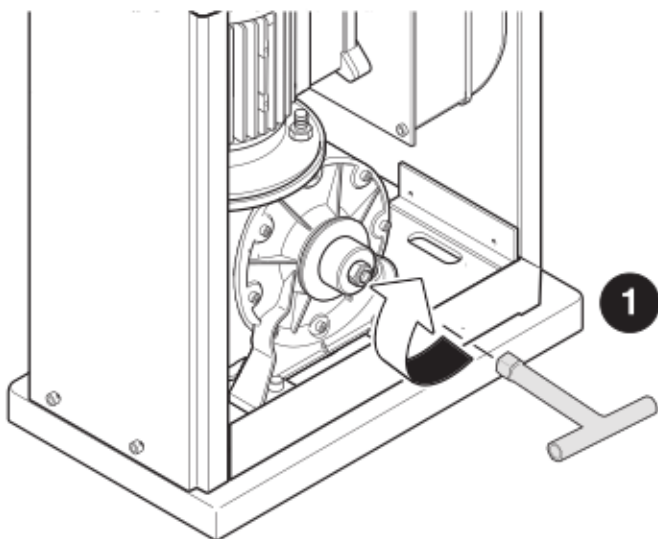
CE

EAC



BY-3500T

INSTRUKCJA INSTALACJI

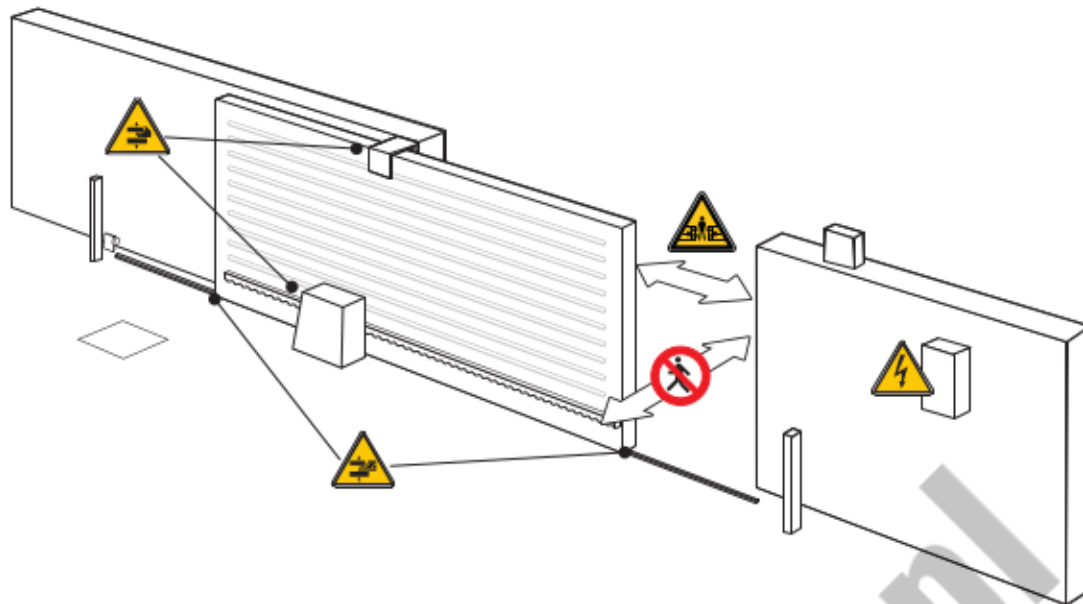


△ Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa.

△ Postępować zgodnie z wszystkimi instrukcjami, ponieważ nieprawidłowo przeprowadzona instalacja może prowadzić do poważnych obrażeń.

△ Przed przystąpieniem do dalszych działań, należy przeczytać również ostrzeżenia ogólne kierowane do użytkownika.

Urządzenie wykorzystywać wyłącznie do celu, do jakiego zostało jednoznacznie przeznaczone; wszelkie inne użycie jest uważane za niebezpieczne. • Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody spowodowane błędnym, niewłaściwym lub nieracjonalnym użytkowaniem. • Produkt omawiany w niniejszej instrukcji jest, zgodnie z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE, maszyną nieukończoną. • Maszyna nieukończona oznacza zespół elementów, który jest prawie maszyną, ale nie może samodzielnie służyć do konkretnego zastosowania. • Jedynym przeznaczeniem maszyny nieukończonej jest włączenie do innej maszyny lub maszyny nieukończonej lub wyposażenia bądź połączenie z nimi, co pozwala stworzyć maszynę, do której ma zastosowanie Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE. • Montaż końcowy musi zostać przeprowadzony zgodnie z Dyrektywą maszynową 2006/42/WE oraz obowiązującymi normami europejskimi. • Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności związanej ze stosowaniem nieoryginalnych produktów; oznacza to także wygaśnięcie gwarancji. • Wszystkie czynności wymienione w niniejszej instrukcji mogą być przeprowadzane wyłącznie przez doświadczonych i wykwalifikowanych pracowników oraz w pełnej zgodności z obowiązującymi przepisami. • Przygotowanie przewodów, montaż, podłączenie i testowanie musi być przeprowadzone zgodnie z zasadami poprawnego i bezpiecznego wykonywania prac technicznych oraz obowiązującymi przepisami. • Podczas każdego etapu montażu upewniać się, że prace są wykonywane przy odłączonym napięciu. • Sprawdzić, czy podany zakres temperatur jest odpowiedni dla danego miejsca instalacji. • Nie instalować w miejscach, które są usytuowane na pochyłym podłożu (nachylonych względem poziomu). • Nie montować napędu na elementach, które mogłyby się zgiąć pod jego ciężarem. Jeśli jest to konieczne, należy odpowiednio wzmocnić punkty mocowania. • Upewnić się, że w miejscu instalacji produkt nie jest narażony na zmoczenie bezpośrednimi strumieniami wody (spryskiwacze, myjki ciśnieniowe itd.). • Zgodnie z normami technicznymi dotyczącymi montażu, należy wyposażyć sieć zasilania w odpowiedni wyłącznik wielobiegunowy, który umożliwi całkowite odłączenie zasilania w warunkach III kategorii przepięcia. • Odpowiednio ograniczyć cały obszar, aby uniemożliwić dostęp osób nieupoważnionych, zwłaszcza osób niepełnoletnich i dzieci. • W przypadku ręcznego przemieszczania wyznaczyć jedną osobę na każde 20 kg podnoszonego ładunku; w przypadku przemieszczania innego niż ręczne zastosować odpowiednie urządzenia podnośnikowe i zabezpieczenia. • Zaleca się stosowanie odpowiednich zabezpieczeń w celu uniknięcia ewentualnych zagrożeń mechanicznych wynikających z obecności osób w zasięgu działania napędu. • Przewody elektryczne należy poprowadzić w odpowiednich rurach osłonowych, kanałach kablowych oraz przez przepusty kablowe w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi. • Przewody elektryczne nie mogą się stykać z częściami, które mogą się nagrzewać podczas pracy (na przykład silnik i transformator). • Przed przystąpieniem do instalacji należy sprawdzić, czy sterowana część jest w dobrym stanie technicznym oraz czy prawidłowo się otwiera i zamyka. • Produkt nie może być używany do automatyzacji części sterowanej wyposażonej w furtkę dla pieszych, chyba że napęd może być aktywowany tylko w przypadku furtki znajdującej się w pozycji bezpieczeństwa. • Upewnić się, że zapobieżono możliwości uwięzienia pomiędzy częścią sterowaną a sąsiadującymi z nią elementami stałymi w wyniku ruchu części sterowanej. • Zapewnić dodatkową ochronę, aby zapobiec zmiążdżeniu palców pomiędzy kołem zębatym a zębatką. • Wszystkie stałe elementy sterownicze muszą być dobrze widoczne po zakończeniu montażu i znajdować się w takim położeniu, które umożliwi ich obsługę i jednoczesną bezpośrednią obserwację sterowanej części przy zachowaniu bezpiecznej odległości od części w ruchu. Jeśli element sterowniczy wymaga podtrzymywania, należy go zainstalować na minimalnej wysokości 1,5 m od podłoża i zadbać, aby nie był dostępny dla osób postronnych. • W przypadku pracy w trybie wymagającym podtrzymywania elementu sterowniczego, zapewnić w systemie przycisk STOP, umożliwiający odłączenie głównego zasilania napędu w celu zablokowania ruchu części prowadzonej. • W pobliżu mechanizmu wysprzęglania ręcznego umieścić na stałe etykietę (jeśli nie jest już ona założona) objaśniającą sposób jego obsługi. • Upewnić się, że napęd została odpowiednio wyregulowany, a urządzenia zabezpieczające i system ręcznego wysprzęglania działają poprawnie. • Przed przekazaniem urządzenia użytkownikowi sprawdzić zgodność systemu z normami zharmonizowanymi oraz z zasadniczymi wymaganiami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE. • Umieścić w dobrze widocznym miejscu piktogramy ostrzegające przed potencjalnym ryzykiem resztkowym i zapoznać z nimi użytkownika końcowego. • Umieścić tabliczkę identyfikacyjną urządzenia w dobrze widocznym miejscu po zakończeniu montażu. • Uszkodzony przewód zasilający musi być wymieniony przez producenta, autoryzowany serwis techniczny lub odpowiednio wykwalifikowanego pracownika, co pozwoli uniknąć zaistnienia jakiegokolwiek niebezpiecznej sytuacji. • Przechowywać niniejszą instrukcję wraz z dokumentacją techniczną oraz instrukcjami innych urządzeń wykorzystanych do realizacji systemu automatyki. • Zaleca się, aby wszystkie instrukcje obsługi produktów wchodzących w skład maszyny finalnej zostały przekazane użytkownikowi końcowemu. • Produkt w oryginalnym opakowaniu producenta może być transportowany wyłącznie w zamkniętych przestrzeniach (wagony kolejowe, kontenery, pojazdy zamknięte). • W przypadku wadliwego działania produktu należy zaprzestać jego używania i skontaktować się z działem obsługi klienta pod adresem <https://www.came.com/global/en/contact-us> lub pod numerem telefonu podanym na stronie internetowej. • Data produkcji jest podana w numerze partii produkcyjnej wydrukowanym na etykiecie produktu. W razie potrzeby prosimy o kontakt z nami pod adresem <https://www.came.com/global/en/contact-us>. • Ogólne warunki sprzedaży można znaleźć w oficjalnych cennikach Came.



Zakaz przechodzenia podczas manewru.



Niebezpieczeństwo zmiżdżenia.



Ryzyko pochwycenia rąk.



Ryzyko pochwycenia stóp.

WYCOFANIE Z UŻYTKU I UTYLIZACJA

CAME S.p.A. wprowadziła w swoich zakładach certyfikowany System Zarządzania Środowiskowego, zgodnie z normą UNI EN ISO 14001, w celu zagwarantowania poszanowania i ochrony środowiska. Prosimy o kontynuowanie prac związanych z ochroną środowiska, które CAME uważa za jeden z fundamentów rozwoju swoich strategii operacyjnych i rynkowych, poprzez zwykłe przestrzeganie krótkich wskazówek dotyczących utylizacji:

UTYLIZACJA OPAKOWANIA

Elementy opakowania (karton, plastik itd.) są traktowane jak stałe odpady komunalne i mogą być utylizowane bez żadnych trudności przy zastosowaniu selektywnej zbiórki w celu recyklingu.

Przed przystąpieniem do dalszych działań, zaleca się sprawdzenie szczegółowych przepisów obowiązujących w miejscu montażu urządzenia.

NIE PORZUCAĆ W ŚRODOWISKU!

UTYLIZACJA PRODUKTU

Nasze wyroby są wykonane z różnych materiałów. Większość z nich (aluminium, plastik, żelazo, kable elektryczne) jest traktowana jak stałe odpady komunalne. Po selektywnej zbiórce mogą zostać przekazane do wyznaczonego punktu w celu ponownego przetworzenia.

