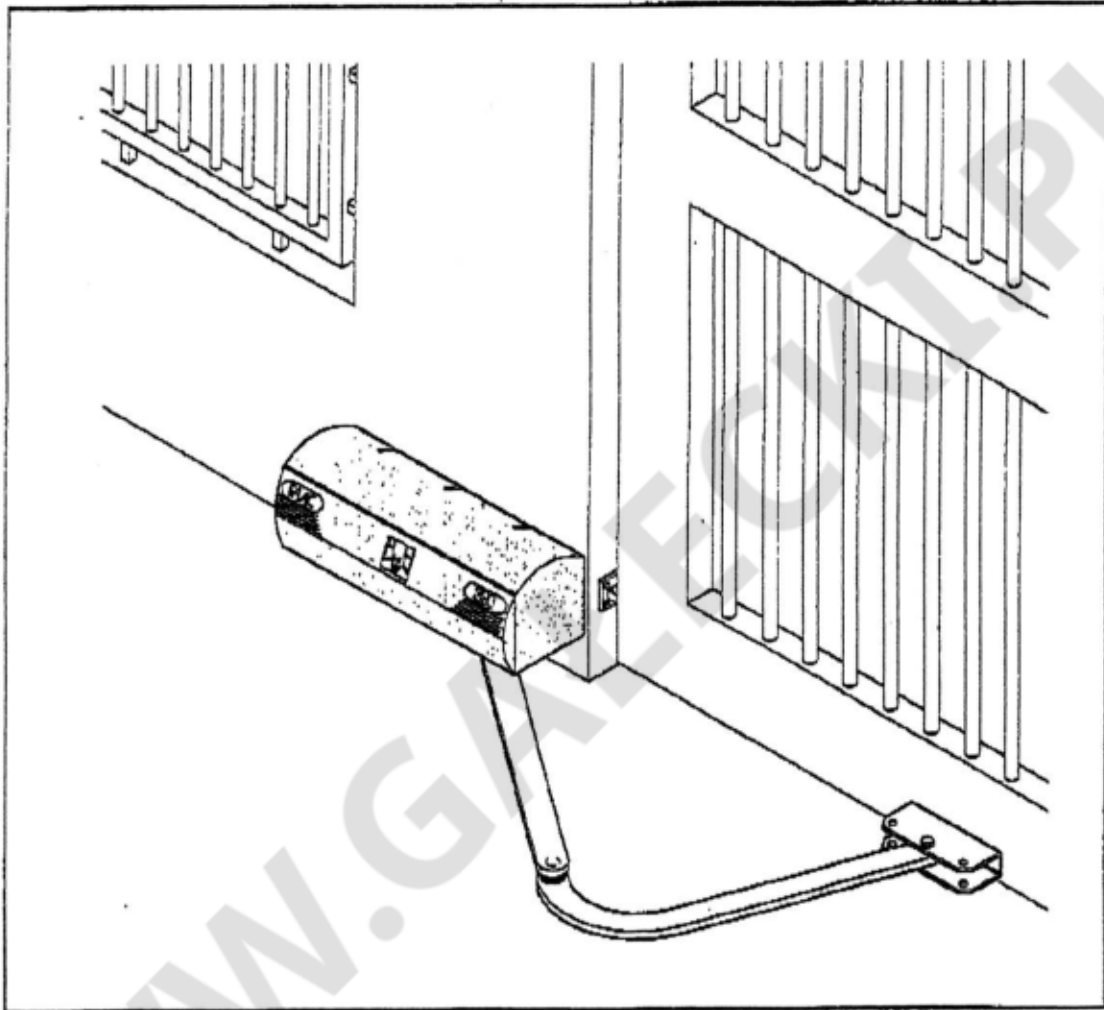


390

DOKUMENTACJA TECHNICZNO RUCHOWA



FAAC



FAAC per la natura
carta riciclata 100%

FAAC for nature
recycled paper 100%

FAAC pour la nature
papier recyclé 100%

FAAC ist umweltfreundlich
100% Altpapier

FAAC para la naturaleza
100% papel reciclado

NAPĘD BRAMY UCHYLNEJ FAAC 390

DOKUMENTACJA TECHNICZNO RUCHOWA

Napęd zewnętrzny o ramionach przegubowych FAAC 390, pozwala na sterowanie bramami uchylnymi rezydencjalnymi ze skrzydłami do 3 m długości. Jest szczególnie przydatny do montażu na słupach o dużych wymiarach bez potrzeby wykonywania wnęk.