Inne elementy (płytki elektroniczne, baterie nadajnika itp.) mogą natomiast zawierać substancje zanieczyszczające.

W związku z tym muszą one zostać wyjęte i przekazane przedsiębiorstwu upoważnionym do ich zbiórki i utylizacji.

Przed przystąpieniem do prac zaleca się sprawdzenie szczegółowych przepisów obowiązujących w miejscu utylizacji.

NIE PORZUCAĆ W ŚRODOWISKU!

Legenda

 Ten symbol oznacza części instrukcji, które należy uważnie przeczytać.

 Ten symbol oznacza części instrukcji dotyczące bezpieczeństwa.

 Ten symbol oznacza uwagi, które należy przekazać użytkownikowi.

 Wszystkie wymiary są podane w milimetrach, o ile nie określono inaczej.

Opis

001BY-3500T

BY3500T - Napęd z silnikiem trójfazowym 400 V AC, wyposażony w płytę elektroniczną i mechaniczne wyłączniki krańcowe, do bram przesuwnych o wadze do 3500 kg i długości do 17 m.

Przeznaczenie

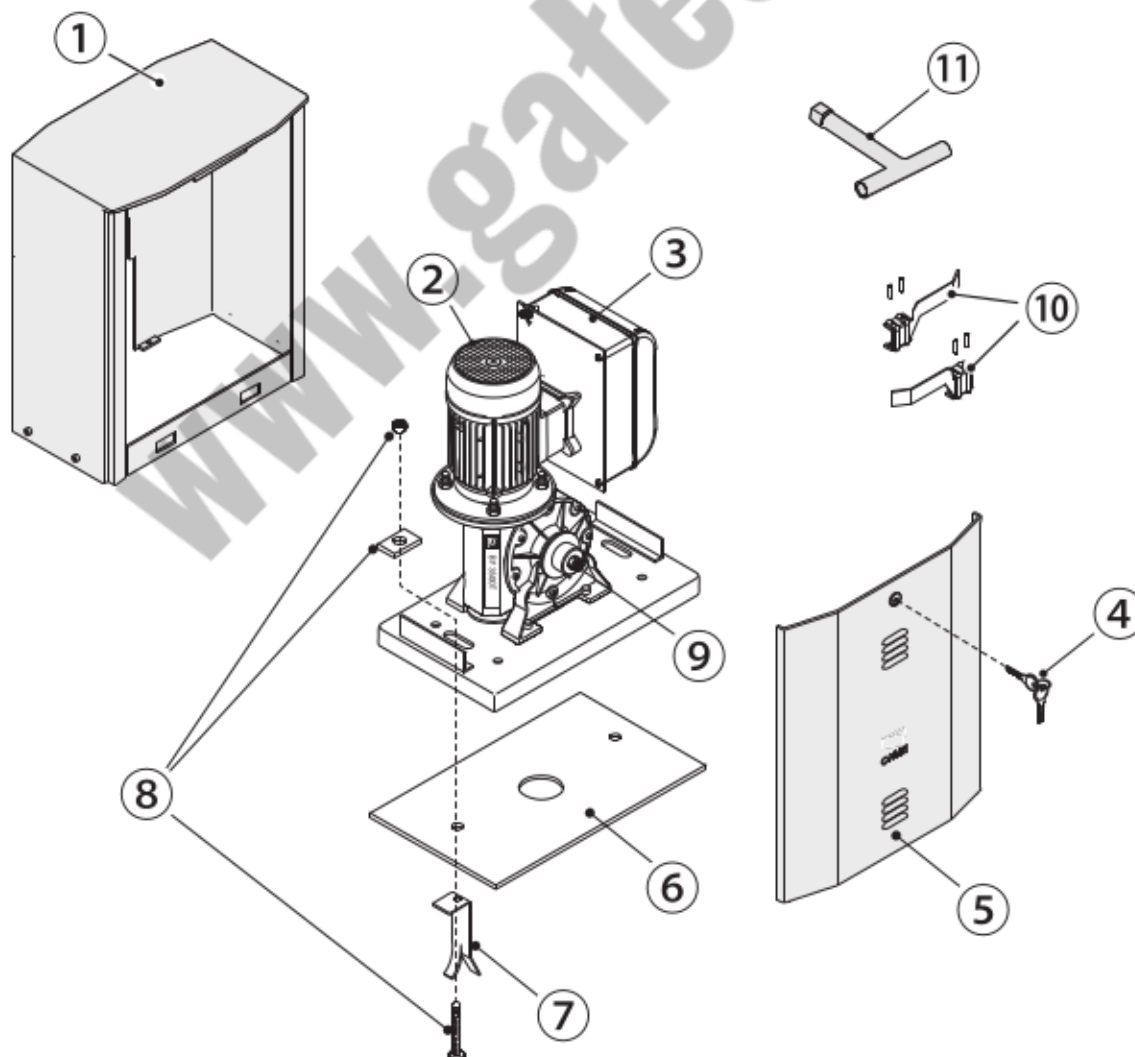
Rozwiązanie do przemysłowych bram przesuwnych

 Montaż i użytkowanie niezgodne z zalecanymi w niniejszej instrukcji są uznawane za zabronione.

Opis części składowych

Napęd

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Obudowa 2 Motoreduktor 3 Panel sterowania 4 Klucze do drzwiczek inspekcyjnych 5 Drzwiczki inspekcyjne 6 Płyta mocująca | <ul style="list-style-type: none"> 7 Kotwa mocująca 8 Drobne elementy mocujące 9 Nakrętka do odblokowania napędu 10 Skrzydełka wyłączników krańcowych 11 Klucz do wysprzęglania |
|---|--|



Płyta elektroniczna

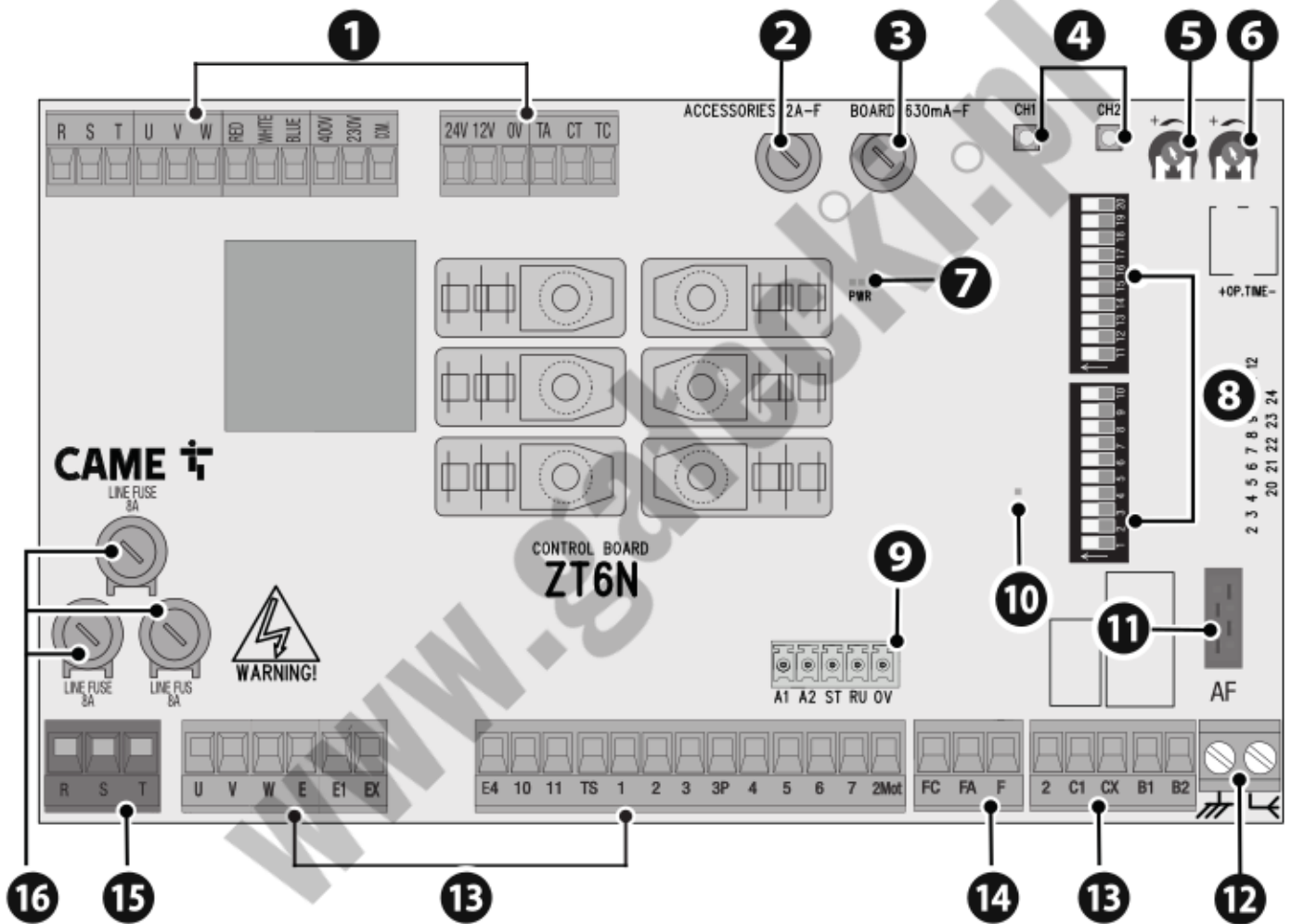
📖 Wszystkie obwody są chronione przez bezpieczniki szybkie.

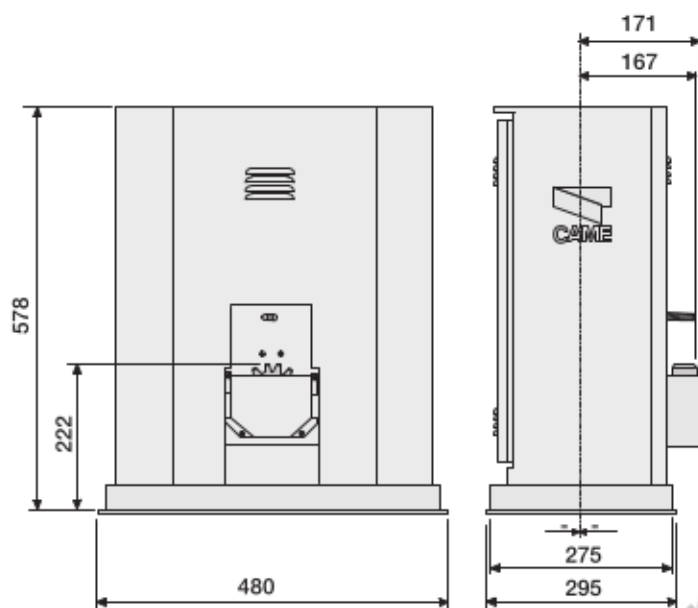
⚠️ Aby zapewnić prawidłowe funkcjonowanie, przed wpięciem jakiegokolwiek płytki, **KONIECZNE JEST ODŁĄCZENIE ZASILANIA SIECIOWEGO** i ewentualnych baterii.

⚠️ Przed rozpoczęciem prac na panelu sterowania należy odłączyć napięcie sieciowe oraz ewentualne baterie.

- ❶ Listwa zaciskowa do podłączenia transformatora i styczników
- ❷ Bezpiecznik akcesoriów
- ❸ Bezpiecznik płyty elektronicznej
- ❹ Przyciski do programowania
- ❺ Regulator TCA: regulacja czasu zamykania automatycznego
- ❻ Regulator OTW.CZĘŚĆ: regulacja otwierania częściowego
- ❼ Dioda LED sygnalizująca obecność napięcia
- ❽ Przełącznik DIP do programowania

- ❾ Listwa zaciskowa do podłączenia urządzenia Soft Starter
- ❿ Diody LED sygnalizacyjne
- ⓫ Gniazdo wpinanej karty częstotliwości radiowych (AF)
- ⓬ Zaciski do podłączenia anteny
- ⓭ Tabliczka zaciskowa do podłączenia urządzeń sterujących, zabezpieczających i silnika
- ⓮ Listwa zaciskowa do mikrowyłączników krańcowych
- ⓯ Zaciski do podłączenia zasilania
- ⓶ Bezpiecznik sieciowy





Zakres zastosowania

MODELE	BY-3500T
Moduł koła zębatego	6
Maksymalna długość skrzydła (m)	17
Maksymalna waga skrzydła (kg)	3500

Dane techniczne

MODELE	BY-3500T
Zasilanie (V – 50/60 Hz)	400 V AC TRÓJFAZOWE
Zasilanie silnika (V)	400 V AC TRÓJFAZOWE
Zasilanie płyty (V)	24 AC
Zużycie w trybie czuwania (W)	2,1
Moc (W)	1000
Maksymalny pobór prądu (A)	8
Kolor	RAL 7035
Temperatura pracy (°C)	-20 ÷ +55
Temperatura przechowywania (°C)*	-25 ÷ +70
Siła ciągu (N)	3500
Maksymalna prędkość ruchu (m/min)	10,5
Czas pracy (s)	127
Cykle/godzinę	8
Ochrona termiczna silnika (°C)	140
Stopień ochrony (IP)	54
Klasa izolacji	I
Przełożenie (i)	1/28
Waga (kg)	74
Średnia żywotność (Cykle)**	150.000

(**) Wskazaną średnią żywotność produktu należy rozumieć jako orientacyjną i szacowaną, przyjmując, że będzie on eksploatowany w normalnych warunkach użytkowania, po prawidłowym zainstalowaniu i poddawany konserwacji zgodnie z zaleceniami podanymi w technicznej instrukcji obsługi CAME. Na wspomniany okres żywotności wpływają również inne czynniki, nawet dość znacznie, na przykład warunki klimatyczne i środowiskowe, ale nie tylko. Średniej żywotności produktu nie należy mylić z gwarancją wystawioną na produkt.

(*) Przed instalacją, umieścić produkt w temperaturze pokojowej, jeśli było on przechowywany lub transportowany w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach.

Tabela bezpieczników

MODELE	BY-3500T
Bezpiecznik sieciowy	8 A F
Bezpiecznik płyty	630 mA F
Bezpiecznik akcesoriów	2 A F

Są 3 bezpieczniki liniowe, po jednym na fazę.

Cykle robocze

Obliczenia cykli roboczych odnoszą się do bramy o standardowej długości referencyjnej części przesuwnej, prawidłowo zamontowanej, bez zakłóceń mechanicznych i/lub przypadkowego tarcia, wykonywanych w temperaturze otoczenia równej 20°C, zgodnie z normą EN 60335-2-103.

MODELE	BY-3500T
Cykle/godzinę (liczba)	8
Standardowa długość referencyjna (m)	10

Typy przewodów i minimalne grubości

Długość przewodu (m)	do 20	od 20 do 30
Zasilanie 400 V AC TRÓJFAZOWE	4G × 1,5 mm ²	4G × 2,5 mm ²
Zasilanie silnika 400 V AC TRÓJFAZOWE	4G × 1,5 mm ²	4G × 2,5 mm ²
Mikrowyłączniki krańcowe	*nr × 0,5 mm ²	*nr × 0,5 mm ²
Lampa ostrzegawcza 24 V AC	2 × 1 mm ²	2 × 1 mm ²
Lampa ostrzegawcza 230 V AC	2 × 1,5 mm ²	2 × 1,5 mm ²
Fotokomórki nadajn.	2 × 0,5 mm ²	2 × 0,5 mm ²
Fotokomórki odb.	4 × 0,5 mm ²	4 × 0,5 mm ²
Urządzenia sterujące	*nr × 0,5 mm ²	*nr × 0,5 mm ²

*nr = patrz instrukcje montażu produktu - Uwaga: przekrój przewodu jest przybliżony, ponieważ zmienia się w zależności od mocy silnika i długości przewodu.


📖 W przypadku zasilania 230 V / 400 V i używania na zewnątrz budynków, stosować przewody typu H05RN-F zgodne z normą 60245 IEC 57 (IEC); natomiast wewnątrz budynków stosować przewody typu H05VV-F zgodne z normą 60227 IEC 53 (IEC). Do zasilania do 48 V mogą być używane przewody typu FROR 20-22 II zgodne z normą EN 50267-2-1 (IEC).

📖 Do podłączenia anteny wykorzystać kabel typu RG58 (zalecana długość do 5 m).

📖 Jeżeli długość przewodów różni się od wartości podanych w tabeli, należy określić ich średnicę na podstawie rzeczywistego poboru prądu podłączonych urządzeń oraz zgodnie z zaleceniami normy IEC EN 60204-1.

📖 W przypadku połączeń przewidywujących kilka urządzeń na tej samej linii (sekwencyjnych) parametry określone w tabeli muszą zostać zmodyfikowane w zależności od rzeczywistych wartości poboru prądu i odległości. W przypadku połączenia produktów nieujętych w niniejszej instrukcji należy posłużyć się załączoną do nich dokumentacją techniczną.

MONTAŻ


 Poniższe ilustracje są jedynie przykładowe, ponieważ wymiary i przestrzeń mocowania napędu oraz akcesoriów zmieniają się w zależności od strefy montażu. Wybór najbardziej odpowiedniego rozwiązania będzie zależał od instalatora systemu.

 Rysunki dotyczą napędu zainstalowanego po lewej stronie.

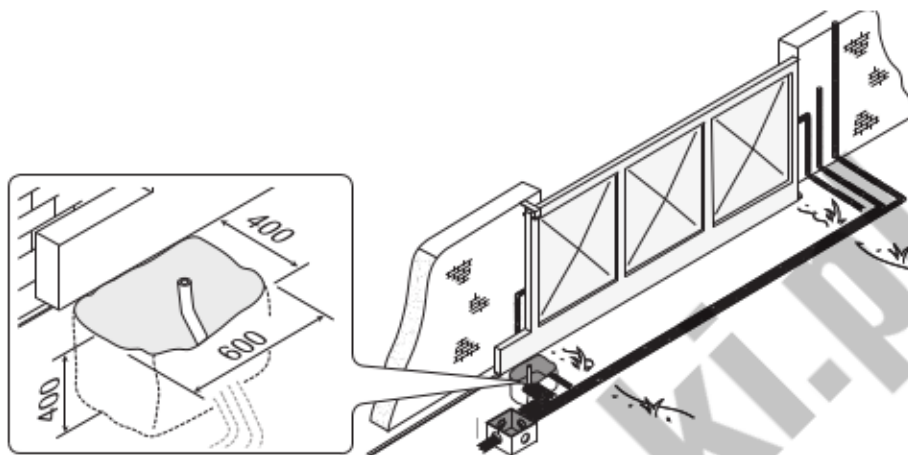
Czynności wstępne

Przygotować wykop pod skrzynkę fundamentową.

Przygotować peszle niezbędne do wykonania połączeń przewodów wychodzących ze studzienki rozgałęźnej.

 Do podłączenia silownika zaleca się stosować peszle o średnicy 60 mm, a dla akcesoriów peszle o średnicy 25 mm.

 Ich liczba jest uzależniona od rodzaju systemu i od przewidzianych akcesoriów.



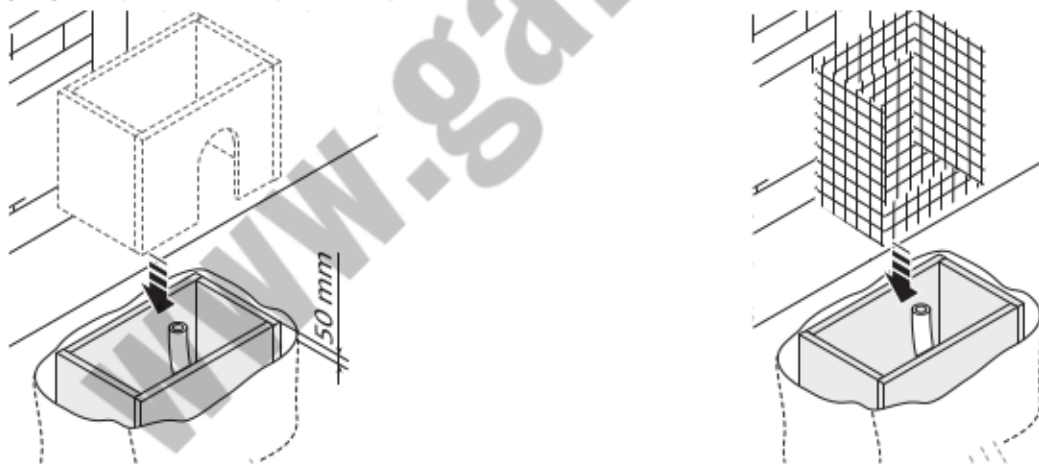
Montaż płyty mocującej

Przygotować skrzynkę fundamentową o wymiarach większych niż wymiary płyty mocującej.

Włożyć skrzynkę do wykopu.

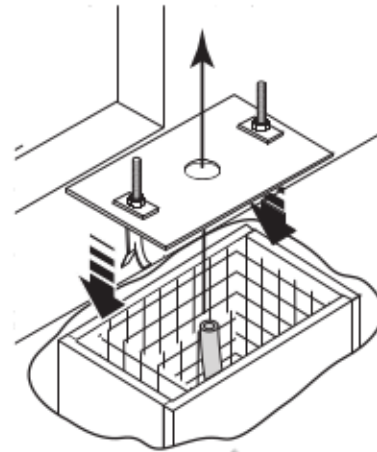
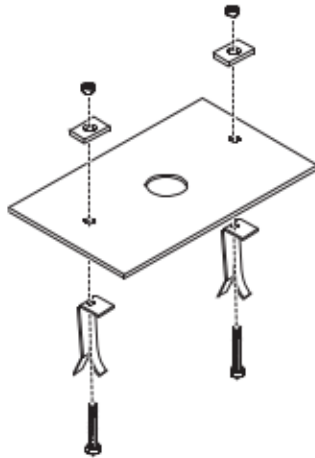
 Skrzynka musi wystawać o 50 mm nad poziom podłoża.

Wprowadzić żelazną kratę do skrzynki fundamentowej w celu uzbrojenia cementu.



Przymocować śruby fundamentowe do płyty za pomocą dostarczonych śrub, podkładek i nakrętek.
Wprowadzić płytę mocującą do żelaznej kraty.

 Rury muszą być przeprowadzone przez przeznaczone do tego otwory.



Ustawić płytę mocującą, zachowując wymiary wskazane na rysunku.

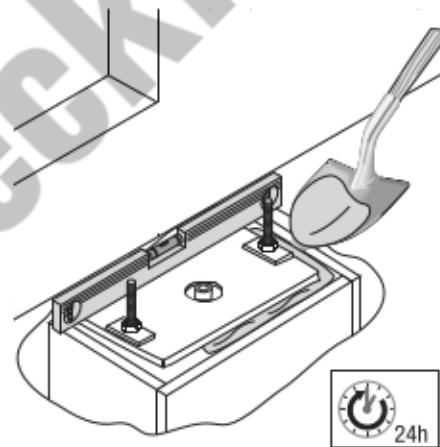
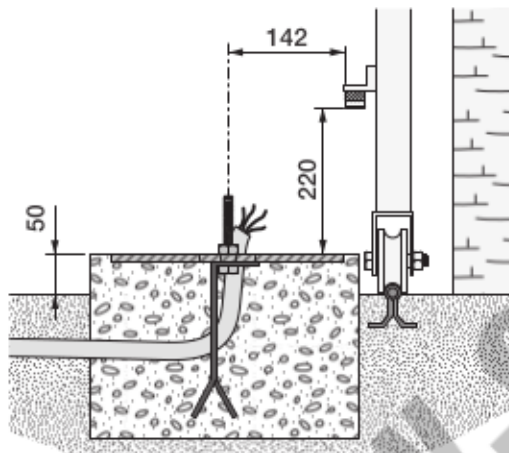
 Jeśli brama nie została wyposażona w zębatkę, przystąpić do montażu.