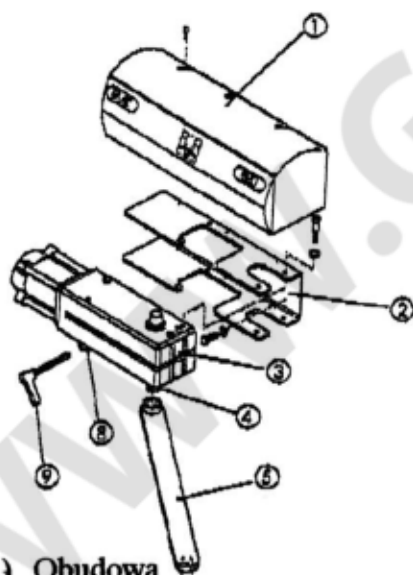
Składa się on z silownika elektromechanicznego nierewersyjnego w obudowie o systemie roboczym opartym na ramionach przegubowych do zamocowania na bramy przy pomocy odpowiednich akcesorii.

Układ nierewersyjny gwarantuje blokadę mechaniczną bramy gdy silnik nie pracuje i dla skrzydeł do 1.8 m długości nie wymaga montażu dodatkowych zamków.

Deblokada ręczna umożliwia manewrowanie bramą w przypadku zaniku napięcia zasilania lub awarii.

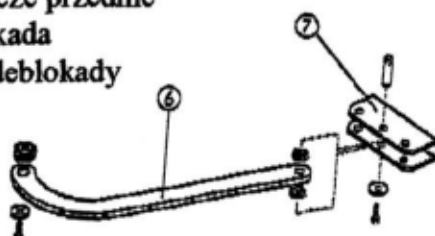
- Dla otrzymania zabezpieczenia przeciwko zgnieceniu konieczne jest użycie aparatury elektronicznej wyposażonej w regulację momentu.
- Napęd 390 został zaprojektowany i wykonany dla kontroli dostępu pojazdów. Należy unikać jakiegokolwiek innego sposobu użytkowania.

1. OPIS I CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE

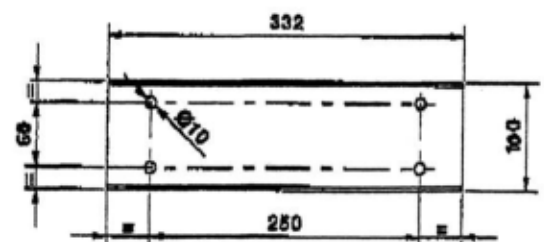
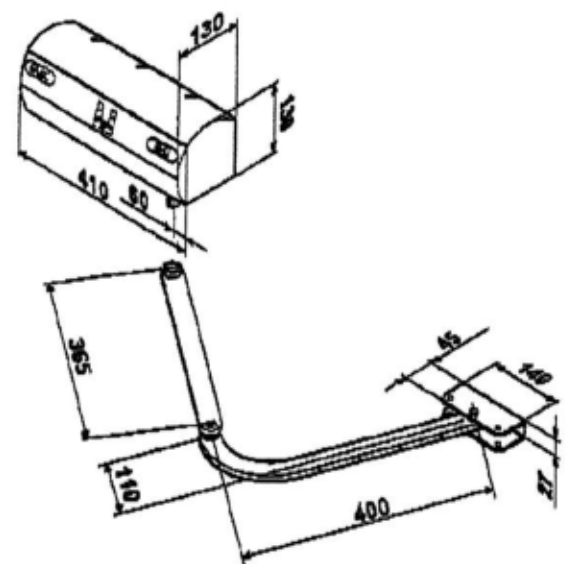


- 1) Obudowa
- 2) Płyta bazowa mocująca
- 3) Motoreduktor
- 4) Wał transmisyjny
- 5) Dźwignia prosta
- 6) Dźwignia krzywa
- 7) Przyłącze przednie
- 8) Deblokada
- 9) Klucz deblokady