 Zapoznać się rozdziałem MOCOWANIE Zębatki.

Wypełnić skrzynkę fundamentową cementem.

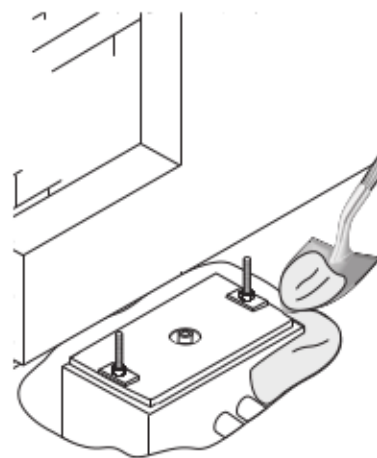
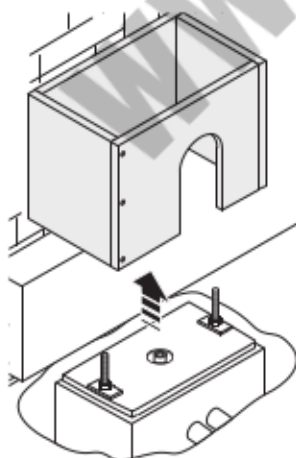
 Płyta musi być idealnie wypoziomowana, a gwinty śrub muszą być całkowicie na powierzchni.

Odczekać przynajmniej 24 godziny na stwardnienie betonu.



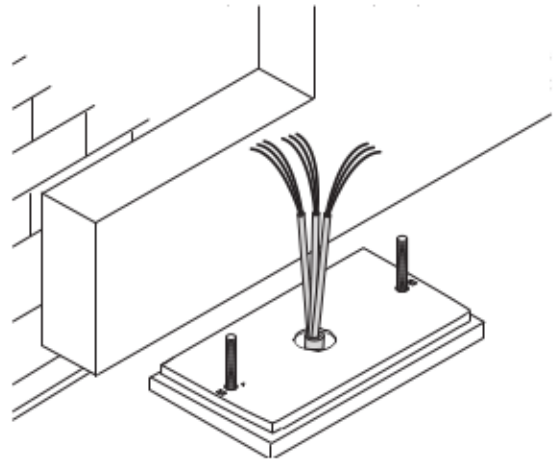
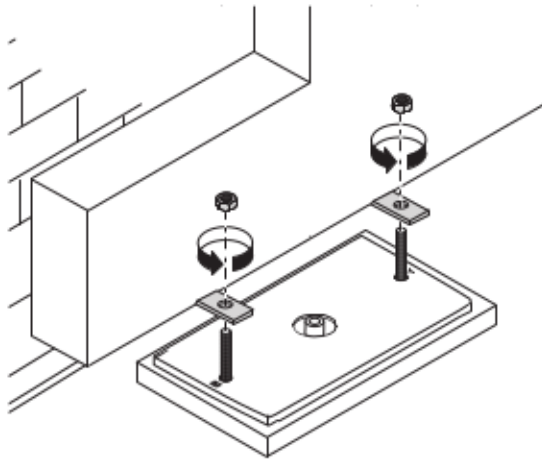
Wyjąć skrzynię fundamentową.

Wypełnić ziemią wykop wokół bloku betonowego.



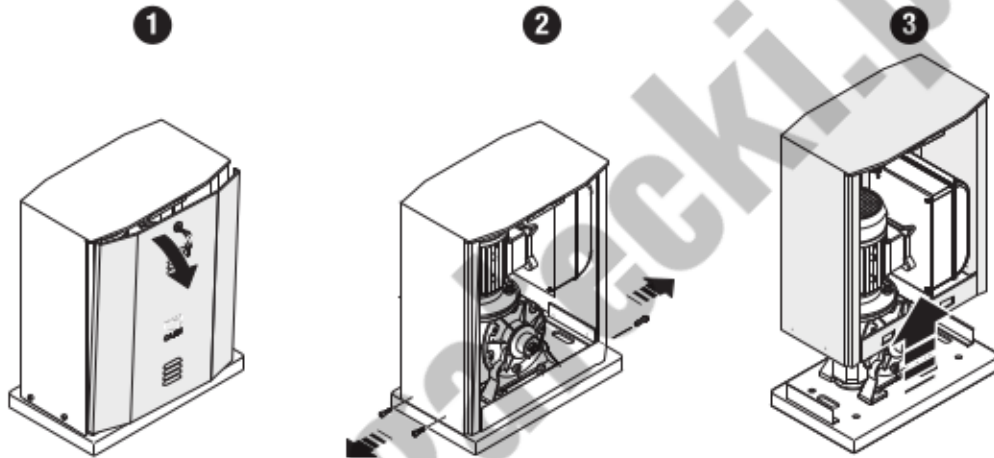
Zdjąć nakrętki ze śrub.

Włożyć przewody elektryczne do rur i wysunąć na zewnątrz na długość ok. 600 mm.



Przygotowanie napędu

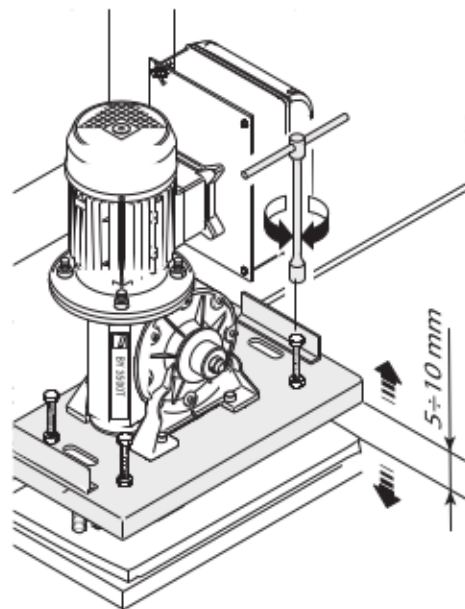
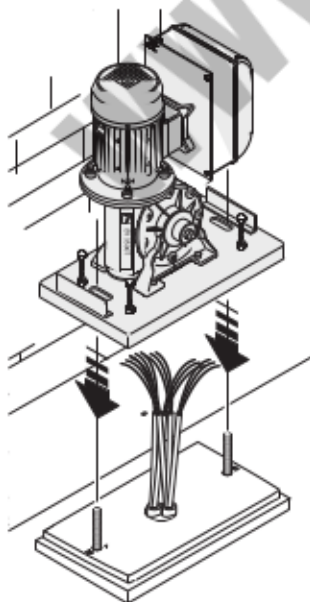
- 1 Zdjąć pokrywę przednią.
- 2 Usunąć śruby boczne.
- 3 Usunąć szafę.



Postawić napęd na płycie mocującej.

 Przewody elektryczne muszą zostać poprowadzone pod skrzynią napędu

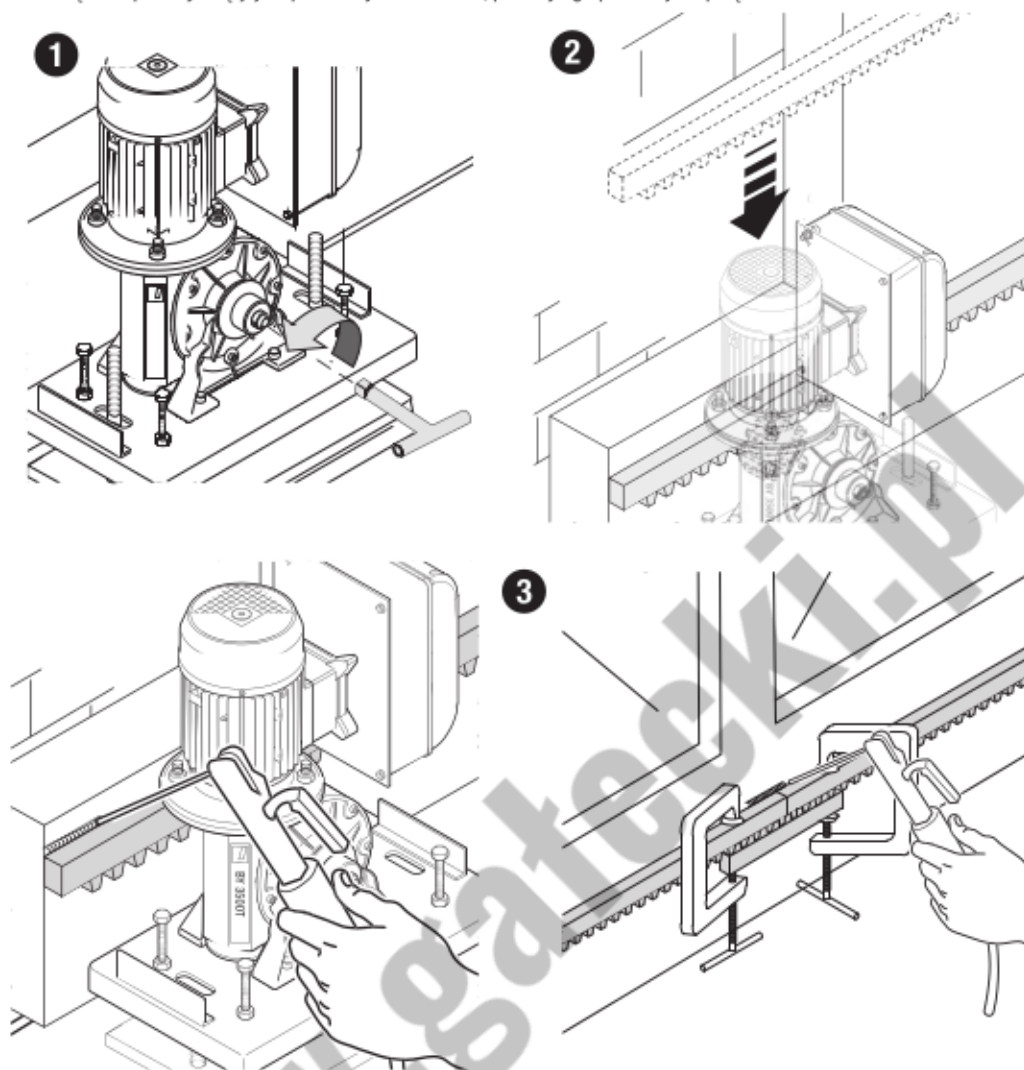
Unieść napęd na wysokość 5–10 mm nad płytę, używając w tym celu gwintowanych nóżek, aby umożliwić ewentualną późniejszą regulację luzu między kołem zębatym a zębatką.



Montaż zębatki

- 1 Wysprzęglić napęd.
- 2 Oprzeć zębatkę na kole zębatym.
- 3 Przyspawać lub zamocować zębatkę na całej długości bramy.

 Do połączenia modułów zębatki posłużyć się jej niepotrzebnym odcinkiem, podłożyć go pod miejsce połączenia i zablokować dwoma zaciskami imadłowymi.

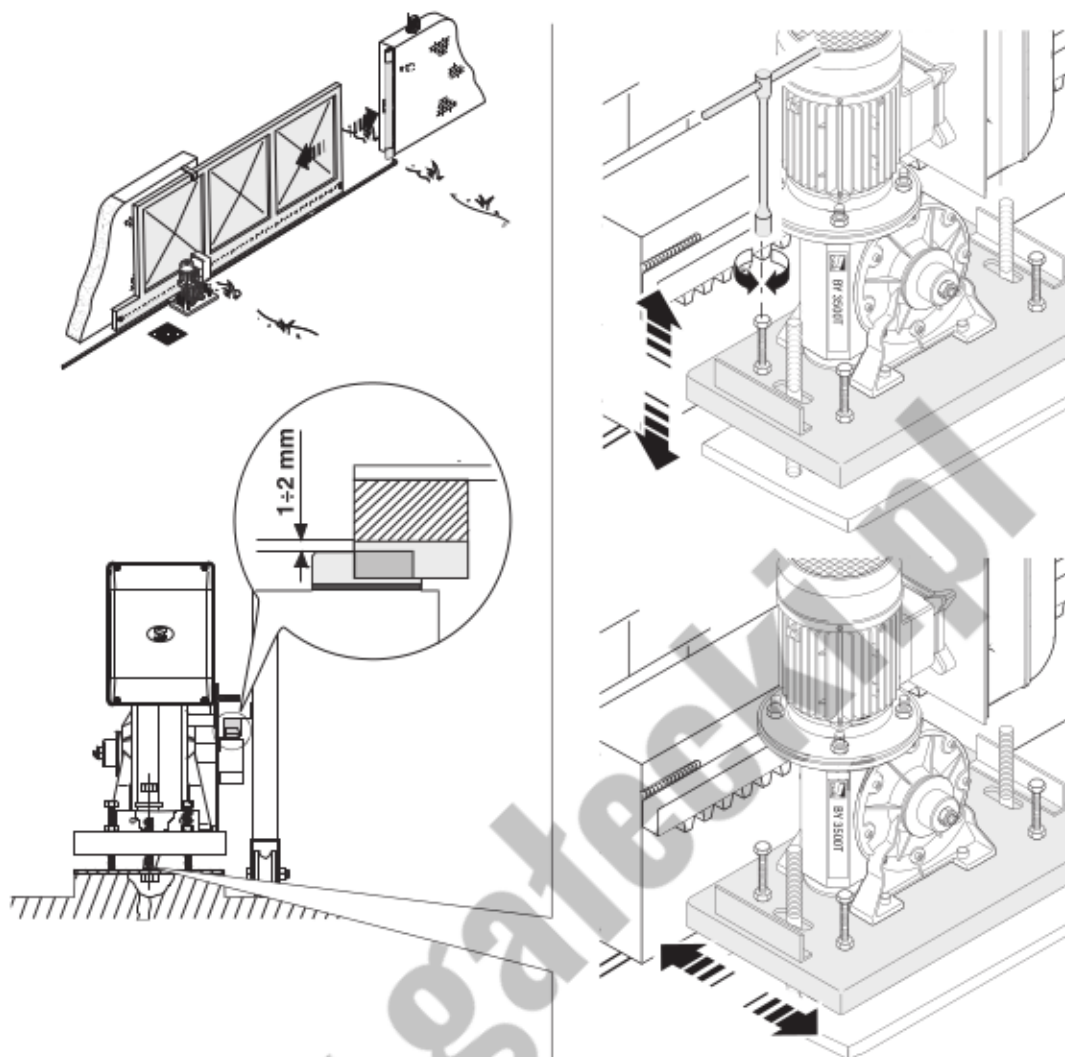


Regulacja połączenia koło zębate-zębatka

Otworzyć i zamknąć bramę ręcznie.

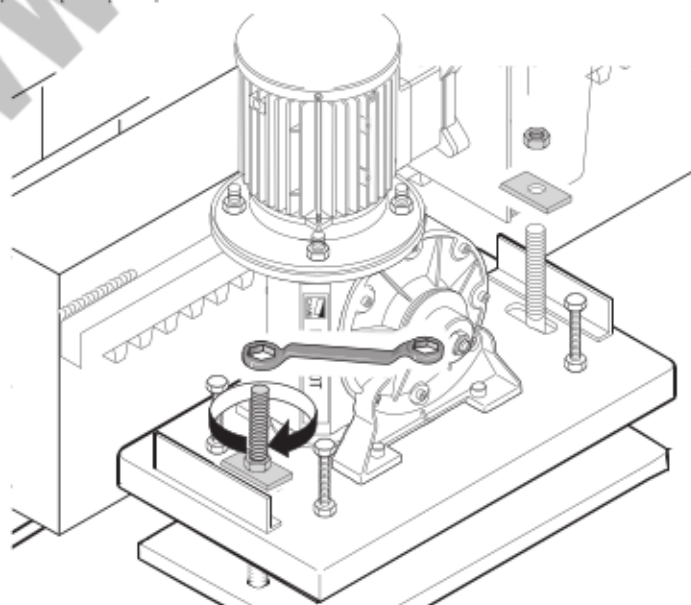
Wyregulować odległość połączenia koło zębate-zębatka za pomocą gwintowanych stalowych nóżek (regulacja pionowa) i otworów (regulacja pozioma).

 Waga bramy nie może obciążać napędu.



Mocowanie napędu

 Przystąpić do mocowania dopiero po uprzednim wyregulowaniu połączenia między kołem zębatym a zębatką.
Przymocować napęd do płyty mocującej za pomocą nakrętek i podkładek.



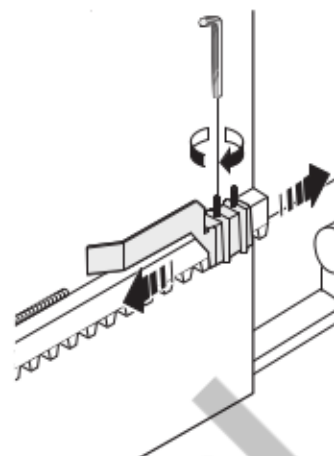
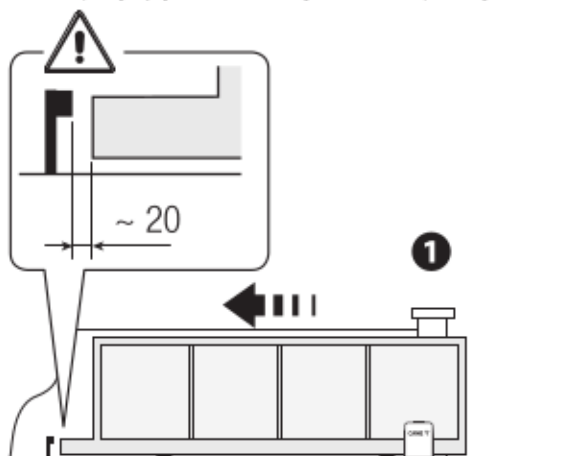
Określenie położenia krańcowych przy użyciu mechanicznych wyłączników krańcowych

1 Otworzyć bramę.

Nasunąć łopatkę wyłącznika krańcowego otwarcia na zębatkę.

Sprężyna musi uruchomić mikrowyłącznik.

Przymocować łopatkę wyłącznika krańcowego otwarcia za pomocą śrub bez łba (w zestawie).

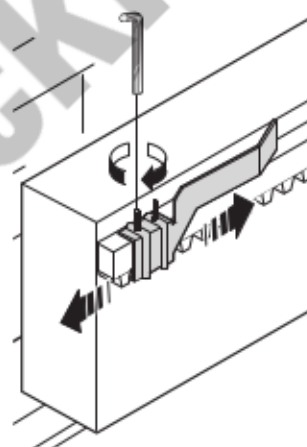
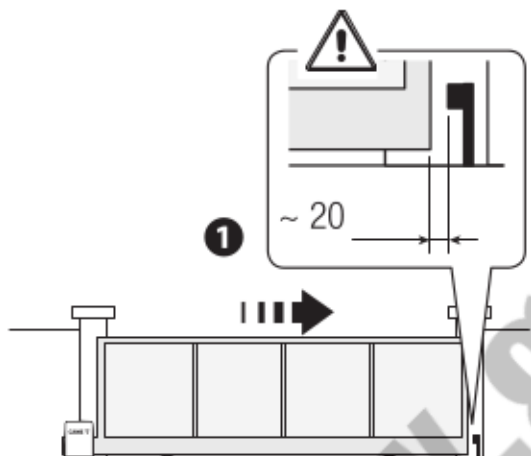


1 Zamknąć bramę.

Nasunąć łopatkę wyłącznika krańcowego zamknięcia na zębatkę.

Sprężyna musi uruchomić mikrowyłącznik.

Przymocować łopatkę wyłącznika krańcowego zamknięcia za pomocą śrub bez łba (w zestawie).

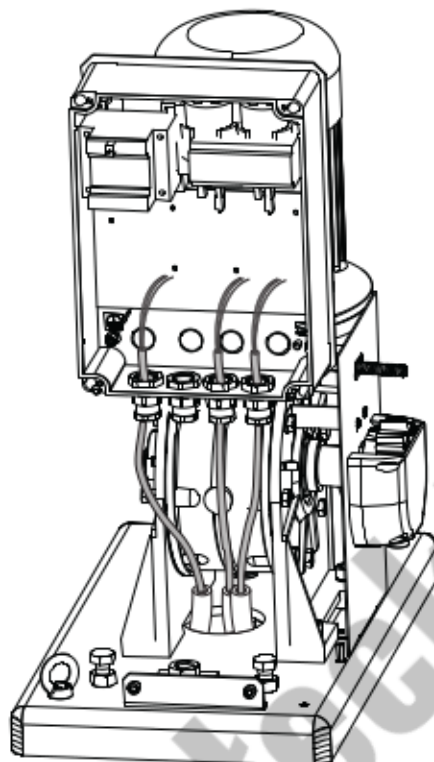


Poprowadzenie kabli elektrycznych

 Wykonać połączenia elektryczne zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Przewody elektryczne nie mogą się stykać z częściami, które mogą się nagrzewać podczas pracy (na przykład silnik i transformator).

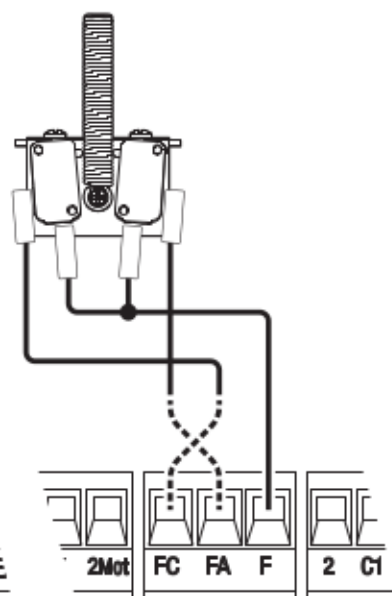
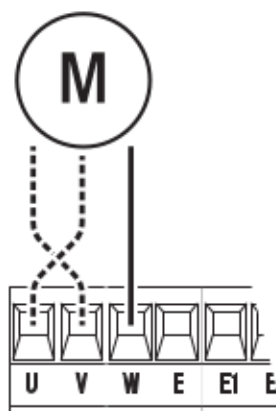
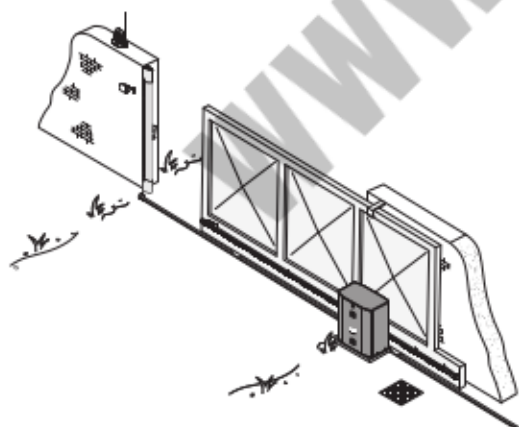
 Użyć przepustów kablowych, aby podłączyć urządzenia do panelu sterowania. Jeden z nich musi zostać przeznaczony wyłącznie do przewodu zasilającego.