Fig. 1



2. WYMIARY



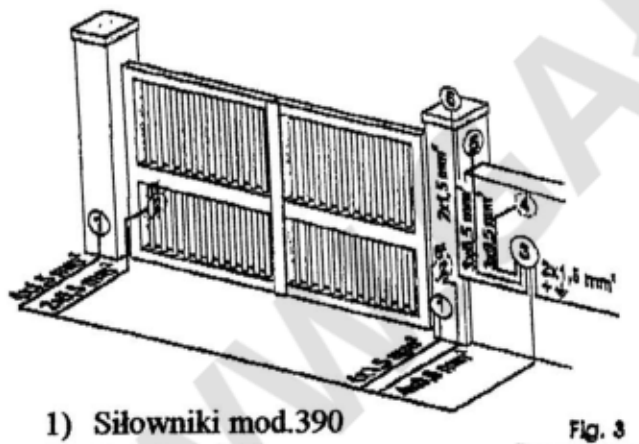
* quote in mm

Fig. 2

TAB.1 CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE SIŁOWNIKA 390

MODEL	390
Zasilanie	230Vac (+6% -10%) 50Hz
Pobór mocy (W)	280
Moment maksymalny (Nm)	250
Prędkość kątowna (°/sec)	9
Częstotliwość użytkowania (cykle/h)	16
Temperatura otoczenia	-20°C do +55°C
Ciężar motoreduktora (Kg)	11.5
Stopień ochrony	IP51
Długość max skrzydła (m)	1.8 (bez elektrozamka) 3 (z elektrozamkiem)
Wymiary motoreduktora LxHxP (mm)	patrz rys.2
Dane techniczne silnika elektrycznego	
Liczba obr/min	960
Przełożenie	1:640
Zabezpieczenie temperaturowe uzwojeń	140°C
Moc (w)	280
Pobór prądu (A)	1.5
Kondensator rozruchowy	8 μF
Zasilanie	230Vac (+6% -10%) 50Hz

3. PRZYGOTOWANIA ELEKTRYCZNE (instalacja standard)



- 1) Siłowniki mod.390
- 2) Fotokomórki
- 3) Aparatura elektroniczna
- 4) Przycisk z kluczykiem
- 5) Odbiornik radiowy
- 6) Lampa ostrzegawcza

4. MONTAŻ NAPĘDU

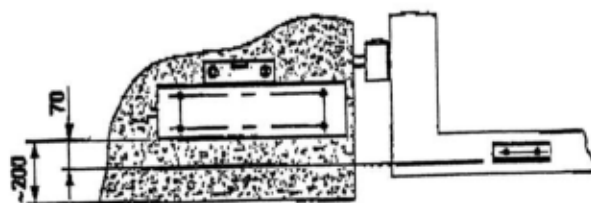
4.1. KONTROLE WSTĘPNE

Dla zabezpieczenia prawidłowej pracy napędu, sprawdzić następujące punkty;

- Konstrukcja bramy powinna być dostosowana do montażu napędu, a w szczególności należy sprawdzić jej sztywność
- Przesuw bramy powinien być regularny i pozbawiony zatarć lub zacięć
- Zawiasy powinny być w odpowiednim stanie technicznym
- Powinny być zainstalowane odbojniki mechaniczne końca ruchu bramy

4.2. WYMIARY MONTAŻOWE

Określić położenie montażowe siłownika odnosząc się do rys.4-5-6.



* quote in mm

Fig. 4

4.2.1. ZALECANE KWOTY OTWIERANIA DO WEWNĄTRZ

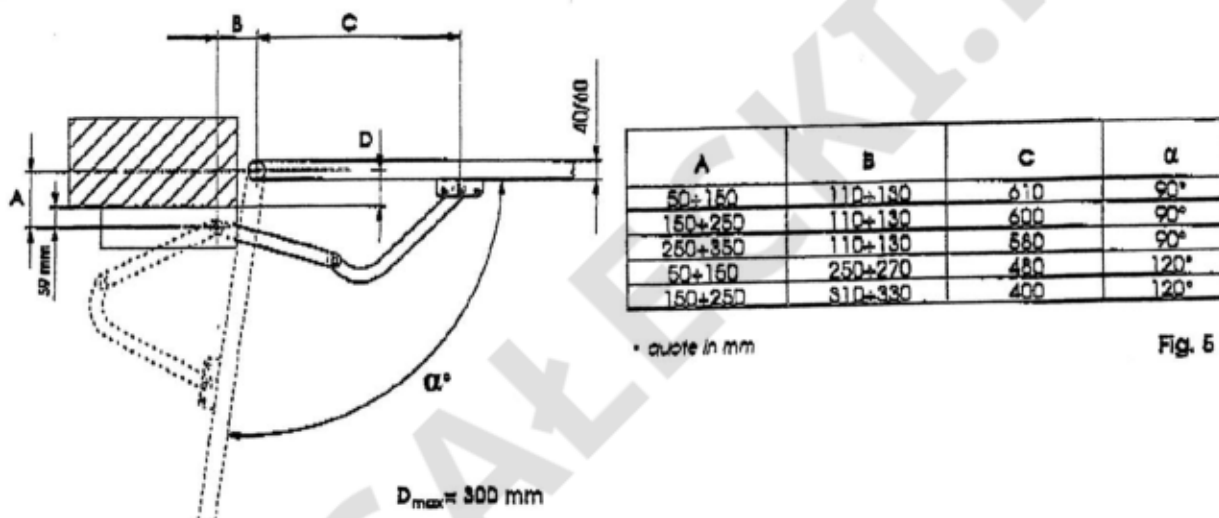
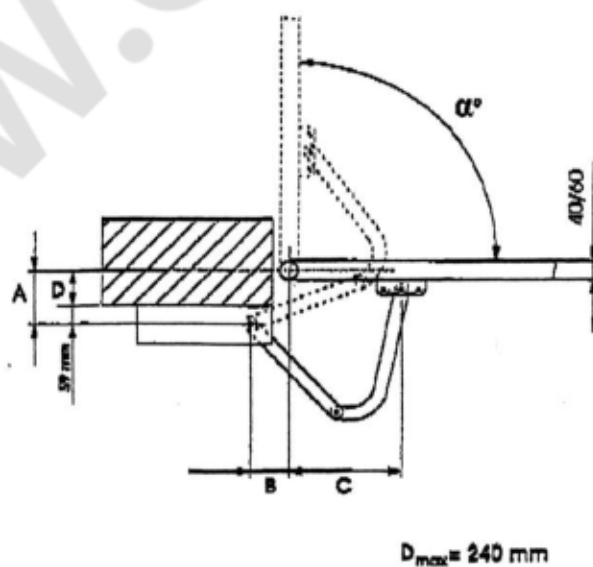


Fig. 5

4.2.2. ZALECANE KWOTY OTWIERANIA NA ZEWNĄTRZ



A	B	C	α
100+200	110+130	350	90°
200+300	110+180	250	90°

* quote in mm

Fig. 6

4.3. KOLEJNOŚĆ MONTAŻU

Siłownik 390, płyta bazowa i ramię przegubowe są przygotowane do montażu prawego (rys. 7-Dx) lub lewego (rys. 7-Sx).



Fig. 7

- Zamocować, sprawdzając dokładnie poziom, płytę bazową do słupka używając śrub $\varnothing 10$ oraz odpowiednie podkładki (rys.8).
- Wprowadzić zespół motoreduktora do płyty bazowej i dokręcić go dwoma śrubami z odpowiednimi nakrętkami i podkładkami sprężystymi (rys.8).
- Wał transmisyjny powinien być zawsze zwrócony w dół.

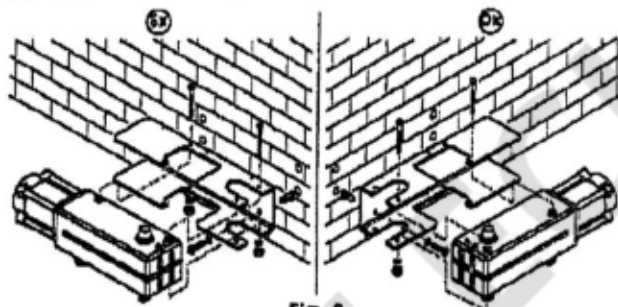


Fig. 8

- Podłączyć ramię przegubowe i przyłączy przednie jak na rys.9.