Odwroćcie kierunku otwierania bramy

 Napęd jest przystosowany do montażu lewostronnego.

 W przypadku montażu prawostronnego należy odwrócić fazy silnika oraz ograniczników krańcowych.

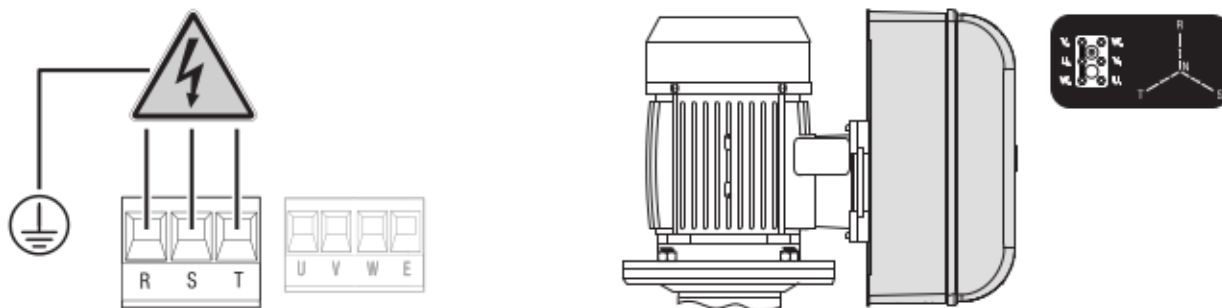


Zasilanie

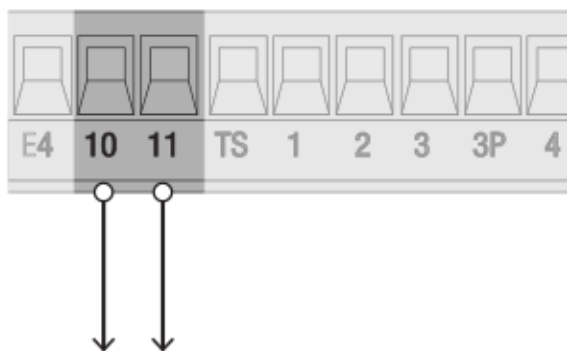
Podczas każdego etapu montażu upewniać się, że prace są wykonywane przy odłączonym napięciu.

⚠ Przed rozpoczęciem pracy na panelu sterowania należy wyłączyć napięcie sieciowe.

Podłączenie do sieci elektrycznej (400 V AC – trójfaza – 50/60 Hz)



Wyjście zasilania dla akcesoriów



Wyjście dostarcza standardowo napięcie 24 V AC.

Maksymalne obciążenie styków

📖 Łączna moc wymienionych poniżej wyjść nie może przekraczać maksymalnej mocy wyjścia [Akcesoria]

Urządzenie	Wyjście	Zasilanie (V)	Maks. moc (W)
Akcesoria	10 - 11	24 AC	45
Lampa ostrzegawcza	E - E1	230 AC	25
Lampa ostrzegawcza	E4 - 10	24 AC	45
Dodatkowa lampa	E - EX	230 AC	60
Kontrolka stanu napędu (otwarty)	11 - 5	24 AC	3
Kontrolka stanu napędu (zamknięty)	11 - 6	24 AC	3

Urządzenia sterujące

1 Przycisk STOP (styk NC)


Zatrzymuje napęd i wyłącza jego ewentualne automatyczne zamykanie. Użyć urządzenia sterującego w celu wznowienia ruchu.

 Zob. funkcję [Całkowite zatrzymanie].

 Gdy styk jest używany, należy go aktywować podczas programowania.

2 Urządzenie sterujące (styk NO)

Polecenie Otwieranie


 Przy włączonej funkcji [Totman (operator obecny)], należy obowiązkowo ustawić urządzenie sterujące na OTWIERANIE.

3 Urządzenie sterujące (styk NO)

Polecenie Otwieranie Częściowe

4 Urządzenie sterujące (styk NO)

Polecenie Zamknięcia

 Przy włączonej funkcji [Totman (operator obecny)], należy obowiązkowo ustawić urządzenie sterujące na ZAMYKANIE.

5 Urządzenie sterujące (styk NO)

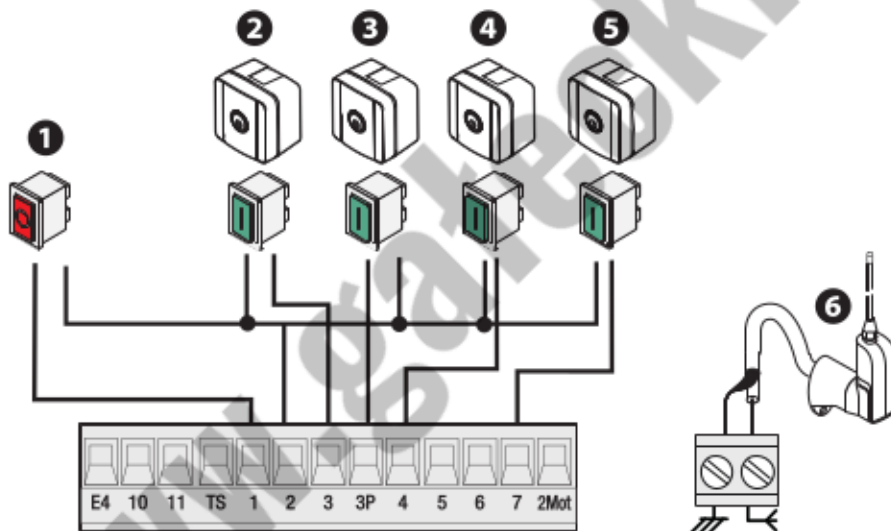
Polecenie Krok-krok

Polecenie Sekwencyjnie

 Zob. ustawienia przełącznika DIP 2.

6 Antena z przewodem RG58

 Jeżeli wybrane urządzenie sygnalizacyjne przewiduje wbudowanie anteny, należy użyć zacisku wskazanego dla połączeń.



Urządzenia sygnalizacyjne

1 Dodatkowa lampa

Wzmacnia oświetlenie strefy manewru.

2 Lampa ostrzegawcza

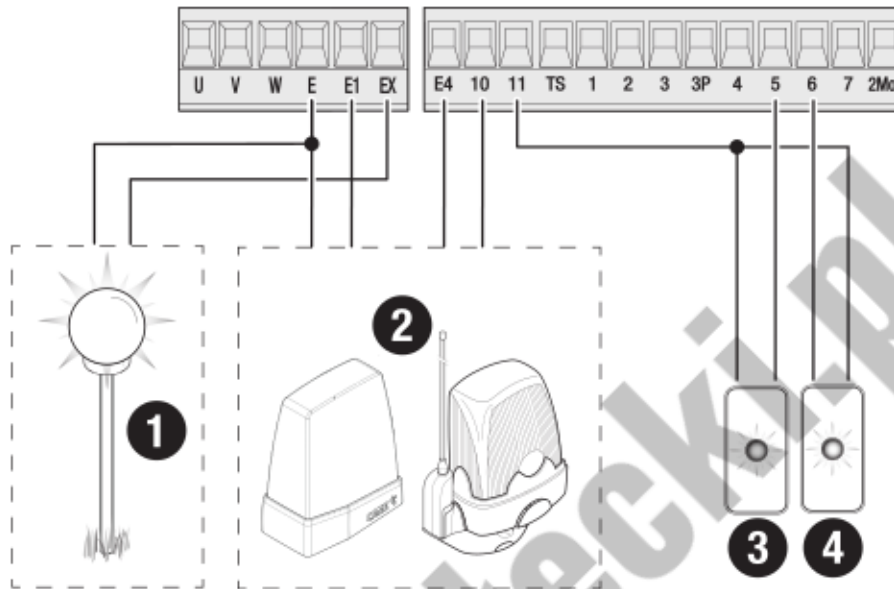
Miga podczas otwierania i zamykania napędu.

3 Kontrolka stanu napędu (OTWARTY)

Sygnalizuje, że napęd jest otwarty.

4 Kontrolka stanu napędu (ZAMKNIĘTY)

Sygnalizuje, że napęd jest zamknięty.



Urządzenia zabezpieczające

Podczas programowania skonfigurować rodzaj czynności, która będzie wykonywana przez podłączone do wejścia urządzenie.

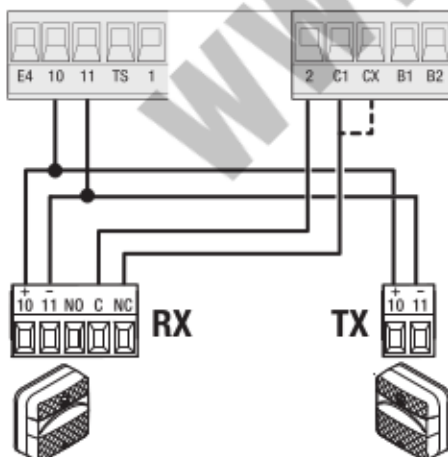
Podłączyć urządzenia zabezpieczające do wejść C1 i/lub CX.

📖 Jeśli korzysta się ze styków C1 CK muszą one zostać skonfigurowane podczas programowania.

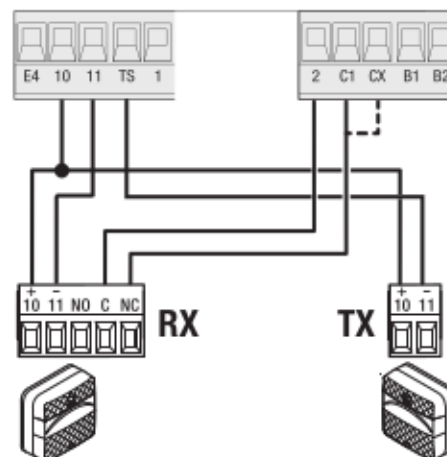
📖 W przypadku systemu z kilkoma parami fotokomórek należy zapoznać się z instrukcją obsługi danego akcesorium.

Fotokomórki DELTA

Standardowe podłączenie

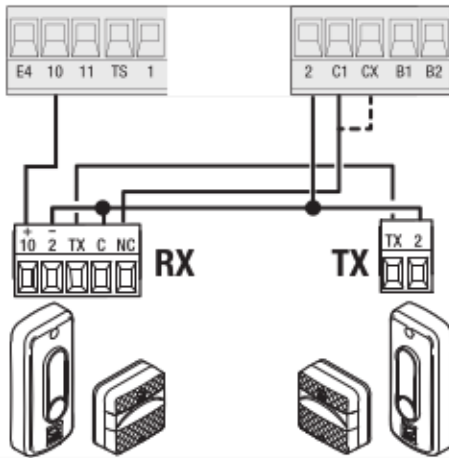


Podłączenie z testem bezpieczeństwa

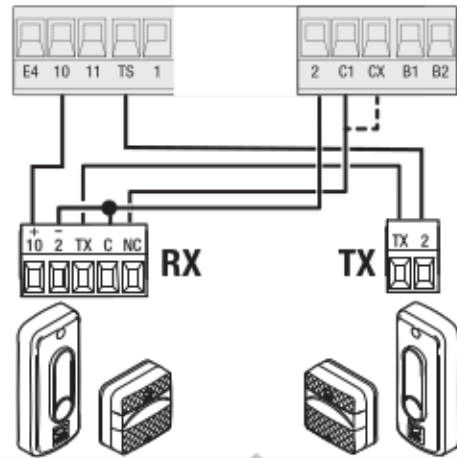


Fotokomórki DIR / DELTA-S

Standardowe podłączenie

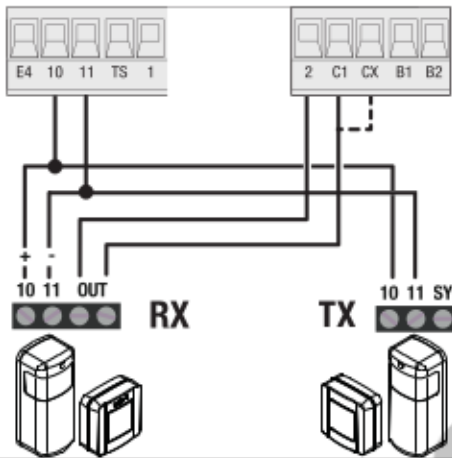


Podłączenie z testem bezpieczeństwa

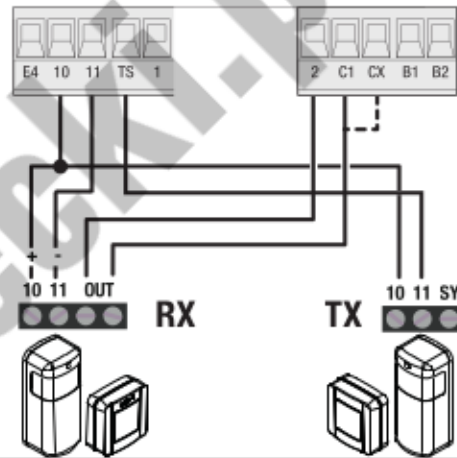


Fotokomórka DXR / DLX

Standardowe podłączenie



Podłączenie z testem bezpieczeństwa








Listwa bezpieczeństwa DFWN



Funkcja przełączników Dip

DIP	FUNKCJA
1	Zamykanie automatyczne
2	Sterowanie Sekwencyjne i Krok po kroku
3	Polecenie Otwieranie
4	Totman (Operator obecny)
5	Miganie wstępne
6	Przeszkoda przy zatrzymanym silniku
7	Wejście C1
8	Wejście CX
9	Wejście CX
10	Całkowite zatrzymanie
11	[nieużywane, zostawić na OFF]
12	Częściowe otwieranie
13	Test urz. zabezpieczających
14	Wejście C1
15	Wejście CX
16	Dodatkowa lampa
17	Dodatkowa lampa
18	Hamulec pomocniczy
19	[nieużywane, zostawić na OFF]
20	[nieużywane, zostawić na OFF]


Menu funkcji

DIP 1 ON	<p>Zamykanie automatyczne Włącza zamykanie automatyczne.</p> <p> Funkcja nie uruchamia się w przypadku, gdy zadziałają urządzenia zabezpieczające, które wykrywają przeszkody, po zatrzymaniu całkowitym albo w przypadku braku zasilania.</p> <p> Informacje na temat regulacji czasu zamykania automatycznego zawarto w punkcie [Regulacje].</p>
DIP 2 ON	<p>Sekwencyjny Włącza sterowanie sekwencyjne z urządzenia sterującego (2-7) i z nadajnika.</p> <p> Sekwencyjny - Pierwsze polecenie to otwieranie, a drugie polecenie to STOP, trzecie polecenie to zamykanie, a czwarte polecenie to STOP.</p>
DIP 2 OFF	<p>Krok po kroku Włącza sterowanie krok po kroku z urządzenia sterującego (2-7) i z nadajnika.</p> <p> Krok po kroku - Pierwsze polecenie to otwieranie, a drugie polecenie to zamykanie.</p>
DIP 3 ON	<p>Otwieranie Włącza sterowanie otwarciem z nadajnika.</p>
DIP 4 ON	<p>Totman (Operator obecny) Przy aktywnej funkcji, ruch napędu (otwieranie lub zamykanie) zostaje przerwany, gdy przycisk na urządzeniu sterującym zostaje zwolniony.</p> <p> Aktywacja funkcji wyklucza wszystkie inne urządzenia sterujące, wejście 2-7 i działanie płyty AF.</p>
DIP 5 ON	<p>Miganie wstępne Funkcja umożliwia, przed każdym manewrem, wcześniejsze uruchomienie lampy ostrzegawczej, z wyprzedzeniem 5 sekund.</p>
DIP 6 ON	<p>Przeszkoda przy zatrzymanym silniku Przy aktywnej funkcji brama pozostanie zatrzymana, jeżeli urządzenia zabezpieczające wykryją przeszkodę.</p>

Wejście C1

Przypisuje jedną z funkcji do wejścia C1.




 Jeśli urządzenia nie są podłączone do zacisku 2-C1, należy ustawić przełącznik DIP 7 na ON.

DIP 7 OFF DIP 14 OFF	C1 Ponowne otwarcie podczas zamykania (fotokomórki).
DIP 7 OFF DIP 14 ON	C1 = r7 Ponowne otwieranie podczas zamykania (listwy bezpieczeństwa z rezystorem 8K2).  Test zabezpieczeń nie wykrywa tego wejścia.

Wejście CX


Przypisuje jedną z funkcji do wejścia CX.

 Jeśli urządzenia nie są podłączone do zacisku 2-CX, należy ustawić przełącznik DIP 8 na ON.

DIP 8 OFF DIP 9 OFF DIP 15 OFF	CX = C2 Ponowne zamknięcie podczas otwierania (fotokomórki)
DIP 8 OFF DIP 9 OFF DIP 15 ON	CX = r7 Ponowne otwieranie podczas zamykania (listwy bezpieczeństwa z rezystorem 8K2).  Test zabezpieczeń nie wykrywa tego wejścia.
DIP 8 OFF DIP 9 ON DIP 15 OFF	CX = C3 Zatrzymanie częściowe (Fotokomórki)
DIP 8 OFF DIP 9 ON DIP 15 ON	CX = r8 Ponowne zamknięcie podczas otwierania (listwy bezpieczeństwa z rezystorem 8K2).  Test zabezpieczeń nie wykrywa tego wejścia.
DIP 10 ON	Całkowite zatrzymanie Wyłącza wejście 2-1. Jeśli DIP 10 OFF, wejście jest używane jako normalnie zamknięte.  Przy otwartym wejściu, funkcja wyklucza wykonanie jakiegokolwiek polecenia, w tym automatycznego zamknięcia.

Częściowe otwieranie

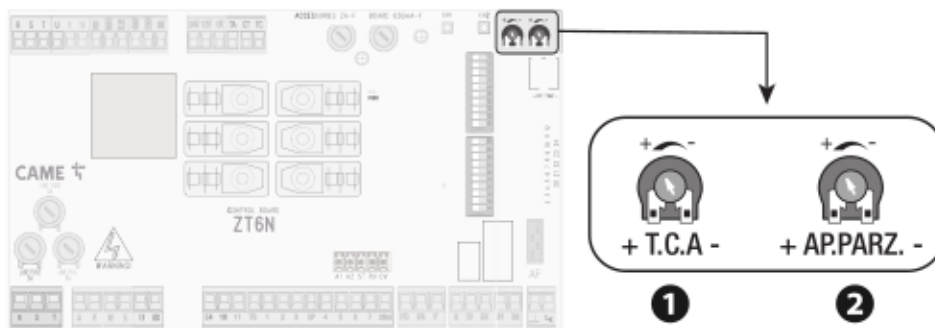
 Informacje na temat regulacji otwierania częściowego zawarto w punkcie [Regulacje].

DIP 12 ON	Po poleceniu częściowego otwarcia automatyczne zamykanie jest ustawione na 8 sekund
DIP 12 OFF	Po poleceniu częściowego otwarcia automatyczne zamykanie można regulować za pomocą trymera.  Tylko przy aktywnym automatycznym zamykaniu.
DIP 13 ON	Test urz. zabezpieczających Uruchamia kontrolę prawidłowego działania fotokomórek podłączonych do wejść, po każdym poleceniu otwarcia i zamknięcia.

Dodatkowa lampa

Pozwala na wybór trybu pracy urządzenia oświetleniowego podłączonego do wyjścia E - EX.

DIP 16 ON	Lampa oświetleniowa Lampa zapala się przy rozpoczęciu manewru i pozostaje zapalona po zakończeniu manewru przez 330 sekund.
DIP 17 ON	Lampa cyklu Lampa pozostaje zapalona w trakcie całego manewru.
DIP 18 ON	Hamulec pomocniczy Aktywowana funkcja hamulca przy zamykaniu. Stosowana tylko z napędami CBX i CBXT.



1 Regulacja czasu automatycznego zamykania

Trymer ustawia czas poprzedzający automatyczne zamykanie, po uprzednim osiągnięciu punktu wyłącznika krańcowego przy otwieraniu lub po interwencji fotokomórek z funkcją zatrzymania częściowego [C3].

Możliwe jest ustawienie od 1 sekundy do 120 sekund.

2 Regulacja otwierania częściowego

Możliwe jest ustawienie od 1 sekundy do 14 sekund.

AKTYWACJA STEROWANIA RADIOWEGO

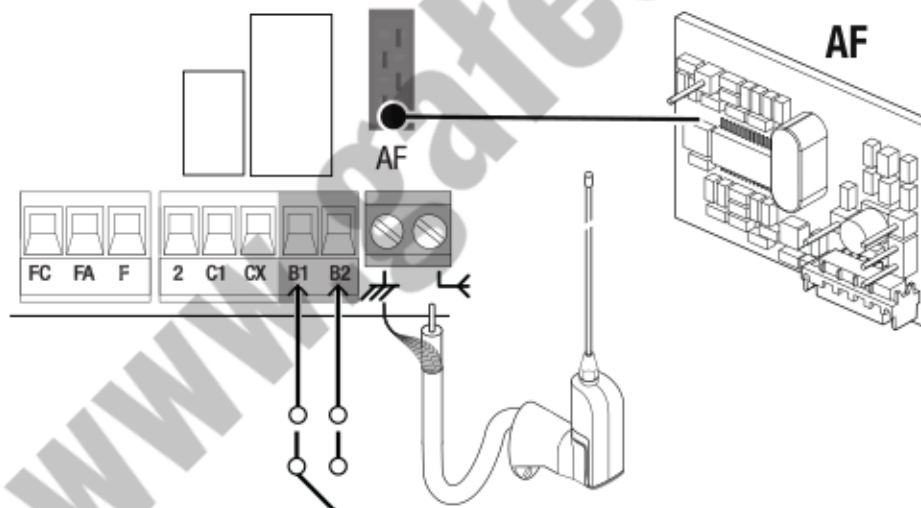
Połączenia elektryczne

⚠ Przed rozpoczęciem prac na panelu sterowania należy odłączyć napięcie sieciowe oraz ewentualne baterie.

Wpiąć kartę AF do płyty elektronicznej, korzystając ze złącza AF.

Podłączyć przewód RG58 anteny do zacisków.

Przeprowadzić podłączenie elektryczne urządzeń i akcesoriów.

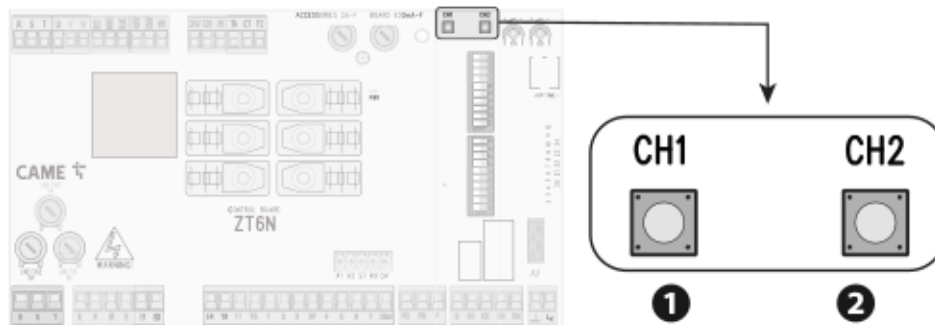


Urządzenie	Wyjście	Zasilanie (V)	Maksymalny pobór prądu (A)*
Styk pomocniczy	B1 - B2	-	5 (24V AC/DC)

* obciążenia rezystancyjne

Zapisywanie użytkowników

Można zapisać maksymalnie 25 użytkowników.