Fig. 9

- Wprowadzić dźwignię prostą w ramię przegubowe i w wał motoreduktora dokręcając go śrubą i podkładką z wyposażenia (rys.10).
- Odblokować siłownik (rozdz.5).
- Określić położenie mocowania przyłącza przedniego na skrzydle, przestrzegając kwoty "C" poprzednio określonej (rozdz. 4.2.). Sprawdzić dokładny poziom ramienia i przyłącza.
- Przyłączy może być bezpośrednio spawane do skrzydła (rys.11) lub też przykręcone wykorzystując wkłady gwintowane (rys.12).

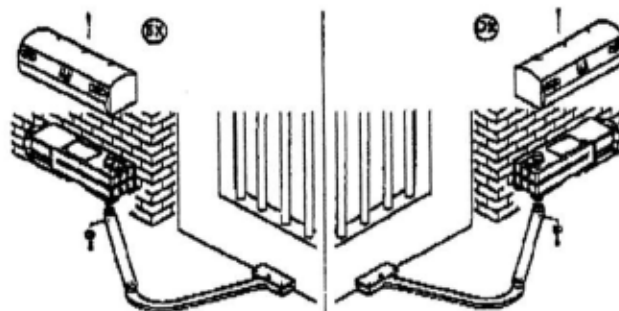


Fig. 10

W obydwu przypadkach zdemontować chwilowo przyłącze z ramienia przegubowego.

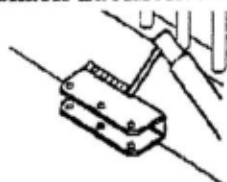


Fig. 11

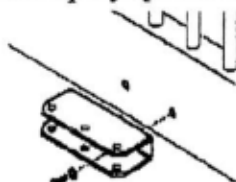


Fig. 12

- Założyć obudowę siłownika (rys.10).
- Zablokować siłownik (rozdz. 6).
- Wykonać podłączenia elektryczne aparatury elektronicznej poprzednio dobranej według załączonej instrukcji

4.4. PRÓBA NAPĘDU

Po zakończeniu montażu przystąpić do kontroli funkcjonalnej napędu i wszystkich akcesoriów do niego podłączonych, a zwłaszcza urządzeń zabezpieczających. Dostarczyć klientowi Instrukcję Obsługi i zademonstrować poprawną pracę i użytkowanie napędu z podkreśleniem potencjalnych stref zagrożenia ze strony napędu.

5. PRACA W TRYBIE RĘCZNYM

W przypadku zaniku zasilania elektrycznego lub awarii konieczne jest przejście na tryb pracy ręcznej w następujący sposób:

- Wprowadzić klucz z wyposażenia i obrócić go o około pół obrotu aż do oporu w kierunku pokazanym na rys.13 w zależności od typu montażu.

6. PRZYWRÓCENIE NORMALNEGO TRYBU PRACY

Aby uniknąć przypadkowego impulsu, który mógłby zadziałać na ruch bramy podczas czynności, przed ponownym zablokowaniem siłownika należy wyłączyć zasilanie elektryczne.

- Wprowadzić klucz z wyposażenia i obrócić go o około pół obrotu w kierunku pokazanym na rys.13 w zależności od typu montażu.

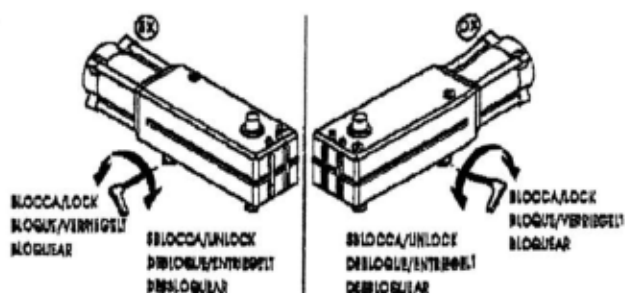


Fig. 13

7. KONSERWACJA

Wykonać co najmniej raz na kwartał następujące operacje:

- Sprawdzić prawidłową regulację momentu silnika.
- Sprawdzić skuteczność układu deblokady.
- Sprawdzić skuteczność urządzeń zabezpieczających.

8. NAPRAWY

W przypadku konieczności dokonania ewentualnych napraw zwrócić się do Autoryzowanego Serwisu Technicznego FAAC.