1 Kanał CH1

Kanał CH1 jest przeznaczony do poleceń otwierania i zamykania bramy.

Polecenie zależy od wyborów dokonanych na przełącznikach DIP 2-3. Zob. sterowanie Sekwencyjne, Krok po kroku i Otwieranie.

Przytrzymać wciśnięty przycisk CH1.

Dioda sygnalizacyjna LED zaczyna migać.

Nacisnąć przycisk pilota.

2 Kanał CH2

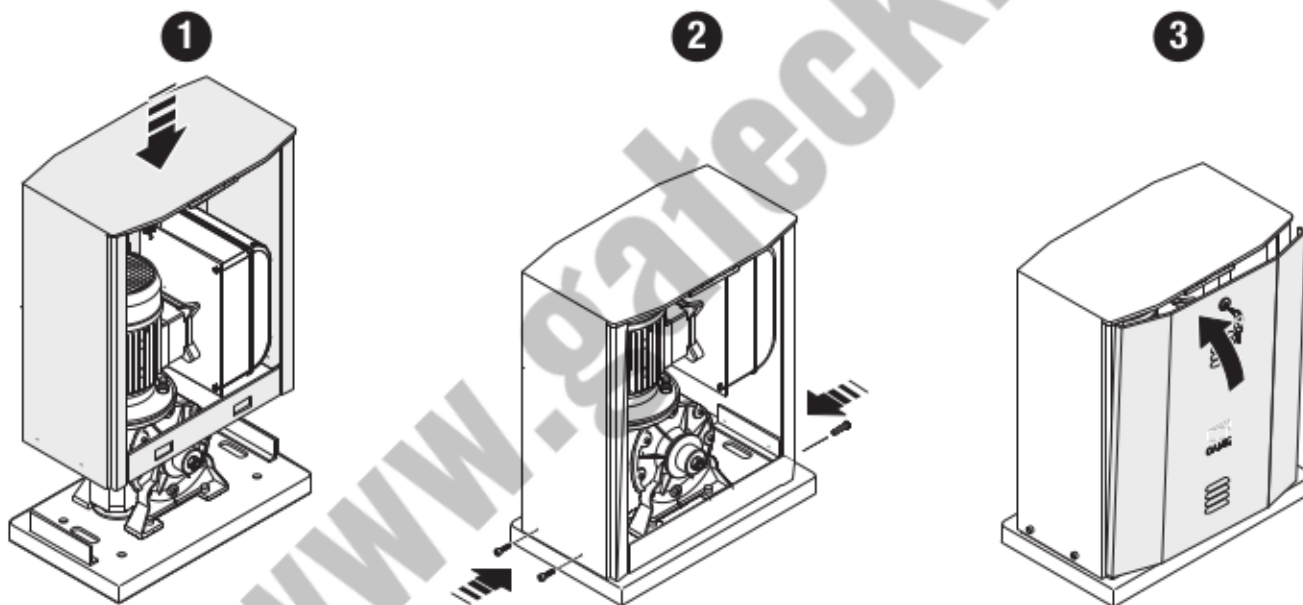
Kanał CH2 jest przeznaczony do sterowania urządzeniem dodatkowym podłączonym do B1-B2.

Przytrzymać wciśnięty przycisk CH2.

Dioda sygnalizacyjna LED zaczyna migać.

Nacisnąć drugi przycisk pilota.

OPERACJE KOŃCOWE



DZIAŁANIE W TRYBIE PAROWANYM

Jedno wspólne sterowanie dwoma połączonymi napędami.

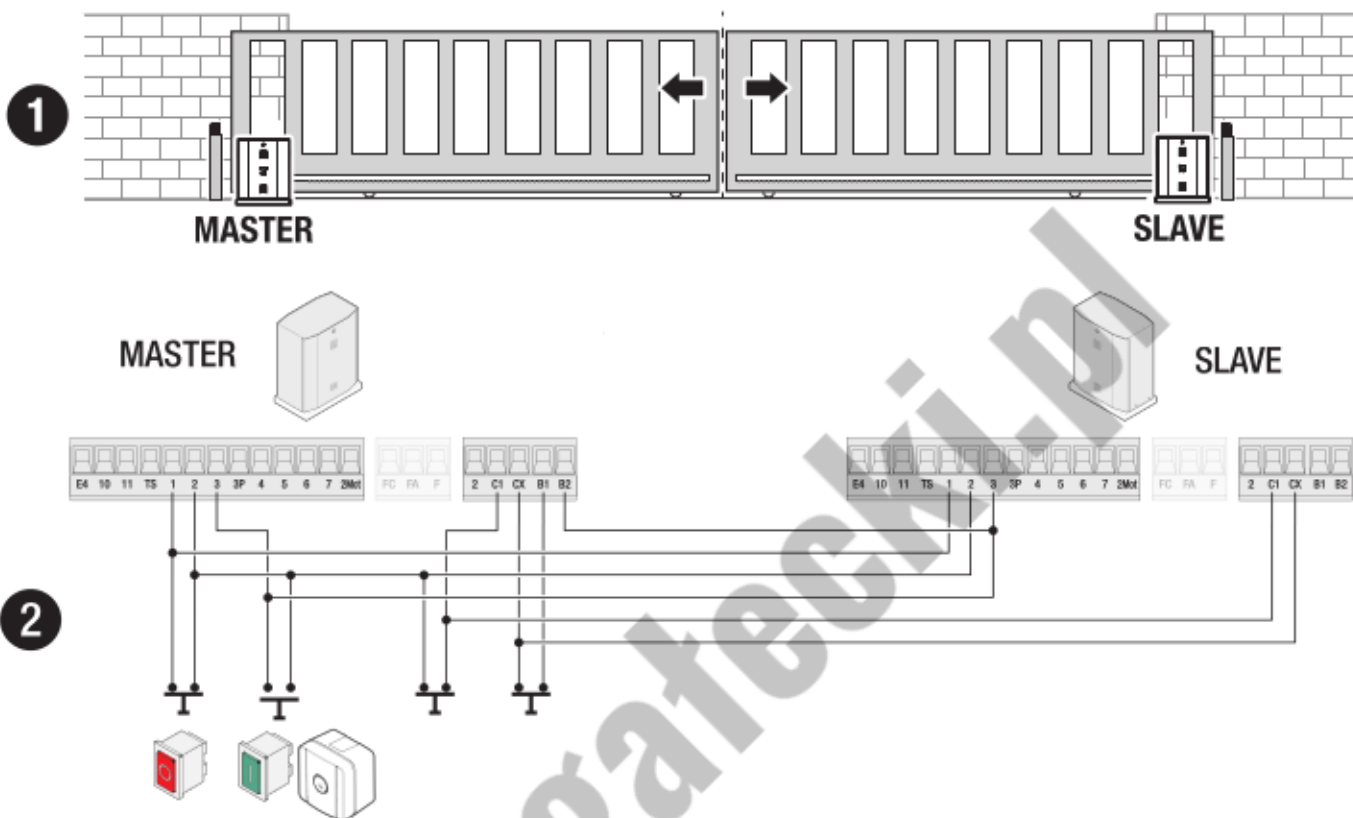
Połączenia elektryczne

- 1 Odwrócić fazy silnika i ograniczników krańcowych napędu SLAVE.
- 2 Podłączyć dwie karty elektroniczne.

📖 Urządzenia i akcesoria muszą zostać podłączone na płycie elektronicznej, która zostanie ustawiona jako MASTER.

📖 Informacje na temat połączeń elektrycznych urządzeń i akcesoriów zawarto w rozdziale POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE.

📖 Aby uzyskać jednoczesne sterowanie radiowe na obu napędach, konieczne jest zapisanie użytkownika na drugim kanale napędu master.

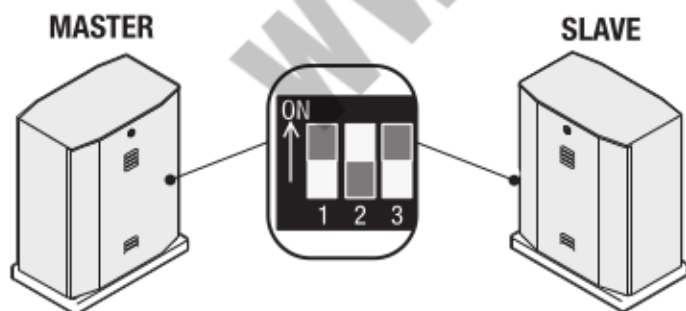


Programowanie

Dokonać wyboru funkcji i regulacji na obu kartach elektronicznych.

📖 Przełączniki DIP 1 i 3 muszą być ustawione na ON.

📖 Brama zamyka się wyłącznie poprzez zamykanie automatyczne.



Zapisywanie użytkowników

📖 Wszystkie operacje zapisywania użytkowników muszą być wykonywane wyłącznie na płycie elektronicznej ustawionej jako MASTER.

Sposób działania

1 Sterowanie OTWIERANIEM MASTER

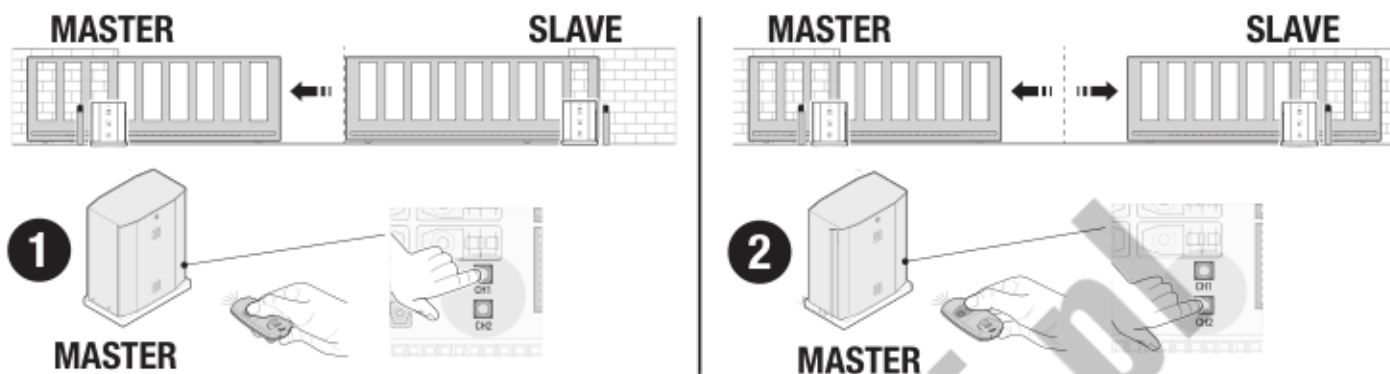
Otwiera się tylko napęd skonfigurowany jako MASTER.

📖 Przycisk pilota do otwierania jednej bramy musi zostać zapisany na kanale CH1 motoreduktora.

2 Polecenie Otwieranie

Otwiera się zarówno napęd MASTER jak i SLAVE.

📖 Przycisk pilota do otwierania obu bram musi zostać zapisany na kanale CH2 motoreduktora.



www.gatecki.pl

WWW.GATECKI.PL

PRZYKLEIĆ TUTAJ ETYKIETĘ
PRODUKTU ZNAJDUJĄCĄ SIĘ W
OPAKOWANIU

CAME 

CAME.COM

CAME S.P.A.

Via Martiri Della Libertà, 15
31030 Dosson di Casier
Treviso – Włochy
Tel. (+39) 0422 4940
Faks (+39) 0422 4941
info@came.com - www.came.com